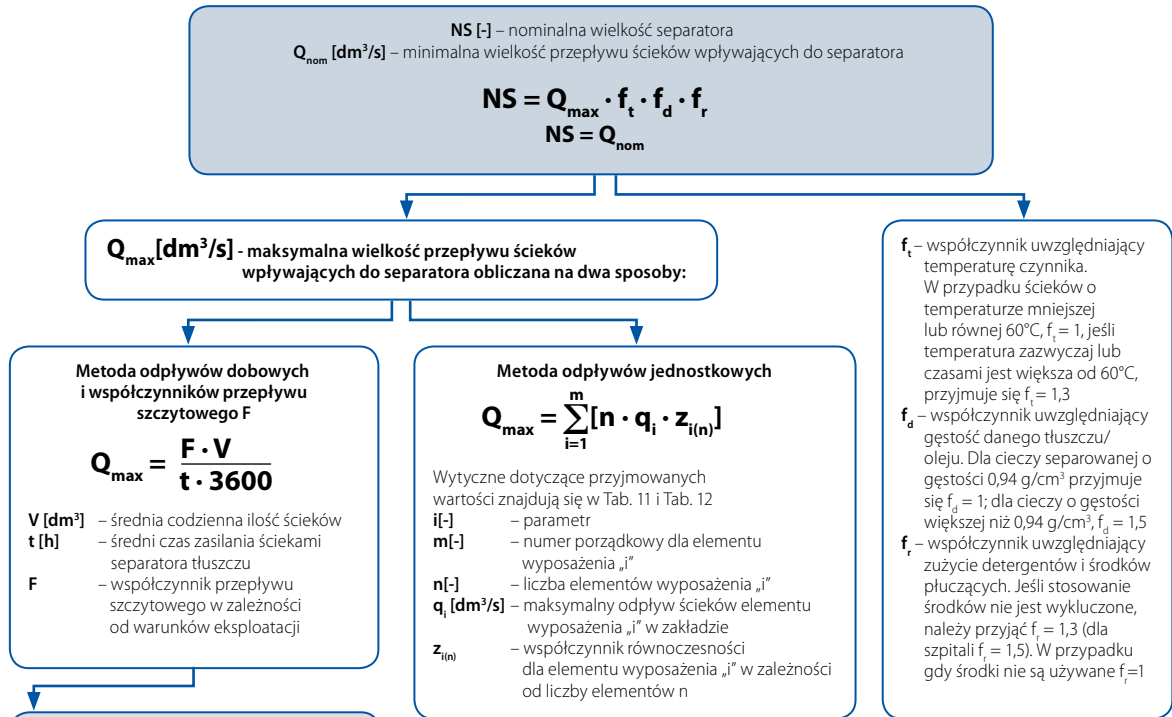


**Dobór separatora tłuszczu na podstawie wyliczonej wartości przepustowości separatora NS (zgodnie z normą PN-EN 1825-2)**



**Tab. 10 Współczynnik przepływu szczytowego F w zależności od warunków eksploatacji**

Sytuacja		F
Kuchnie komercyjne	Hotel	5
	Restauracja	8,5
	Szpital	13
	Fabryczna lub biurowa, stołówka	20
	Duży obiekt przygotowujący posiłki (24 h pracy)	22
Przetwórnice mięsa i rzeźnie	Małe, do 5 GV* / tydzień	30
	Średnie, 6 do 10 GV* / tydzień	35
	Duże, 11 do 40 GV* / tydzień	40

\*) 1 GV = jednostka zwierząt = 1 krowa wzgl. 2,5 świnie

**Specyficzne wartości odpływu ścieków oraz współczynniki równoczesności w zależności od liczby i rodzaju procesów.**

**Tab. 11 Wartości odpływu ścieków i współczynniki równoczesności elementów wypos. kuchni**

m	Element wyposażenia kuchni	q <sub>i</sub> [dm <sup>3</sup> /s]	z <sub>i</sub> (n)					
			n = 0	n = 1	n = 2	n = 3	n = 4	n ≥ 5
Kocioł								
1	Odpływ Ø 25 mm	1	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
2	Odpływ Ø 50 mm	2	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
Kocioł uchylny								
3	Odpływ Ø 70 mm	1	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
4	Odpływ Ø 100 mm	3	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
Zlewozmywak z syfonem								
5	Ø 40 mm	0,8	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
6	Ø 50 mm	1,5	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
Zlewozmywak bez syfonu								
7	Ø 40 mm	2,5	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
8	Ø 50 mm	4	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
9	Zmywarka do naczyń	2	0	0,60	0,45	0,40	0,34	0,3
10	Patelnia uchylna	1	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
11	Patelnia	0,1	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
12	Urządzenie do czyszczenia pod ciśnieniem lub strumieniem pary	2	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
13	Urządzenie do obierania	1,5	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
14	Urządzenia do mycia warzyw	2	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2

Jeśli dwa lub kilka zaworów czerpalnych przewidziano tylko do celów czyszczenia i nie podłączono ich do żadnego elementu wyposażenia, to dla tych samych zaworów stosowane są wartości podane w Tab. 12

**Tab. 12 Wartości odpływu ścieków i współczynniki równoczesności zaworów czerpalnych**

m	Zawór czerpalny (średnica nominalna i połączenie gwintowe wg DIN ISO 288-1)	q <sub>i</sub> [dm <sup>3</sup> /s]	z <sub>i</sub> (n)					
			n = 0	n = 1	n = 2	n = 3	n = 4	n ≥ 5
15	DN 15 (1/2")	0,5	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
16	DN 20 (3/4")	1	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2
17	DN 25 (1")	1,7	0	0,45	0,31	0,25	0,21	0,2