



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0212 wydanie 3

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

Ecol-Unicon Sp. z o.o.
ul. Równa 2, 80-067 Gdańsk

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0212 wydanie 3 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

Urządzenia podczyszczające Ecol-Unicon „Separatory Ecol-Unicon”

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

27 kwietnia 2028 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 27 kwietnia 2023 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Przedmiotem Krajowej Oceny Technicznej ITB są urządzenia podczyszczające Ecol-Unicon, „Separatory Ecol-Unicon”.

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną produkowane są przez Ecol-Unicon Sp. z o.o., ul. Równa 2, 80-067 Gdańsk, w zakładach produkcyjnych w Gdańsku, Łodzi i Rudzie Śląskiej.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje typy wyrobów określone przez producenta i wynikające z właściwości użytkowych podanych w p. 3 oraz kombinacji materiałów i elementów składowych.

Krajowa Ocena Techniczna ITB obejmuje:

1. Separatory cieczy lekkich z wkładem lamelowym:
 - ESL PE, PSW Lamela PE, PSW Lamela S PE i ESL-Z PE, w korpusach z polietylenu (PE), wg rys. A1 i A2,
 - ESL, PSW Lamela, PSW Lamela S i ESL-Z, w korpusach betonowych i/lub żelbetowych, wg rys. A3, A4 i A5.
2. Separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym:
 - ESL-H PE i ESL-ZH PE, w korpusach z polietylenu (PE), wg rys. A6 i A7,
 - ESL-H i ESL-ZH, w korpusach betonowych i/lub żelbetowych, wg rys. A8, A9 i A10,
 - ESL-ZO, w korpusach betonowych i/lub żelbetowych, wg rys. A42,
 - ESL-ZO PE, w korpusach z polietylenu (PE), wg rys. A43.
3. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym:
 - EOW-2L PE, w korpusach z polietylenu (PE), wg rys. A11,
 - ESL-OW PE, w korpusach z polietylenu (PE), wg rys. A12, A13 i A14,
 - EOW-2L, w korpusach betonowych i/lub żelbetowych, wg rys. A15 i A16,
 - ESL-OW, w korpusach betonowych i/lub żelbetowych, wg rys. A17, A18 i A19,
 - EHD-NWL, w korpusach żelbetowych, wg rys. A20 i A21,
 - EHD-XWL, w korpusach żelbetowych, wg rys. A22 i A23,
 - EHZ-NWL, w korpusach żelbetowych wg rys. A24 i A25,
 - EHZ-XWL, w korpusach żelbetowych, wg rys. A26 i A27,
 - EHD-SWL, w korpusach żelbetowych, wg rys. A28,
 - EHZ-SWL, w korpusach żelbetowych, wg rys. A29.
4. Separatory zawieszin o przepływie poziomym EOS:
 - EOS-O, EOS-M-N-EE, EOS-M-P-EE i EOS-M-P-PP, w korpusach betonowych i/lub żelbetowych, wg rys. A30, A31, A32 i A33,
 - EOS-O PE, w korpusach z polietylenu (PE), wg rys. A38.
5. Separatory zawieszin i cieczy lekkich o przepływie poziomym z zasyfonowanym odpływem EOS (Z):
 - EOS-O (Z), EOS-M-N-EE (Z), EOS-M-P-EE (Z) i EOS-M-P-PP (Z), w korpusach betonowych i/lub żelbetowych, wg rys. A34, A35, A36 i A37,
 - EOS-O (Z) PE, w korpusach z polietylenu (PE), wg rys. A39.

6. Wirowe separatory zawieszin:

- EOW-1, w korpusach betonowych i/lub żelbetowych, wg rys. A44 i A45,
- EOW-1 PE, w korpusach z polietylenu (PE), wg rys. A46.

7. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z zasyfonowanym odpływem:

- EOW-2, w korpusach betonowych i/lub żelbetowych, wg rys. A47 i A48,
- EOW-2 PE, w korpusach z polietylenu (PE), wg rys. A49.

Urządzenia podczyszczające Ecol-Unicon „Separatory Ecol-Unicon” składają się z:

- korpusów wykonanych z elementów betonowych i/lub żelbetowych lub z polietylenu (PE), tworzących zbiorniki wraz z nadbudową,
- zwieńczeń (włazów),
- wewnętrznego wyposażenia:
 - wkładów lamelowych składających się z pakietów lamelowych – od jednego do czternastu (w przypadku separatorów: ESL PE, PSW Lamela PE, PSW Lamela S PE, ESL-Z PE, ESL, PSW Lamela, PSW Lamela S, ESL-Z, ESL-H, ESL-ZH, ESL-ZO, ESL-H PE, ESL-ZH PE, ESL-ZO PE, EOW-2L PE, ESL-OW PE, EOW-2L, ESL-OW, EHD-NWL, EHD-SWL, EHD-XWL, EHZ-NWL, EHZ-SWL i EHZ-XWL),
 - przegród wewnętrznych wydzielających komory (w przypadku separatorów: ESL PE, PSW Lamela PE, PSW Lamela S PE, ESL-Z PE, ESL, PSW Lamela, PSW Lamela S, ESL-Z, ESL-H, ESL-ZH, ESL-ZO, ESL-H PE, ESL-ZH PE, ESL-ZO PE, EOW-1 PE, EOW-2, EOW-2L PE, ESL-OW PE, EOW-1, EOW-2, EOW-2L, ESL-OW, EHD-NWL, EHD-SWL, EHD-XWL, EHZ-NWL, EHZ-SWL i EHZ-XWL),
 - zamknięcia odpływu (w przypadku separatorów: ESL PE, PSW Lamela PE, PSW Lamela S PE, ESL-Z PE, ESL, PSW Lamela, PSW Lamela S, ESL-Z, ESL-H, ESL-ZH, ESL-ZO, ESL-H PE, ESL-ZH PE, ESL-ZO PE, EOW-2L PE, ESL-OW PE, EOW-2L, ESL-OW, EHD-NWL, EHD-SWL, EHD-XWL, EHZ-NWL, EHZ-SWL i EHZ-XWL),
 - rury centralnej (w przypadku separatorów: EOW-1 PE, EOW-2, EOW-2L PE, ESL-OW PE, EOW-1, EOW-2, EOW-2L, ESL-OW, EHD-NWL, EHD-SWL, EHD-XWL, EHZ-NWL, EHZ-SWL i EHZ-XWL),
 - rury wlotowej stycznej (w przypadku separatorów: EOW-1 PE, EOW-2, EOW-2L PE, ESL-OW PE, EOW-1, EOW-2, EOW-2L, ESL-OW, EHD-NWL, EHD-SWL, EHD-XWL, EHZ-NWL, EHZ-SWL i EHZ-XWL),
 - deflektora (w przypadku separatorów: EOS, EOS (Z), EOW-1 PE, EOW-2, EOW-2L PE, ESL-OW PE, EOW-1, EOW-2, EOW-2L, ESL-OW, EHD-NWL, EHD-SWL, EHD-XWL, EHZ-NWL, EHZ-SWL i EHZ-XWL),
 - rury połączeniowej (w przypadku separatorów: EOW-1 PE, EOW-2, EOW-2L PE, ESL-OW PE, EOW-1, EOW-2, EOW-2L, ESL-OW, EHD-NWL, EHD-SWL, EHD-XWL, EHZ-NWL, EHZ-SWL i EHZ-XWL),
 - zasyfonowania wylotu – przypadku separatorów EOS (Z),
- wyrobów uszczelniających połączenia wyposażenia ze zbiornikiem,
- przejść szczelnych (zbiornik – rura).

Separatory cieczy lekkich z wkładem lamelowym: ESL PE, PSW Lamela PE, PSW Lamela S PE i ESL-Z PE składają się ze zbiornika z polietylenu (PE), a separatory cieczy lekkich z wkładem lamelowym: ESL, PSW Lamela, PSW Lamela S i ESL-Z składają się ze zbiornika z betonowego i/lub żelbetowego. Wykonywane są w pojedynczym zbiorniku, w którym następuje, w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji, flotacji oraz koalescencji przy przepływie przez wkład lamelowy wielostrumieniowy, oddzielenie cieczy lekkich (substancji olejowych) i substancji pływających oraz drobnych zawiesin zawartych w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora. Podstawowym wyposażeniem separatorów są wkłady lamelowe złożone z pakietów lamelowych. Zbiornik separatora jest podzielony przegrodami na trzy komory: dopływową, separacji i odpływową. Komora odpływowa wyposażona jest w zamknięcie odpływu zabezpieczające przed przelewaniem się do niej zawartości komory separacji, w sytuacji podpiętrzenia wody / ścieków w komorach dopływu i separacji. Produkowane są separatory o różnych pojemnościach magazynowania zanieczyszczeń i różnych wymiarach zbiorników, podane w tablicach A1 + A12 w Załączniku A. W tablicach A1 + A12 w Załączniku A podano również dane techniczne poszczególnych separatorów.

Separatory zawiesin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym: ESL-H, ESL-ZH i ESL-ZO składają się ze zbiornika betonowego i/lub z żelbetowego, a separatory zawiesin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym: ESL-H PE, ESL-ZH PE i ESL-ZO PE składają się ze zbiornika z polietylenu (PE). Wykonywane są w pojedynczym zbiorniku, w którym następuje, w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji, flotacji oraz koalescencji przy przepływie przez wkład lamelowy wielostrumieniowy, oddzielenie zawiesiny i cieczy lekkich (substancji olejowych) i substancji pływających zawartych w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora. Podstawowym wyposażeniem separatorów są wkłady lamelowe złożone z pakietów lamelowych. Zbiornik separatora jest podzielony przegrodami na trzy komory: dopływową, separacji i odpływową. Komora odpływowa wyposażona jest w zamknięcie odpływu zabezpieczające przed przelewaniem się do niej zawartości komory separacji, w sytuacji podpiętrzenia wody / ścieków w komorach dopływu i separacji. Produkowane są separatory o różnych pojemnościach magazynowania zanieczyszczeń i różnych wymiarach zbiorników, podane w tablicach A13 ÷ A20 i A61 + A64 w Załączniku A. W tablicach A13 + A20 i A61 + A64 w Załączniku A podano również dane techniczne poszczególnych separatorów.

