

# Tłocznie ścieków ETS

## Automatyka

Szafa zasilająco-sterująca z możliwością wpięcia do systemu zarządzania BUMERANG (certyfikat CE)

## Korpus urządzenia

Wykonany, z materiałów, takich jak: beton, żelbet, polimerobeton lub PEHD

## Instalacja neutralizująca odory

Najwyższej klasy neutralizatory pasywne

## Moduł

Wykonany ze stali nierdzewnej daje gwarancję długiej żywotności. Zastosowane klapy rewizyjne umożliwiają kontrolę komory retencyjnej w czasie pracy urządzenia

## Armatura

Najwyższej jakości zasuwę i zawory

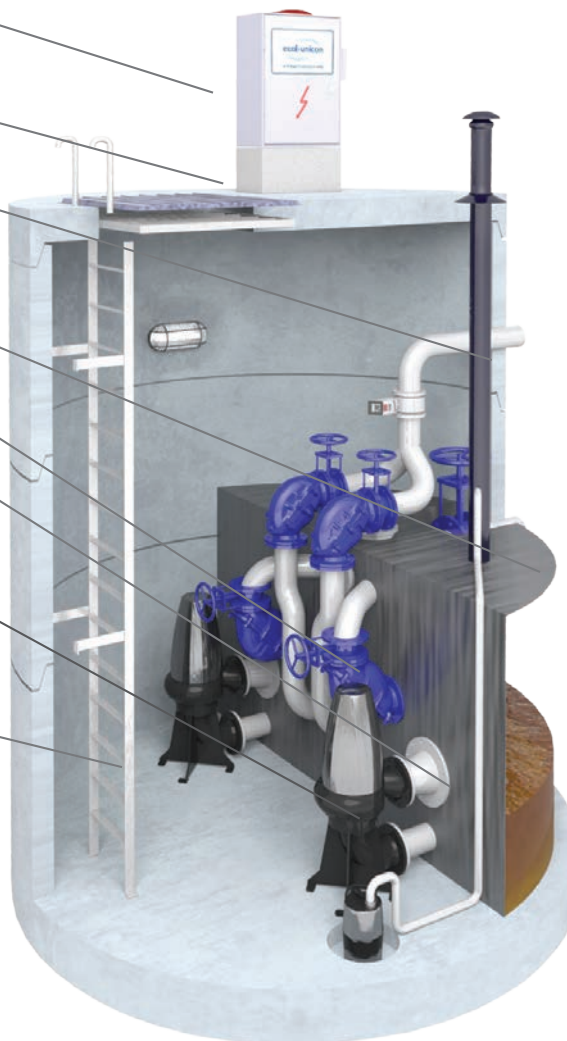
## Separator części stałych

## Pompy

Pompy przystosowane do pracy „na sucho” (IP55 lub IP68) – dowolnego producenta. Dobierane według specyfikacji projektowej oraz wymagań użytkownika

## Instalacje dodatkowe

Dostosowane do potrzeb, najwyższej jakości elementy dodatkowe, takie jak: drabina, pomost eksploatacyjny, instalacja płuczka



## SPOSÓB DZIAŁANIA

Tłocznie ETS to dwa nienależne obiegi ze wspólnym zbiornikiem retencyjnym. Każdy obieg wyposażony jest w samoczyszczące się separatory części stałych chroniące pompy przed uszkodzeniem oraz najwyższej jakości zawory zwrotne i zasuwę odcinającą. Pompy w tłoczni działają w układzie naprzemiennym.


## ZALETY

- całkowita eliminacja odorów
- wykonanie modułu ze stali nierdzewnej
- wysoki komfort eksploataowania i serwisowania
- szybki i łatwy dostęp do wszystkich części technologicznych układu
- możliwość zastosowania pomp dowolnego producenta
- oszczędność eksploatacyjna

## ZASTOSOWANIE



Ecol-Unicon oferuje systemy neutralizacji jako rozwiązanie problemu odorów i substancji toksycznych występujących w sieciach kanalizacyjnych.

 Zarządzaj swoimi instalacjami za pomocą inteligentnego systemu BUMERANG.

Pozwala on na stałe monitorowanie kluczowych danych oraz efektywne sterowanie i zarządzanie eksploatacją obiektów.