Wirowe separatory zawiesin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym: EOW-2L i ESL-OW składają się ze zbiornika betonowego i/lub z żelbetowego, a wirowe separatory zawiesin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym: EOW-2L PE i ESL-OW PE składają się ze zbiornika z polietylenu (PE). Wykonywane są w dwóch połączonych zbiornikach. W zbiorniku I, będącym wirowym separatorem zawiesin następuje, w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji oraz oddziaływaniu siły odśrodkowej, oddzielenie zawiesiny zawartej w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora. W zbiorniku II, będącym separatorem cieczy lekkich z wkładem lamelowym, następuje, w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji, flotacji oraz koalescencji przy przepływie przez wkład lamelowy wielostrumieniowy, oddzielenie cieczy lekkich (substancji olejowych) i substancji pływających oraz drobnych zawiesin zawartych w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora. W zbiorniku I na wlocie umieszczony jest odpowiednio ukierunkowany deflektor wprowadzający wodę / ścieki stycznie do ścianek zbiornika lub wlot stanowi rura wlotowa styczna, poprowadzona przy ścianie zbiornika. W centralnej części komory znajduje się wylot w postaci rury odpływowej, zwaną rurą centralną. Przepływ ze zbiornika I do zbiornika II odbywa się rurą połączeniową będącą przedłużeniem rury centralnej umieszczonej w zbiorniku I. Wyfletowane ciecze lekkie (substancje

olejowe), w miarę podnoszenia się zwierciadła wody / ścieków w zbiorniku I, po przekroczeniu poziomu krawędzi rury centralnej przepływają ze strumieniem wody / ścieków do zbiornika II. Zbiornik II podzielony jest przegrodami na trzy komory: dopływową, separacji i odpływową. Podstawowym wyposażeniem separatorów są wkłady lamelowe złożone z pakietów lamelowych. Komora odpływowa wyposażona jest w zamknięcie odpływu zabezpieczające przed przelewaniem się do niej zawartości komory separacji, w sytuacji podpiętrzenia wody / ścieków w komorach dopływu i separacji. Produkowane są separatory o różnych pojemnościach magazynowania zanieczyszczeń i różnych wymiarach zbiorników, podane w tablicach A21 ÷ A28 w Załączniku A. W tablicach A21 ÷ A28 w Załączniku A podano również dane techniczne poszczególnych separatorów.

Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHD-NWL i EHD-SWL składają się ze zbiornika żelbetowego. Wykonywane są w pojedynczym zbiorniku, podzielonym przegrodami na cztery komory: komora I będąca wirowym separatorem zawieszin, w której w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji oraz oddziaływaniu siły odśrodkowej następuje oddzielenie zawiesziny zawartej w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora, komora II, w której zachodzi separacja cieczy lekkich (substancji olejowych) i substancji pływających przy wykorzystaniu zjawiska flotacji i zasyfonowaniu odpływu, komora III będąca separatorem cieczy lekkich z wkładem lamelowym, w której w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji, flotacji oraz koalescencji przy przepływie przez wkład lamelowy wielostrumieniowy, następuje oddzielenie cieczy lekkich (substancji olejowych) oraz drobnych zawieszin zawartych w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora i komora IV stanowiąca komorę wylotową. W komorze I na wlocie umieszczony jest odpowiednio ukierunkowany deflektor wprowadzający wodę / ścieki stycznie do ścianek zbiornika lub wlot stanowi rura wlotowa styczna, poprowadzona przy ścianie zbiornika. W centralnej części komory znajduje się wylot w postaci rury odpływowej (rury centralnej). Przepływ z komory I do komory II odbywa się rurą połączeniową będącą przedłużeniem rury centralnej umieszczonej w komorze I. Wyflotowane ciecze lekkie (substancje olejowe), w miarę podnoszenia się zwierciadła wody / ścieków w komorze I, po przekroczeniu poziomu krawędzi rury centralnej przepływają ze strumieniem wody / ścieków do komory II. Komora II posiada zasyfonowanie wylotu w postaci pionowej przegrody umieszczonej na odpływie z niej i wprowadzającej podział na dwie komory: separacji i odpływową. W separatorach EHD-SWL komora II może być wydzielona bądź połączona z komorą III, stanowiąc jednocześnie komorę dopływową. Komora III podzielony jest przegrodami na trzy komory: dopływową, separacji i odpływową. Podstawowym wyposażeniem separatorów są wkłady lamelowe złożone z pakietów lamelowych. Komora odpływowa wyposażona jest w zamknięcie odpływu zabezpieczające przed przelewaniem się do niej zawartości komory separacji, w sytuacji podpiętrzenia wody / ścieków w komorach dopływu i separacji. Produkowane są separatory o różnych pojemnościach magazynowania zanieczyszczeń i różnych wymiarach zbiorników, podane w tablicach A29 ÷ A30 i A37 ÷ A38 w Załączniku A. W tablicach A29 ÷ A30 i A37 ÷ A38 w Załączniku A podano również dane poszczególnych separatorów.

Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHD-XWL składają się ze zbiornika żelbetowego. Wykonywane są w pojedynczym zbiorniku, podzielonym przegrodami na komory: komora I będąca wirowym separatorem zawieszin, w której, w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji oraz oddziaływaniu siły odśrodkowej, następuje oddzielenie zawiesziny zawartej w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora, komora II, w której zachodzi separacja cieczy lekkich (substancji olejowych) i substancji pływających przy wykorzystaniu zjawiska flotacji i zasyfonowaniu odpływu, komora

III będąca separatorem cieczy lekkich z wkładem lamelowym, w której w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji, flotacji oraz koalescencji przy przepływie przez wkład lamelowy wielostrumieniowy, następuje oddzielenie cieczy lekkich (substancji olejowych) oraz drobnych zawiesin zawartych w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora i komora IV stanowiąca komorę wylotową. W komorze I na wlocie umieszczony jest odpowiednio ukierunkowany deflektor wprowadzający wodę / ścieki stycznie do ścianek zbiornika lub wlot stanowi rura styczna, poprowadzona stycznie przy ścianie zbiornika. W centralnej części komory znajduje się wylot w postaci rury odpływowej zwanej rurą centralną. Przepływ z komory I do komory II odbywa się rurą połączeniową będącą przedłużeniem rury centralnej umieszczonej w komorze I. Wyflotowane cieczy lekkie (substancje olejowe), w miarę podnoszenia się zwierciadła wody / ścieków w komorze I, po przekroczeniu poziomu krawędzi rury centralnej przepływają ze strumieniem wody / ścieków do komory II. Komora II posiada zasyfonowanie wylotu w postaci pionowej przegrody umieszczonej na odpływie i wprowadzającej podział na dwie komory: separacji i odpływową. Komora III podzielony jest przegrodami na trzy komory: dopływową, separacji i odpływową. Podstawowym wyposażeniem separatorów są wkłady lamelowe złożone z pakietów lamelowych. Komora odpływowa wyposażona jest w zamknięcie odpływu zabezpieczające przed przelewaniem się do niej zawartości komory separacji, w sytuacji podpiętrzenia wody / ścieków w komorach dopływu i separacji. Produkowane są separatory o różnych pojemnościach magazynowania zanieczyszczeń i różnych wymiarach zbiorników, i podane w tablicach A31 + A32 w Załączniku A. W tablicach A31 ÷ A32 w Załączniku A podano również dane techniczne poszczególnych separatorów.

Wirowe separatory zawiesin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHZ-NWL i EHZ-SWL składają się ze zbiornika żelbetowego. Wykonywane są w pojedynczym zbiorniku, podzielonym przegrodami na komory: komora I będąca wirowym separatorem zawiesin, w której, w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji oraz oddziaływaniu siły odśrodkowej następuje oddzielenie zawiesiny zawartej w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora, komora II, w której zachodzi separacja cieczy lekkich (substancji olejowych) i substancji pływających przy wykorzystaniu zjawiska flotacji i zasyfonowaniu odpływu, komora III będąca separatorem cieczy lekkich z wkładem lamelowym, w której w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji, flotacji oraz koalescencji przy przepływie przez wkład lamelowy wielostrumieniowy, następuje oddzielenie cieczy lekkich (substancji olejowych) oraz drobnych zawiesin zawartych w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora i komora IV stanowiąca komorę retencyjną. W komorze I na wlocie umieszczony jest odpowiednio ukierunkowany deflektor wprowadzający wodę / ścieki stycznie do ścianek zbiornika lub wlot stanowi rura styczna, poprowadzona stycznie przy ścianie zbiornika. W centralnej części komory znajduje się wylot w postaci rury odpływowej, zwanej rurą centralną. Przepływ z komory I do komory II odbywa się rurą połączeniową będącą przedłużeniem rury centralnej umieszczonej w komorze I. Wyflotowane cieczy lekkie (substancje olejowe), w miarę podnoszenia się zwierciadła wody / ścieków w komorze I, po przekroczeniu poziomu krawędzi rury centralnej, przepływają ze strumieniem wody / ścieków do komory II. Komora II posiada zasyfonowanie wylotu w postaci pionowej przegrody umieszczonej na odpływie z niej i wprowadzającej podział na dwie komory: separacji i odpływową. W separatorach EHZ-SWL komora II może być wydzielona bądź połączona z komorą III, stanowiąc jednocześnie komorę dopływową. Komora III podzielony jest przegrodami na trzy komory: dopływową, separacji i odpływową. Podstawowym wyposażeniem separatorów są wkłady lamelowe złożone z pakietów lamelowych. Komora odpływowa wyposażona jest w zamknięcie odpływu zabezpieczające przed przelewaniem się do niej zawartości komory separacji, w sytuacji podpiętrzenia wody / ścieków

w komorach dopływu i separacji. Komora IV stanowi komorę retencyjną i może być wyposażona, w zależności od miejsca zabudowy, w regulator przepływu, pompownię wody / ścieków i/lub otwory. Produkowane są separatory o różnych pojemnościach magazynowania zanieczyszczeń i różnych wymiarach zbiorników, podane w tablicach A33 + A34 i A39 + A40 w Załączniku A. W tablicach A33 ÷ A34 i A39 ÷ A40 w Załączniku A podano również dane techniczne poszczególnych separatorów.

Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EH-ZWL składają się ze zbiornika żelbetowego. Wykonywane są w pojedynczym zbiorniku, podzielonym przegrodami na komory: komora I będąca wirowym separatorem zawieszin, w której, w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji oraz oddziaływaniu siły odśrodkowej następuje oddzielenie zawiesziny zawartej w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora, komora II w której zachodzi separacja cieczy lekkich (substancji olejowych) i substancji pływających przy wykorzystaniu zjawiska flotacji i zasyfonowaniu odpływu, komora III będąca separatorem cieczy lekkich z wkładem lamelowym, w której w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji, flotacji oraz koalescencji przy przepływie przez wkład lamelowy wielostrumieniowy, następuje oddzielenie cieczy lekkich (substancji olejowych) oraz drobnych zawieszin zawartych w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora i komora IV stanowiąca komorę retencyjną. W komorze I na wlocie umieszczony jest odpowiednio ukierunkowany deflektor wprowadzający wodę / ścieki stycznie do ścianek zbiornika lub wlot stanowi rura styczna, poprowadzona stycznie przy ścianie zbiornika. W centralnej części komory znajduje się wylot w postaci rury odpływowej, zwanej rurą centralną. Przepływ z komory I do komory II odbywa się rurą połączeniową będącą przedłużeniem rury centralnej, umieszczonej w komorze I. Wyflotowane ciecze lekkie (substancje olejowe), w miarę podnoszenia się zwierciadła wody / ścieków w komorze I, po przekroczeniu poziomu krawędzi rury centralnej przepływają ze strumieniem wody / ścieków do komory II. Komora II posiada zasyfonowanie wylotu w postaci pionowej przegrody umieszczonej na odpływie z niej i wprowadzającej podział na dwie komory: separacji i odpływową. Komora III podzielony jest przegrodami na trzy komory: dopływową, separacji i odpływową. Podstawowym wyposażeniem separatorów są wkłady lamelowe złożone z pakietów lamelowych. Komora odpływowa wyposażona jest w zamknięcie odpływu zabezpieczające przed przelewaniem się do niej zawartości komory separacji, w sytuacji podpiętrzenia wody / ścieków w komorach dopływu i separacji. Komora IV stanowi komorę retencyjną i może być wyposażona, w zależności od miejsca zabudowy, w regulator przepływu, pompownię wody / ścieków i/lub otwory. Produkowane są separatory o różnych pojemnościach magazynowania zanieczyszczeń i różnych wymiarach zbiorników, podane w tablicach A35 ÷ A36 w Załączniku A. W Załączniku A w tablicach A35 + A36 podano również dane techniczne poszczególnych separatorów.

Separatory zawieszin o przepływie poziomym EOS: EOS-O, EOS-M-N-EE, EOS-M-P-EE i EOS-M-P-PP składają się ze zbiornika betonowego i/lub żelbetowego, a separatory zawieszin o przepływie poziomym EOS-O PE składają się ze zbiornika z polietylenu (PE). Wykonywane są w pojedynczym zbiorniku, w którym znajduje się komora separacji. W komorze separacji następuje w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji oddzielenie zawiesziny zawartej w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora. Na wlocie umieszczony jest odpowiednio ukierunkowany deflektor, zwiększający efektywność usuwania zanieczyszczeń dzięki ograniczeniu powierzchni martwych stref przy rozprowadzaniu wody / ścieków w zbiorniku. Wyflotowane ciecze lekkie (substancje olejowe) przepływają ze strumieniem wody / ścieków do odpływu, skąd kierowane są do odbiornika lub do dalszego podczyszczania. Na połączeniu ścian z dnem zbiornika mogą być stosowane skosy. Produkowane są separatory o różnych pojemnościach

magazynowania zanieczyszczeń i różnych wymiarach zbiorników, podane w tablicach A41 + A58 i A57 + A58 w Załączniku A. W tablicach podano również dane techniczne poszczególnych separatorów. Kształty deflektorów na wlocie przedstawiono na rys. A40 w Załączniku A.

Separatory zawiesin i cieczy lekkich o przepływie poziomym z zasyfonowanym odpływem EOS (Z): EOS-O (Z), EOS-M-N-EE (Z), EOS-M-P-EE (Z) i EOS-M-P-PP (Z), składają się ze zbiorników betonowych i/lub z żelbetowych, a separatory zawiesin o przepływie poziomym z zasyfonowanym odpływem EOS-O (Z) PE składają się ze zbiorników z polietylenu (PE). Wykonywane są w pojedynczym zbiorniku, w którym znajduje się komora separacji. W komorze separacji następuje w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji oddzielenie zawartych w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora zawiesiny oraz oddzielenie cieczy lekkich (substancji olejowych) i substancji pływających w wyniku flotacji i zasyfonowaniu odpływu. Na wlocie umieszczony jest odpowiednio ukierunkowany deflektor, zwiększający efektywność usuwania zanieczyszczeń dzięki ograniczeniu powierzchni martwych stref przy rozprowadzaniu wody / ścieków w zbiorniku. Na wylocie umieszczone jest zasyfonowanie odpływu. Na zasyfonowanym odpływie może być zainstalowane zamknięcie pływakowe, przy czym wylot może posiadać jeden (dla DN < 500 mm) lub dwa (dla DN ≥ 500 mm) zamknięcia pływakowe, montowane odpowiednio na jednym lub dwóch zasyfonowanych odpływach. Wyflotowane ciecze lekkie (substancje olejowe) przepływają ze strumieniem wody / ścieków do odpływu, skąd kierowane są do odbiornika lub do dalszego podczyszczania. Na połączeniu ścian z dnem korpusu mogą być stosowane skosy. Produkowane są separatory o różnych pojemnościach magazynowania zanieczyszczeń i różnych wymiarach zbiorników, podane w tablicach A44 + A46 i A59 + A60 w Załączniku A. Kształty deflektorów na wlocie oraz warianty zasyfonowanych wylotów przedstawiono na rysunkach A40 + A41 w Załączniku A.

Wirowe separatory zawiesin EOW-1 składają się ze zbiorników betonowych i/lub żelbetowych, a wirowe separatory zawiesin EOW-1 PE składają się ze zbiorników z polietylenu (PE). Wykonywane są w pojedynczym zbiorniku, podzielonym przegrodą na dwie komory: separacji i odpływową. W komorze separacji będącej wirowym separatorem zawiesin następuje, w wyniku procesu grawitacyjnej sedymentacji oraz oddziaływaniu siły odśrodkowej, oddzielenie zawiesiny zawartej w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora. W komorze separacji na wlocie umieszczony jest odpowiednio ukierunkowany deflektor wprowadzający wodę / ścieki stycznie do ścianek zbiornika lub wlot stanowi rura styczna, poprowadzona stycznie przy ścianie zbiornika. W centralnej części komory znajduje się wylot w postaci rury odpływowej (rury centralnej). Przepływ z komory separacji do komory odpływowej odbywa się rurą połączeniową będącą przedłużeniem rury centralnej umieszczonej w komorze separacji. Wyflotowane ciecze lekkie (substancje olejowe), w miarę podnoszenia się zwierciadła wody / ścieków w zbiorniku I, po przekroczeniu poziomu krawędzi rury centralnej przepływają ze strumieniem wody / ścieków do odpływu, skąd kierowane są do odbiornika lub do dalszego podczyszczania. Produkowane są separatory o różnych pojemnościach magazynowania zanieczyszczeń i różnych wymiarach zbiorników, podane w tablicach A65 + A68 w Załączniku A. W tablicach A65 + A68 w Załączniku A podano również dane techniczne poszczególnych separatorów. Przykładowy kształt budowy separatorów EOW-1 przedstawiono na rysunkach A44 + A46 w Załączniku A.

Wirowe separatory zawiesin i cieczy lekkich z zasyfonowanym odpływem EOW-2 składają się ze zbiorników betonowych i/lub z żelbetowych, a wirowe separatory zawiesin i cieczy lekkich EOW-2 PE składają się ze zbiorników z polietylenu (PE). Wykonywane są w dwóch połączonych zbiornikach. W zbiorniku I będącym wirowym separatorem zawiesin, następuje, w wyniku procesu grawitacyjnej

sedymentacji oraz oddziaływaniu siły odśrodkowej oddzielenie zawiesiny zawartej w wodzie / ściekach wprowadzanych do separatora. W zbiorniku II zachodzi separacja cieczy lekkich (substancji olejowych) i substancji pływających, przy wykorzystaniu zjawiska flotacji i zasyfonowaniu odpływu. W zbiorniku I na wlocie umieszczony jest odpowiednio ukierunkowany deflektor wprowadzający wodę / ścieki stycznie do ścianek zbiornika lub wlot stanowi rura poprowadzona stycznie przy ścianie zbiornika. W centralnej części komory znajduje się wylot w postaci rury odpływowej (rury centralnej). Przepływ ze zbiornika I do zbiornika II odbywa się rurą połączeniową będącą przedłużeniem rury centralnej umieszczonej w zbiorniku I. Wyflotowane ciecze lekkie (substancje olejowe), w miarę podnoszenia się zwierciadła wody / ścieków w zbiorniku I, po przekroczeniu poziomu krawędzi rury centralnej przepływają ze strumieniem wody / ścieków do zbiornika II. Zbiornik II posiada zasyfonowanie wylotu w postaci pionowej przegrody umieszczonej na odpływie i wprowadzającej podział na dwie komory: separacji i odpływowej. Produkowane są separatory o różnych pojemnościach magazynowania zanieczyszczeń i różnych wymiarach zbiorników, podane w tablicach A69 + A72 w Załączniku A. W tablicach A69 + A72 w Załączniku A podano również dane techniczne poszczególnych separatorów.

Przykładowe kształty wyrobów objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną pokazano na rysunkach A1 ÷ A49, w Załączniku A. Podstawowe wymiary i pojemności urządzeń podczyszczających Ecol-Unicon „Separatorów Ecol-Unicon” podano w tablicach A1 + A72.

Elementy składowe i materiały, z których są produkowane wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną oraz znakowanie wyrobów, podano w Załączniku B.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Urządzenia podczyszczające Ecol-Unicon „Separatorów Ecol-Unicon” są przeznaczone do redukcji substancji pływających, zawiesin oraz cieczy lekkich, znajdujących się w wodach odprowadzanych z terenów zanieczyszczonych, np. z parkingów, dróg, ulic, węzłów komunikacyjnych, baz transportowych, zakładów przemysłowych lub w ściekach.

Urządzenia podczyszczające Ecol-Unicon „Separatorów Ecol-Unicon” – wirowe separatory zawiesin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHZ-NWL, EHZ-XWL i EHZ-SWL mogą być również stosowane do czasowego przetrzymania (retencji) oczyszczonych wód / ścieków przed odprowadzeniem do kanalizacji, wód lub urządzeń wodnych.

Zakres stosowania separatorów Ecol-Unicon wynika z ich przepustowości nominalnej (Q_{nom}) i przepustowości maksymalnej (Q_{max}). Maksymalne natężenie dopływu do separatorów nie może przekroczyć Q_{max} . Skuteczności separacji dla poszczególnych separatorów Ecol-Unicon podano w tablicach 1 ÷ 6. Wirowe separatory zawiesin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHD-XWL i EHZ-XWL zapewniają usuwanie zawiesin dla całości przepływów ($Q_{max} = Q_{nom}$; $os = 10 \times Q_{nom}$; s) kierowanych do urządzenia.

Separatorów Ecol-Unicon powinny być zasilane dopływem grawitacyjnym. Jeżeli jest niezbędna pompownia, należy ją instalować na wlocie z separatora lub w komorze IV w przypadku separatorów EHD-NWL, EHD-XWL, EHD-SWL, EHZ-NWL, EHZ-XWL i EHZ-SWL.

W przypadku konieczności zabezpieczenia odbiornika wody / ścieków przed zrzutami awaryjnymi, niezbędne jest wyposażenie separatora w urządzenie alarmowe, sygnalizujące przepełnienie cieczą lekką i osadem.

W separatorach Ecol-Unicon istnieje możliwość, w stosunku do rozwiązania podstawowego (wlot - wylot w osi), zmiany kierunku wlot i wylot oraz możliwe jest podłączenie do separatora kilku wlotów i/lub wylotów.

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być tak zlokalizowane, aby zapewniony był dogodny dojazd sprzętu potrzebnego do usunięcia zgromadzonych w nich zanieczyszczeń oraz możliwe było wykonanie czynności eksploatacyjnych.

Eksploatację wyrobów objętych Krajową Oceną Techniczną należy prowadzić zgodnie z instrukcją eksploatacji opracowaną przez producenta.

Separatory Ecol-Unicon mogą być dostarczane na budowę z zamontowanym wyposażeniem lub w częściach.

Montaż i posadowienie wyrobów objętych Krajową Oceną Techniczną powinien być wykonany zgodnie z instrukcją montażu producenta oraz z zachowaniem obowiązujących warunków BHP.

Kontrolę pracy separatorów Ecol-Unicon, obejmującą sprawdzenie ilości nagromadzonych zanieczyszczeń, należy wykonywać, co najmniej co 6 miesięcy, a kontrolę stanu technicznego wyposażenia wewnętrznego – co 12 miesięcy.

Przeglądy techniczne oraz czyszczenie wyrobów objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinna wykonywać firma dysponująca sprzętem specjalistycznym, posiadająca odpowiednie uprawnienia do wykonywania tych czynności.

W korpusach separatorów z elementów betonowych i/lub żelbetowych może być наносzona wewnętrzna powłoka ochronna, w postaci masy asfaltowej wg normy PN-B-24000:1997.

Zbiorniki separatorów z betonu i/lub żelbetu mogą być przykryte płytami pokrywowymi, płytami redukcyjnymi umieszczanymi bezpośrednio na korpusie lub na nadbudowie, które są wprowadzone do obrotu zgodnie z obowiązującymi przepisami i zamierzonym zastosowaniem oraz powinny być dostosowane do przewidywanego obciążenia.

Zbiorniki z elementów betonowych i/lub żelbetowych oraz z polietylenu (PE) stosowane do separatorów, powinny być wprowadzone do obrotu zgodnie z obowiązującymi przepisami i zamierzonym zastosowaniem.

Na pokrywie lub pokrywie redukcyjnej betonowej lub żelbetowej zbiorników separatorów wykonanych elementów betonowych lub żelbetowych mogą być montowane kominy włączowe wykonane z kręgów o średnicy DN 800 ÷ DN 3000. W separatorach EHD-NWL, EHD-XWL, EHD-SWL, EHZ-NWL, EHZ-XWL i EHZ-SWL mogą być montowane podpory umożliwiające dodatkowe podparcie pokrywy.

Zbiorniki separatorów z polietylenu (PE) zlokalizowane poza obszarem ruchu pieszego i kołowego, mogą być przykryte pokrywami z tworzywa sztucznego dopuszczonego do obrotu. W pozostałych przypadkach stosowane są żelbetowe pierścienie odciążające oraz pokrywy żelbetowe, wprowadzone do obrotu zgodnie z obowiązującymi przepisami i zamierzonym zastosowaniem.

Zbiorniki separatorów mogą mieć nadbudowę dostosowującą ich wysokość do lokalnego zagłębienia kanału doprowadzającego wodę / ścieki.

W zależności od miejsca posadowienia separatorów Ecol-Unicon, należy stosować zwieńczenia (włazy) dostosowane do występującego obciążenia, wg norm: PN-EN 124-1:2015, PN-EN 124-2:2015, PN-EN 124-3:2015, PN-EN 124-4:2015, PN-EN 124-5:2015 i PN-EN 124-6:2015. W miejscach nienarażonych na obciążenia mogą być stosowane zwieńczenia (włazy) pozaklasowe, wprowadzone do obrotu zgodnie z obowiązującymi przepisami i zamierzonym zastosowaniem.

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być stosowane zgodnie z:

- projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu, uwzględniającym polskie normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2022 r., poz. 1225),
- postanowieniami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- instrukcją stosowania opracowaną przez producenta i dostarczaną odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

Właściwości użytkowe urządzeń podczyszczających Ecol-Unicon „Separatory Ecol-Unicon” podano w tablicach 1 + 6.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Separatory cieczy lekkich z wkładem lamelowym: ESL PE, PSW Lamela PE, PSW Lamela S PE, ESL-Z PE, ESL, PSW Lamela, PSW Lamela S i ESL-Z	
1	2	3	4
1	Szczelność separatora	brak przecieków	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub p. 3.2.1
2	Odporność chemiczna elementów betonowych i/lub żelbetowych bez powłoki wewnętrznej	odporny na oleje mineralne i paliwa; klasa C35/45 wg PN-EN 206+A2:2021	p. 3.2.2
3	Pojemność gromadzenia cieczy lekkiej $V_{ol, l}$	$V_{ol} \geq 15 \times Q_{nom}$	PN-EN 858-1:2005/A1:2007
4	Stężenie węglowodorów ropopochodnych na odpływie przy przepływie $Q_{nom} G$, mg/dm ³	≤ 5 (Klasa I)	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub obliczeniowo
5	Skuteczność separacji cieczy lekkich, e: - przy przepływie Q_{nom} , - przy przepływie $2 \times Q_{nom}$, e, % - przy przepływie $3 \times Q_{nom}$, e, % - przy przepływie $4 \times Q_{nom}$, e, %	$\geq 99,9$ $\geq 97,0$ $\geq 92,0$ $\geq 89,0$	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub obliczeniowo
6	Odporność na wymywanie zgromadzonych cieczy lekkich	brak wymywania przy przepływie Q_{max} przez 15 min	p. 3.2.3 lub obliczeniowo

Tablica 2

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym: ESL-H PE, ESL-ZH PE, ESL-H, ESL-ZH, ESL-ZO i ESL-ZO PE	
1	2	3	4
1	Szczelność separatora	brak przecieków	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub p. 3.2.1
2	Odporność chemiczna elementów betonowych i/lub żelbetowych bez powłoki wewnętrznej	odporny na oleje mineralne i paliwa; klasa C35/45 wg PN-EN 206+A2:2021	p. 3.2.2

Tablica 2, c.d.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
		Separatory zawiesin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym: ESL-H PE, ESL-ZH PE, ESL-H, ESL-ZH, ESL-ZO i ESL-ZO PE	Metody oceny
1	2	3	4
3	Pojemność gromadzenia cieczy lekkiej V_{ol} , l	$V_{ol} \geq 15 \times Q_{nom}$	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub obliczeniowo
4	Stężenie węglowodorów ropopochodnych na odpływie przy przepływie Q_{nom} , G, mg/dm ³	≤ 5 (Klasa I)	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub obliczeniowo
5	Skuteczność separacji cieczy lekkich: - przy przepływie Q_{nom} , e, % - przy przepływie $2 \times Q_{nom}$, e, % - przy przepływie $3 \times Q_{nom}$, e, % - przy przepływie $4 \times Q_{nom}$, e, %	$\geq 99,9$ $\geq 97,0$ $\geq 92,0$ $\geq 89,0$	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub obliczeniowo
6	Odporność na wymywanie zgromadzonych cieczy lekkich z separatora	brak wymywania przy przepływie Q_{max} przez 15 min	p. 3.2.3 lub obliczeniowo
7	Stężenie zawiesin ogólnych na odpływie, przy przepływie Q_{nom} , s, mg/dm ³	< 100	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
8	Skuteczność separacji zawiesin ogólnych dla cząstek $\geq 100 \mu m$: - przy przepływie Q_{nom} , e, % - przy przepływie $2 \times Q_{nom}$, e, % - przy przepływie $3 \times Q_{nom}$, e, %	$\geq 96,0$ $\geq 92,0$ $\geq 91,0$	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
9	Skuteczność separacji zawiesin ogólnych dla cząstek $\geq 100 \mu m$ (80%) i $< 100 \mu m$ (20%): - przy przepływie Q_{nom} , e, % - przy przepływie $2 \times Q_{nom}$, e, % - przy przepływie $3 \times Q_{nom}$, e, %	$\geq 80,0$ $\geq 72,0$ $\geq 70,0$	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
10	Skuteczność separacji zawiesin ogólnych dla cząstek $100 + 125 \mu m$ przy przepływie Q_{nom} , e, %	$\geq 80,0$	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
11	Skuteczność separacji zawiesin ogólnych dla cząstek $63 + 100 \mu m$ przy przepływie Q_{nom} , e, %	$\geq 50,0$	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
12	Odporność na wymywanie zgromadzonych zawiesin	brak wymywania przy przepływie Q_{max} przez 15 min	p. 3.2.5 lub obliczeniowo

Tablica 3

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
		Wirowe separatory zawiesin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym: EOW-2L, ESL-OW, EOW-2L PE, ESL-OW PE, EHD-NWL, EHZ-NWL, EHD-SWL i EHZ-SWL	Metody oceny
1	2	3	4
1	Szczelność separatora	brak przecieków	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub p. 3.2.1
2	Odporność chemiczna elementów betonowych i/lub żelbetowych bez powłoki wewnętrznej	odporny na oleje mineralne i paliwa; klasa C35/45 wg PN-EN 206+A2:2021	p. 3.2.2
3	Pojemność gromadzenia cieczy lekkiej V_{ol} , dm ³	$V_{ol} \geq 15 \times Q_{nom}$	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub obliczeniowo
4	Stężenie węglowodorów ropopochodnych na odpływie przy przepływie Q_{nom} , G, mg/dm ³	≤ 5 (Klasa I)	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub obliczeniowo

Tablica 3, c.d.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym: EOW-2L, ESL-OW, EHD-NWL, EHZ-NWL, EHD-SWL i EHZ-SWL	
1	2	3	4
5	Skuteczność separacji cieczy lekkich: - przy przepływie Q_{nom} , e, % - przy przepływie $2 \times Q_{nom}$, e, % - przy przepływie $3 \times Q_{nom}$, e, % - przy przepływie $4 \times Q_{nom}$, e, %	$\geq 99,9$ $\geq 97,0$ $\geq 92,0$ $\geq 89,0$	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub obliczeniowo
6	Odporność na wymywanie zgromadzonych cieczy lekkich z separatora	brak wymywania przy przepływie Q_{max} przez 15 min	p. 3.2.3 lub obliczeniowo
7	Stężenie zawieszin ogólnych na odpływie, przy przepływie Q_{nom} , s, mg/dm ³	< 100	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
8	Skuteczność separacji zawieszin ogólnych dla cząstek $\geq 100 \mu\text{m}$: - przy przepływie Q_{nom} , e, % - przy przepływie $2 \times Q_{nom}$, e, % - przy przepływie $3 \times Q_{nom}$, e, %	$\geq 96,0$ $\geq 92,0$ $\geq 91,0$	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
9	Skuteczność separacji zawieszin ogólnych dla cząstek $\geq 100 \mu\text{m}$ (80%) i < $100 \mu\text{m}$ (20%): - przy przepływie Q_{nom} , e, % - przy przepływie $2 \times Q_{nom}$, e, % - przy przepływie $3 \times Q_{nom}$, e, %	$\geq 80,0$ $\geq 72,0$ $\geq 70,0$	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
10	Odporność na wymywanie zgromadzonych zawieszin	brak wymywania przy przepływie Q_{max} przez 15 min	p. 3.2.5 lub obliczeniowo

Tablica 4

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHD-XWL i EHZ-XWL	
1	2	3	4
1	Szczelność separatora	brak przecieków	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub p. 3.2.1
2	Odporność chemiczna elementów betonowych i/lub żelbetonowych bez powłoki wewnętrznej	odporny na oleje mineralne i paliwa; klasa C35/45 wg PN-EN 206+A2:2021	p. 3.2.2
3	Pojemność gromadzenia cieczy lekkiej V_{ol} , dm ³	$V_{ol} \geq 15 \times Q_{nom}$	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub obliczeniowo
4	Stężenie węglowodorów ropopochodnych na odpływie przy przepływie Q_{nom} ; G, mg/dm ³	≤ 5 (Klasa I)	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub obliczeniowo
5	Skuteczność separacji cieczy lekkich: - przy przepływie Q_{nom} ; e, % - przy przepływie $2 \times Q_{nom}$; e, % - przy przepływie $3 \times Q_{nom}$; e, % - przy przepływie $4 \times Q_{nom}$; e, %	$\geq 99,9$ $\geq 97,0$ $\geq 92,0$ $\geq 89,0$	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub obliczeniowo
6	Odporność na wymywanie zgromadzonych cieczy lekkich z separatora	brak wymywania przy przepływie Q_{max} przez 15 min	p. 3.2.3 lub obliczeniowo
7	Stężenie zawieszin ogólnych na odpływie, przy przepływie Q_{nom} ; s, mg/dm ³	< 100	p. 3.2.4 lub obliczeniowo

Tablica 4, c.d.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Wirowe separatory zawiesin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHD-XWL i EHZ-XWL	
1	2	3	4
8	Skuteczność separacji zawiesin ogólnych dla cząstek $\geq 100 \mu\text{m}$ przy przepływie Q_{nom} ; os, e, %	≥ 96	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
9	Skuteczność separacji zawiesin ogólnych dla cząstek $\geq 100 \mu\text{m}$ (80%) i $< 100 \mu\text{m}$ (20%) przy przepływie Q_{nom} ; os, e, %	≥ 80	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
10	Odporność na wymywanie zgromadzonych zawiesin	brak wymywania przy przepływie Q_{max} przez 15 min	p. 3.2.5 lub obliczeniowo

Tablica 5

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Separatory zawiesin o przepływie poziomym EOS; separatory zawiesin i cieczy lekkich o przepływie poziomym z zaszyfonowanym odpływem EOS (Z)	
1	2	3	4
1	Szczelność separatora	brak przecieków	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub p. 3.2.1
2	Odporność chemiczna elementów betonowych i/lub żelbetowych bez powłoki wewnętrznej	odporny na oleje mineralne i paliwa; klasa C35/45 wg PN-EN 206+A2:2021	p. 3.2.2
3	Stężenie zawiesin ogólnych na odpływie, przy przepływie Q_{nom} , s, mg/dm^3	< 100	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
4	Skuteczność separacji zawiesin ogólnych dla cząstek $\geq 100 \mu\text{m}$: - przy przepływie $Q_{\text{nom}} = 5,5 \times A_{\text{os}}$, e, % - przy przepływie $2 \times Q_{\text{nom}} = 11 \times A_{\text{os}}$, e, % - przy przepływie $3 \times Q_{\text{nom}} = 16 \times A_{\text{os}}$, e, %	$\geq 96,0$ $\geq 87,0$ $\geq 80,0$	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
5	Odporność na wymywanie zgromadzonych zawiesin	brak wymywania przy przepływie Q_{max} przez 15 min	p. 3.2.5 lub obliczeniowo

Tablica 6

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Wirowe separatory zawiesin: EOW-1 i EOW-1 PE Wirowe separatory zawiesin i cieczy lekkich z zaszyfonowanym odpływem: EOW-2 i EOW-2 PE	
1	2	3	4
1	Szczelność separatora	brak przecieków	PN-EN 858-1:2005/A1:2007 lub p. 3.2.1
2	Odporność chemiczna elementów betonowych i/lub żelbetowych bez powłoki wewnętrznej	odporny na oleje mineralne i paliwa; klasa C35/45 wg PN-EN 206+A2:2021	p. 3.2.2
3	Stężenie zawiesin ogólnych na odpływie, przy przepływie Q_{nom} , s, mg/dm^3	< 100	p. 3.2.4 lub obliczeniowo

Tablica 6, c.d.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
		Wirowe separatory zawiesin: EOW-1 i EOW-1 PE Wirowe separatory zawiesin i cieczy lekkich z zasyfonowanym odpływem: EOW-2 i EOW-2 PE	Metody oceny
1	2	3	4
4	Skuteczność separacji zawiesin ogólnych dla cząstek $\geq 100 \mu\text{m}$: - przy przepływie Q_{nom} , e, % - przy przepływie $2 \cdot Q_{\text{nom}}$, e, % - przy przepływie $3 \cdot Q_{\text{nom}}$, e, %	$\geq 96,0$ $\geq 92,0$ $\geq 91,0$	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
5	Skuteczność separacji zawiesin ogólnych dla cząstek $\geq 100 \mu\text{m}$ (80%) i $< 100 \mu\text{m}$ (20%): - przy przepływie Q_{nom} , e, % - przy przepływie $2 \times Q_{\text{nom}}$, e, % - przy przepływie $3 \times Q_{\text{nom}}$, e, %	$\geq 80,0$ $\geq 72,0$ $\geq 70,0$	p. 3.2.4 lub obliczeniowo
6	Odporność na wymywanie zgromadzonych zawiesin	brak wymywania przy przepływie Q_{max} przez 15 min	p. 3.2.5 lub obliczeniowo

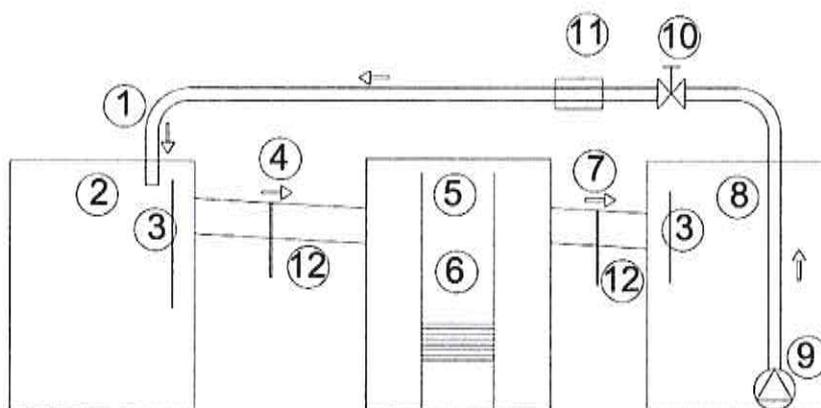
3.2. Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych

3.2.1. Szczelność separatora. Przed rozpoczęciem badania szczelności separator należy wypoziomować, napełnić wodą do poziomu 10 cm nad dopływem i pozostawić na co najmniej 24 godziny. W trakcie badania nie powinny występować przecieki.

3.2.2. Odporność chemiczna. Odporność chemiczną należy sprawdzać poprzez zanurzenie 3 próbek (w postaci kostek o boku 150 mm lub walców o średnicy 150 mm i wysokości 300 mm) w oleju napędowym i w benzynie nieetylizowanej (temp. $23 \pm 2^\circ\text{C}$). Każda próba powinna trwać 1000 godzin. Po próbach zanurzeniowych, próbki powinny być splukane wodą, suszone w powietrzu (temp. $23 \pm 2^\circ\text{C}$) przez 24 godziny, po czym badane w zakresie wytrzymałości na ściskanie.

3.2.3. Odporność na wymywanie zgromadzonych cieczy lekkich. Badanie należy przeprowadzić stosując ciecz lekką o gęstości $0,85 \text{ g/cm}^3$ (np. olej opałowy) w ilości równej maksymalnej pojemności magazynowania oleju separatora (V_{oi}), którą należy wprowadzić w warunkach braku przepływu do komory separacji napełnionej wodą wodociągową. Następnie należy podłączyć doprowadzenie wody do urządzenia, aż do uzyskania przepływu równego Q_{max} separatora. Następnie przez okres 15 minut należy utrzymywać przepływ równy Q_{max} separatora. Regulację przepływu należy zapewnić zaworem regulacyjnym z możliwością ustalenia przepływu w zakresie od Q_{nom} do Q_{max} . Należy dozować wodę wodociągową w ilości od Q_{nom} do Q_{max} l/s. Badanie należy przeprowadzić przy zamkniętym obiegu wody w układzie badawczym (tzn. wodę ze zbiornika za separatorem przepompować do zbiornika przed separatorem). W obu zbiornikach należy zastosować deflektory. W trakcie próby badawczej, podczas każdej zmiany wartości przepływu mierzyć warstwę oleju oraz obserwować w zbiorniku odpływowym, czy nie pojawiają się plamy (film) zdeponowanego oleju opałowego. Grubość warstwy cieczy lekkiej należy zmierzyć przed i po badaniu. Odporność na wymywanie cieczy lekkich określa się porównując grubości warstwy oleju przed i po badaniu. Próbkę należy pobrać 3 - krotnie podczas badania.

Schemat stanowiska badawczego przedstawiono na poniższym rysunku.



gdzie:

- 1 – zasilanie wodą
- 2 – zbiornik przed separatorem
- 3 – deflektor
- 4 – rura dopływowa
- 5 – badany wyrób
- 6 – warstwa oleju
- 7 – przewód odpływowy
- 8 – zbiornik przed deflektorem
- 9 – pompa
- 10 – zasuwka regulacyjna
- 11 – przepływomierz elektromagnetyczny
- 12 – miejsce poboru próbek

3.2.4. Stężenie zawiesin ogólnych na odpływie i skuteczność separacji zawiesin ogólnych.

Badanie należy przeprowadzić z wykorzystaniem zawiesiny zawierającej minimum 45% wagowo cząstek o wielkości $< 200 \mu\text{m}$, uwzględniającej typowy skład granulometryczny zawiesiny mineralnej znajdującej się w ściekach / wodach. Stężenie zawiesiny na dopływie powinno wynosić 500 mg/dm^3 .

Przed przystąpieniem do badań, separator należy dokładnie wyczyścić i napęlić czystą wodą do poziomu odpływu z separatora, zawiesinę dawkować do komory mieszania w sposób ciągły tak, aby cała porcja zawiesiny została wprowadzona do układu w czasie 15 minut. W celu sprawdzenia stężenia zawiesin ogólnych na odpływie, należy w czasie trwania badania pobrać z rury odpływowej próbkę o objętości co najmniej 1 dm^3 . Należy pomierzyć objętość pobranej próbki oraz masę zawiesiny, po jej uprzednim wysuszeniu.

Stężenie zawiesin ogólnych na odpływie należy obliczyć wg wzoru:

$$s = m/v$$

gdzie:

- s – stężenie zawiesiny na odpływie, mg/dm^3
- m – masa suchej zawiesiny w pobranej próbce, mg
- v – objętość pobranej próbki, dm^3

Po zakończeniu cyklu należy zebrać całą zatrzymaną w urządzeniu zawiesinę oraz wysuszyć.

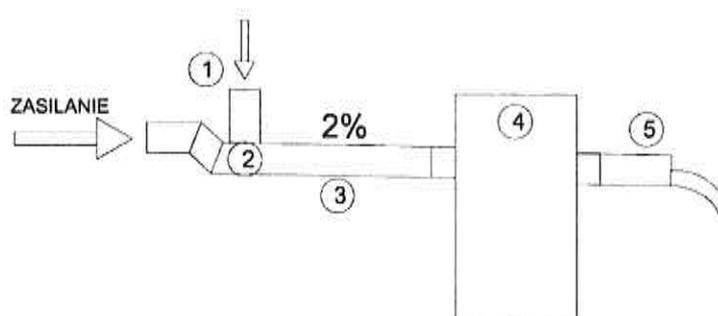
Skuteczność separacji zawiesin ogólnych należy obliczyć wg wzoru:

$$e = c_o/c_d \cdot 100\%$$

gdzie:

- e – skuteczność separacji zawiesin ogólnych, %
- c_d – ilości zawiesiny wprowadzanej, mg
- c_o – ilości zawiesiny zatrzymanej, mg

Schemat stanowiska badawczego przedstawiono na poniższym rysunku.



gdzie:

- 1 – komora dawkowania zawiesiny ogólnej
- 2 – komora mieszania zawiesiny z przepływającą wodą
- 3 – rura wlotowa (dopłykowa) do badanego wyrobu (przepływ grawitacyjny w rurze, spadek 2%)
- 4 – badany wyrób
- 5 – rura odpływowa grawitacyjna

3.2.5. Odporność na wymywanie zgromadzonych zawiesin. Badanie powinno być przeprowadzone stosując zawiesinę w ilości równej dopuszczalnej grubości warstwy osadu, którą należy wprowadzić do komory w warunkach braku przepływu. Następnie przez okres 15 minut należy podłączyć przepływ równy Q_{max} , a następnie na końcu rury odpływowej grawitacyjnej pobrać próbki o objętości 1 litra. Masa zawiesiny powinna być zważona przed i po badaniu (po wysuszeniu). Odporność na wymywanie zgromadzonych zawiesin określa się porównując masę osadu przed i po badaniu.

Odporność na wymywanie zgromadzonych zawiesin należy obliczyć ze wzoru:

$$s = m_1/m_2$$

gdzie:

- s – stężenie zawiesiny na wlocie (dopływie), mg/dm^3
- m_1 – masa zawiesiny przed badaniem (masa osadu), mg
- m_2 – masa zawiesiny po badaniu (masa osadu), mg

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANI WYROBU

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być dostarczane, przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta, w sposób zapewniający niezmiennosć ich właściwości użytkowych.

Elementy składowe wyrobów objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być składowane na utwardzonym terenie placu magazynowego. Nie dopuszcza się składowania w warstwach.

Wskazane jest, aby wyroby były zabezpieczone przed przedostawaniem się do ich wnętrza opadów atmosferycznych. Szczególnie istotne jest to w okresie występowania ujemnych temperatur w celu wykluczenia możliwości zamarznięcia wody.

Transport wyrobów powinien odbywać się za pomocą przystosowanych do tego celu środków transportu, posiadających odpowiednie oznakowanie. Rozładunek przeprowadzany jest przy użyciu urządzeń mechanicznych dostosowanych do masy przenoszonych elementów.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2017/0212 wydanie 3),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, materiałów, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne.

Badania kontrolne obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego i oznakowania,
- b) wymiarów,
- c) szczelności zbiornika i połączeń,
- d) odporności chemicznej zbiornika bez powłoki wewnętrznej.

5.5. Częstotliwość badań

Badania kontrolne powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0212 wydanie 3 zastępuje Krajową Ocenę Techniczną ITB-KOT-2017/0212 wydanie 2.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0212 wydanie 3 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk urządzeń podczyszczających Ecol-Unicon „Separatory Ecol-Unicon”, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0212 wydanie 3 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do

obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2017/0212 wydanie 3 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.4. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0212 wydanie 3 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 324, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.5. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.6. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.7. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. Opinia specjalistyczna. Zakład Fizyki Ciepłej, Akustyki i Środowiska, Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa 2023 r.
2. Nr 3/2023/SZ/LD/URZ/ESL-Z. Sprawozdanie z badań wodoszczelności elementów pionowych, badanie połączeń międzykręgowych oraz połączeń między elementami i rurami przyłączanymi, Łódź 2023 r.
3. Nr 3/2023/SZ/LD/URZ/ESO-O. Sprawozdanie z badań wodoszczelności elementów pionowych, badanie połączeń międzykręgowych oraz połączeń między elementami i rurami przyłączanymi, Łódź 2023 r.
4. Nr 3/2023/SZ/LD/URZ/ESL-ZO. Sprawozdanie z badań wodoszczelności elementów pionowych, badanie połączeń międzykręgowych oraz połączeń między elementami i rurami przyłączanymi, Łódź 2023 r.
5. Nr 3/2023/SZ/LD/URZ/EOW-1. Sprawozdanie z badań wodoszczelności elementów pionowych, badanie połączeń międzykręgowych oraz połączeń między elementami i rurami przyłączanymi, Łódź 2023 r.
6. Nr 3/2023/SZ/LD/URZ/ESL-ZH. Sprawozdanie z badań wodoszczelności elementów pionowych, badanie połączeń międzykręgowych oraz połączeń między elementami i rurami przyłączanymi, Łódź 2023 r.

7. Obliczenia skuteczności usuwania zawiesin w separatorach zawiesin EOS i w separatorach zawiesin cieczy lekkich EOS (Z) Ecol-Unicon, 2020 r.
8. Nr 2/2020/CH/RŚ/DZB/DZS. Sprawozdanie z badań. Laboratorium Zakładowe Ecol-Unicon ZPP Ruda Śląska, 2020 r.
9. Nr 3/2020/CH/RŚ/DZB/DZS. Sprawozdanie z badań. Laboratorium Zakładowe Ecol-Unicon ZPP Ruda Śląska, 2020 r.
10. Nr 1-EOWQ/20. Raport z badań wirowego separatora zawiesin EOW-1, Laboratorium Zakładowe, Gdańsk, 2020 r.
11. Nr 1/EOS/20. Raport z badań separatora zawiesin EOS, separatora zawiesin i cieczy lekkich EOS (Z), Laboratorium Zakładowe, Gdańsk, 2020 r.
12. Badania modelu lamelowego separatora zawiesin i cieczy lekkich ELS-ZH o przepustowości 1,5 dm³/s, Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska, Gdańsk 2020 r.
13. Nr 1/2019/SZ/LD/PREF/KR/1200. Sprawozdanie z badań Ecol-Unicon ZPP Łódź., Łódź, 2019 r.
14. Nr 4/2019/SZ/LD/PREF/KR/1200. Sprawozdanie z badań Ecol-Unicon ZPP Łódź., Łódź, 2019 r.
15. Badania odporności chemicznej betonu wg normy PN-EN 858-1:2005/A1:2007. Laboratorium producenta, 2016 r.
16. Analiza i ocena wybranych aspektów konstrukcji osadników wirowych EOW-1, EOW-2 oraz EOW-2L. Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska Gdańsk, 2015 r.
17. Analiza i ocena wybranych aspektów konstrukcji osadników wirowych EOW-1, EOW-2 oraz EOW-2L. Uzupełnienie. Szczegółowa analiza hydrauliki przepływu w zbiornikach dla każdego rozwiązania. Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska Gdańsk, 2015 r.
18. Nr testu: 1/EOW/13. Raport z badań modelu laboratoryjnego osadnika wirowego typu EOW. Laboratorium producenta, 2013 r.
19. Nr testu: 3/EOW/13. Raport z badań osadnika wirowego dwukomorowego zintegrowanego z częścią osadową EOW-2L 1,5/15 przy przepływie 4,5 dm³/s. Laboratorium producenta, 2013 r.
20. Nr testu: 2/EOW/13. Raport z badań osadnika wirowego jednokomorowego EOW-1 1,5/15; osadnika wirowego dwukomorowego EOW-2 1,5/15; osadnika wirowego dwukomorowego zintegrowanego z częścią osadową EOW-2L 1,5/15. Laboratorium producenta, 2013 r.
21. Opracowanie procedury wyznaczania efektywności usuwania zawiesiny mineralnej w osadnikach. Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska Gdańsk, 2013 r.
22. Określenie efektywności osadników wirowych EOW-1, EOW-2 oraz EOW-2L. Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska Gdańsk, 2011 r.
23. Nr testu: 1/PSW/2010/03. Raport z badań separatora PSW 10/100. Laboratorium producenta Ecol-Unicon, 2010 r.
24. Analiza możliwości uogólnienia wyników laboratoryjnych badań separatorów. Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska Gdańsk, 2008 r.
25. Hydrauliczne badania efektywności separatora lamelowego w warunkach przepływowych. Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska Gdańsk, 2007 r.
26. Analiza maksymalnej przepustowości typoszeregu separatorów lamelowych. Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska Gdańsk, 2006 r.
27. Raport z testu oddzielacza oleju Unicon Unisept - lamel 10/20 l/s – 0,4 ha. Instytut Technologii, Taastrup, Dania, 2000 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 124-1:2015	<i>Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włazowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego. Część 1: Definicje, klasyfikacja, ogólne zasady projektowania, właściwości użytkowe i metody badań</i>
PN-EN 124-2:2015	<i>Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włazowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego. Część 2: Zwieńczenia wpustów i studzienek włazowych wykonane z żeliwa</i>
PN-EN 124-3:2015	<i>Zwieńczenia wpustów i studzienek włazowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego. Część 3: Zwieńczenia wpustów i studzienek włazowych wykonane ze stali i stopów aluminium</i>
PN-EN 124-4:2015	<i>Zwieńczenia wpustów i studzienek włazowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego. Część 4: Zwieńczenia wpustów i studzienek włazowych wykonane z betonu zbrojonego stalą</i>
PN-EN 124-5:2015	<i>Zwieńczenia wpustów i studzienek włazowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego. Część 5: Zwieńczenia wpustów i studzienek włazowych wykonane z materiałów kompozytowych</i>
PN-EN 124-6:2015	<i>Zwieńczenia wpustów i studzienek włazowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego. Część 6: Zwieńczenia wpustów i studzienek włazowych wykonane z polipropylenu (PP), polietylenu (PE) lub nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U)</i>
PN-EN 206+A2:2021	<i>Beton. Wymagania, właściwości użytkowe, produkcja i zgodność</i>
PN-EN 573-3+A1:2022	<i>Aluminium i stopy aluminium. Skład chemiczny i rodzaje wyrobów przerobionych plastycznie. Część 3: Skład chemiczny i rodzaje wyrobów</i>
PN-EN 681-1:2002	<i>Uszczelnienia z elastomerów. Wymagania materiałowe dotyczące uszczelnień złączy rur wodociągowych i odwadniających. Część 1: Guma</i>
PN-EN 681-3:2003/A2:2006	<i>Uszczelnienia z elastomerów. Wymagania materiałowe dotyczące uszczelnień złączy rur wodociągowych i odwadniających. Część 3: Materiały z gumy porowatej</i>
PN-EN 858-1:2005/A1:2007	<i>Instalacje oddzielaczy cieczy lekkich (np. olej i benzyna). Część 1: Zasady projektowania, właściwości użytkowe i badania, znakowanie i sterowanie jakością</i>
PN-EN 1504-4:2006	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności. Część 4: Łączenie konstrukcyjne</i>
PN-EN 1917:2004	<i>Studzienki włazowe i niewłazowe z betonu niezbrojonego, z betonu zbrojonego włóknem stalowym i żelbetowe</i>
PN-EN ISO 9717:2017	<i>Powłoki metalowe i inne nieorganiczne. Konwersyjne powłoki fosforanowe na metalach</i>

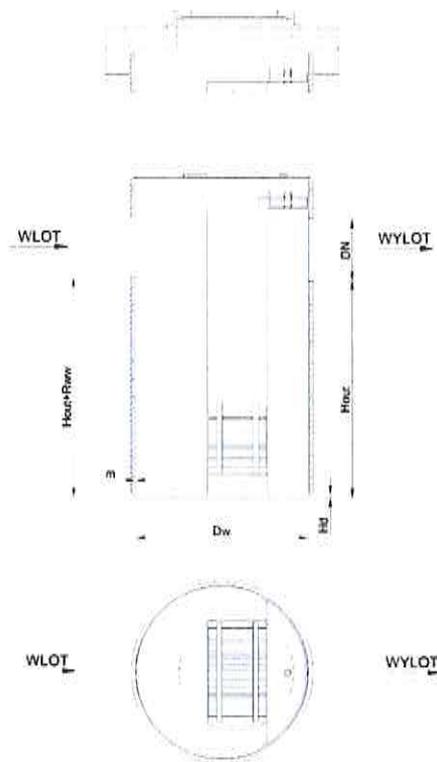
PN-EN 10088-1:2014	<i>Stale odporne na korozję. Część 1: Wykaz stali odpornych na korozję</i>
PN-EN 12365-1:2006	<i>Okucia budowlane. Uszczelki i taśmy uszczelniające do drzwi i okien, żaluzji i ścian osłonowych. Część 1. Wymagania eksploatacyjne i klasyfikacja</i>
PN-EN 13476-3+A1:2020	<i>Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do bezciśnieniowej podziemnej kanalizacji. Systemy przewodów rurowych o ściankach strukturalnych z nieplastifikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U), polipropylenu (PP) i polietylenu (PE). Część 3: Specyfikacje rur i kształtek o gładkiej powierzchni wewnętrznej i profilowanej powierzchni zewnętrznej oraz systemu, typ B</i>
PN-EN ISO 14632:2021	<i>Płyty wytłaczane z polietylenu dużej gęstości (PE-HD). Wymagania i metody badań</i>
PN-EN ISO 15013:2022	<i>Tworzywa sztuczne. Płyty wytłaczane z polipropylenu (PP). Wymagania metody badań</i>
PN-EN 15651-1:2017	<i>Kity niestrukturalne stosowane w złączach budynków i przejściach dla pieszych. Część 1: Kity do elementów fasad</i>
PN-EN 15651-3:2017	<i>Kity niestrukturalne stosowane w złączach budynków i przejściach dla pieszych. Część 3: Kity do złączy sanitarnych</i>
PN-EN ISO 23856:2021	<i>Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do ciśnieniowego i bezciśnieniowego przesyłania wody, odwadniania i kanalizacji. Systemy z termoutwardzalnych tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (GRP), na bazie nienasyconej żywicy poliestrowej (UP)</i>
PN-B-24000:1997	<i>Dyspersyjna masa asfaltowo - kauczukowa</i>
ITB-KOT-2021/1707 wydanie 1	<i>Modułowe zbiorniki żelbetowe EU/DZB z elementów prefabrykowanych</i>
ITB-KOT-2017/0023 wydanie 2	<i>Płozы dystansowe i wyroby do wykonywania instalacyjnych przejść szczelnych systemu INTEGRA</i>
ITB-KOT-2017/0291 wydanie 2	<i>Studzienki kanalizacyjne Ecol-Unicon z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetowych</i>
ITB-KOT-2018/0373 wydanie 2	<i>Podziemne i naziemne, bezciśnieniowe zbiorniki Weho z polietylenu (PE)</i>
ITB-KOT-2018/0482 wydanie 1	<i>Rury i kształtki „ZINPLAST” o ściankach strukturalnych z polietylenu (PE)</i>
ITB-KOT-2019/0890 wydanie 1	<i>Stopnie włazowe ZINPLAST z polietylenu (PE-HD)</i>
ITB-KOT-2019/1096 wydanie 1	<i>Studzienki włazowe i niewłazowe WEHO z polietylenu (PE) lub z polipropylenu (PP)</i>
ITB-KOT-2019/1177 wydanie 1	<i>Studzienki włazowe i niewłazowe ZINPLAST z polietylenu (PE)</i>

IBDiM-KOT-2017/0102 wydanie 3	<i>Rury i kształtki z polietylenu (PE) do kanalizacji, odwodnienia, rur przepustów drogowych i drenażu oraz do osłony przewodów i kabli. Rury i kształtki z polietylenu (PE) o ściankach strukturalnych ZIP-ZIN typ A oraz o ściankach gładkich pełnościennych</i>
IBDiM-KOT-2019/0315 wydanie 1	<i>Studzienki włączowe i niewłączowe z polietylenu (PE) do kanalizacji i drenażu</i>
ITB-KOT-2017/0212 wydanie 2	<i>Urządzenia podczyszczające Ecol_unicon „Separatory Ecol-Unicon”</i>

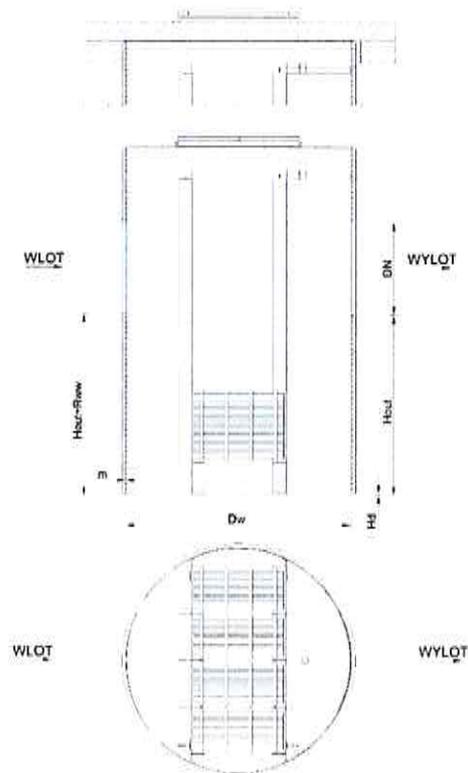
ZAŁĄCZNIKI

Załącznik A.	Budowa, kształt i wymiary.....	26
Załącznik B.	Surowce, materiały i elementy składowe oraz znakowanie.....	110

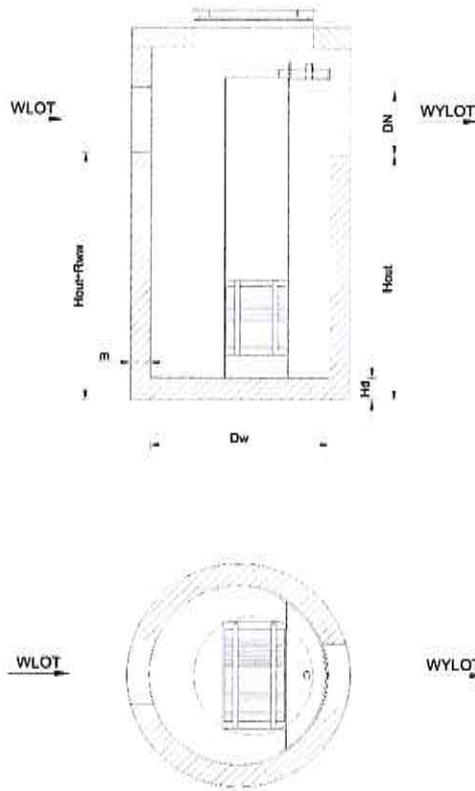
Załącznik A.



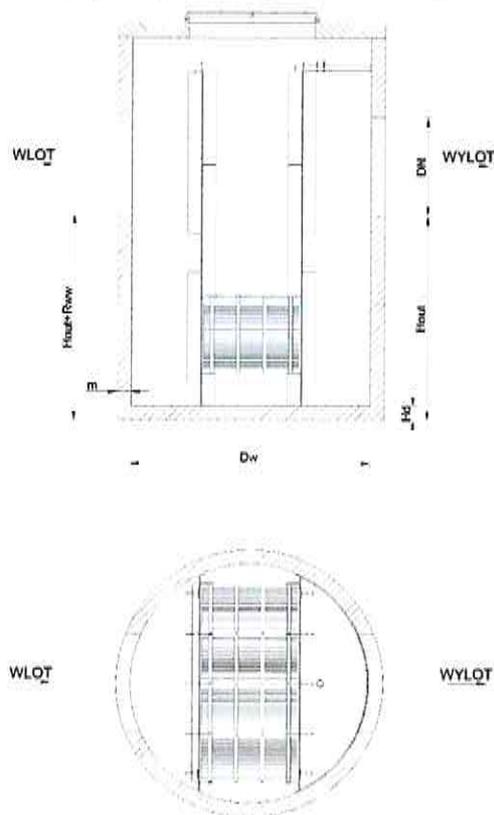
Rys. A1. Separatory cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL PE, PSW Lamela PE, PSW Lamela S PE i ESL-Z PE (wymiary w tablicy A1, A3 i A5)



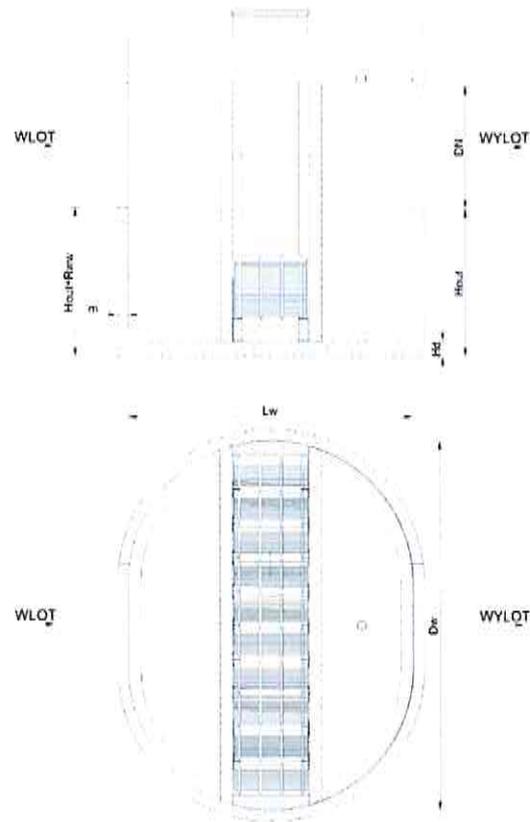
Rys. A2. Separatory cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL PE, PSW Lamela PE, PSW Lamela S PE i ESL-Z PE (wymiary w tablicy A1, A3 i A5)



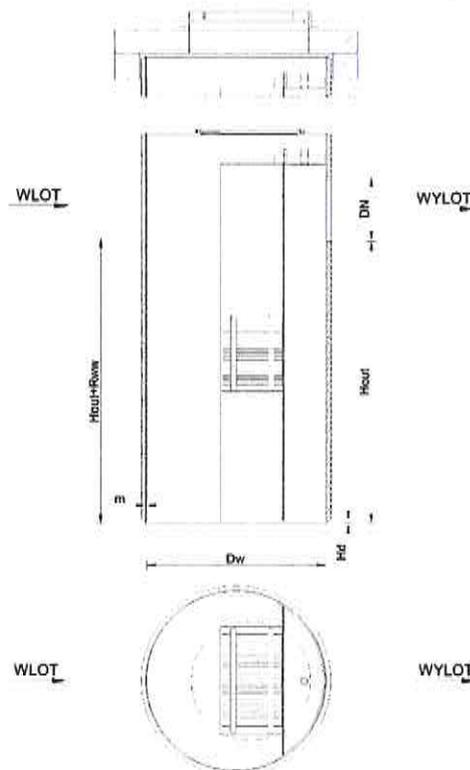
Rys. A3. Separatory cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL, PSW Lamela, PSW Lamela S i ESL-Z (wymiary w tablicy A7, A9 i A11)



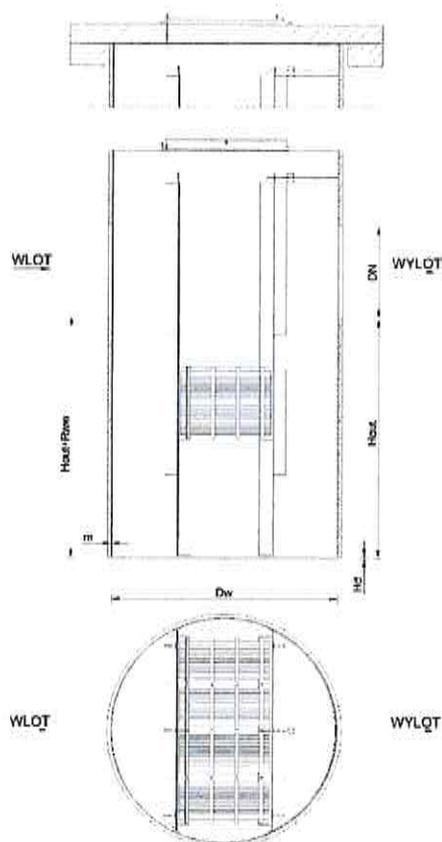
Rys. A4. Separatory cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL, ESL-Z, PSW Lamela i PSW Lamela S (wymiary w tablicy A7, A9 i A11)



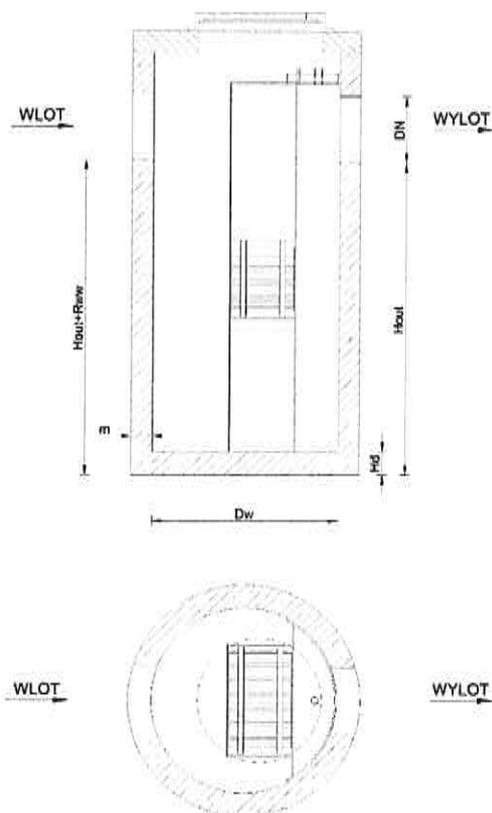
Rys. A5. Separatory cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL i ESL-Z
(wymiary w tablicy A7 i A9)



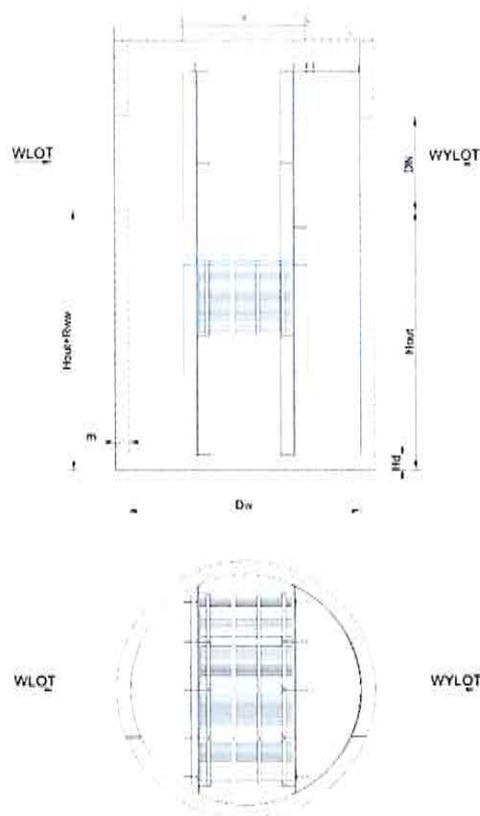
Rys. A6. Separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-H PE i ESL-ZH PE
(wymiary w tablicy A13 i A15)



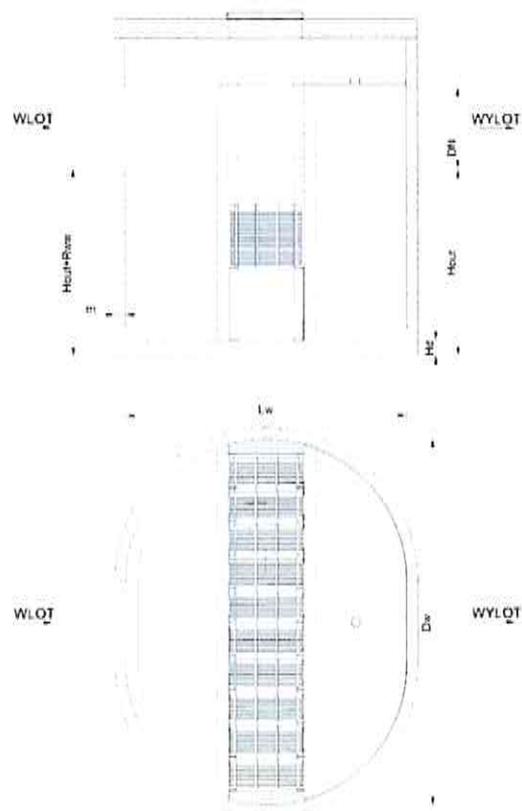
Rys. A7. Separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-H PE i ESL-ZH PE (wymiały w tablicy A13 i A15)



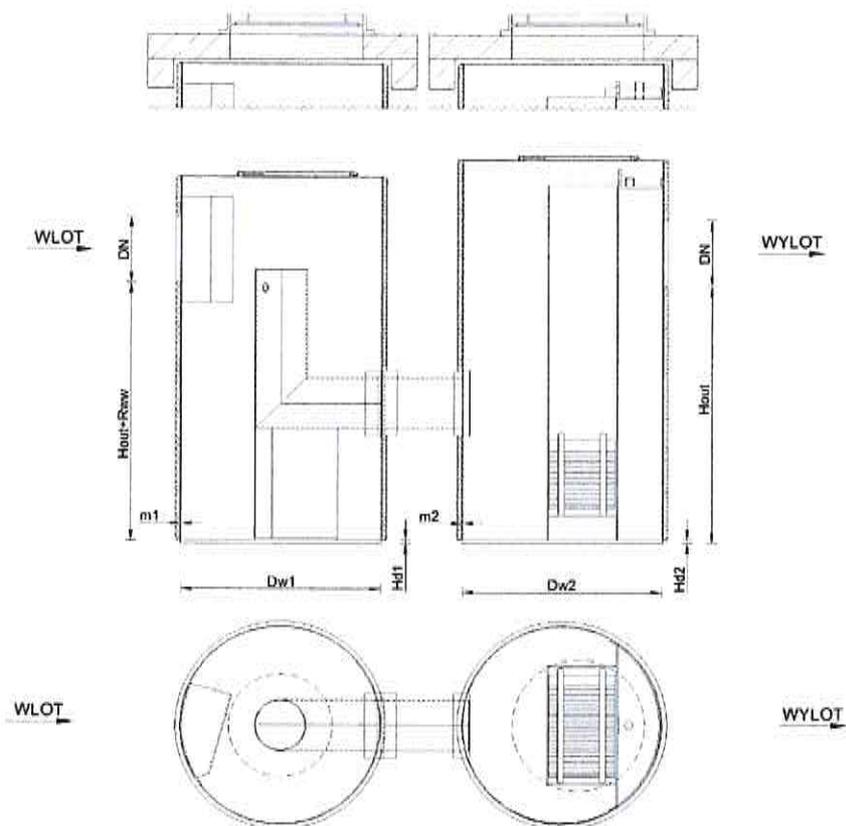
Rys. A8. Separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-H i ESL-ZH (wymiały w tablicy A17 i A19)



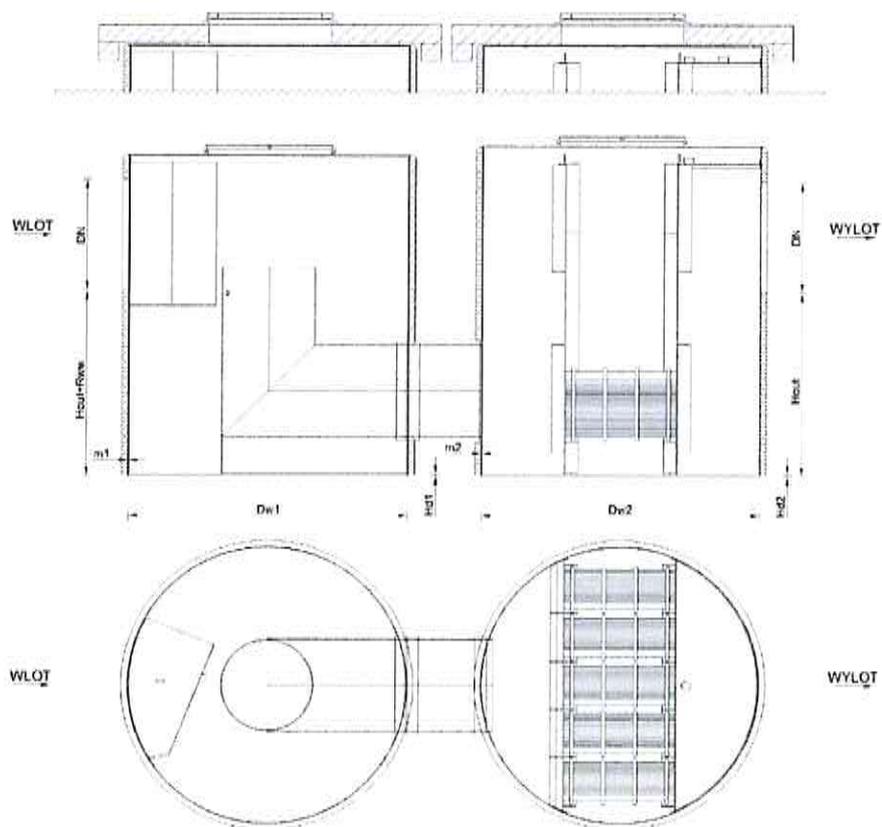
Rys. A9. Separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-H i ESL-ZH (wymiary w tablicy A17 i A19)



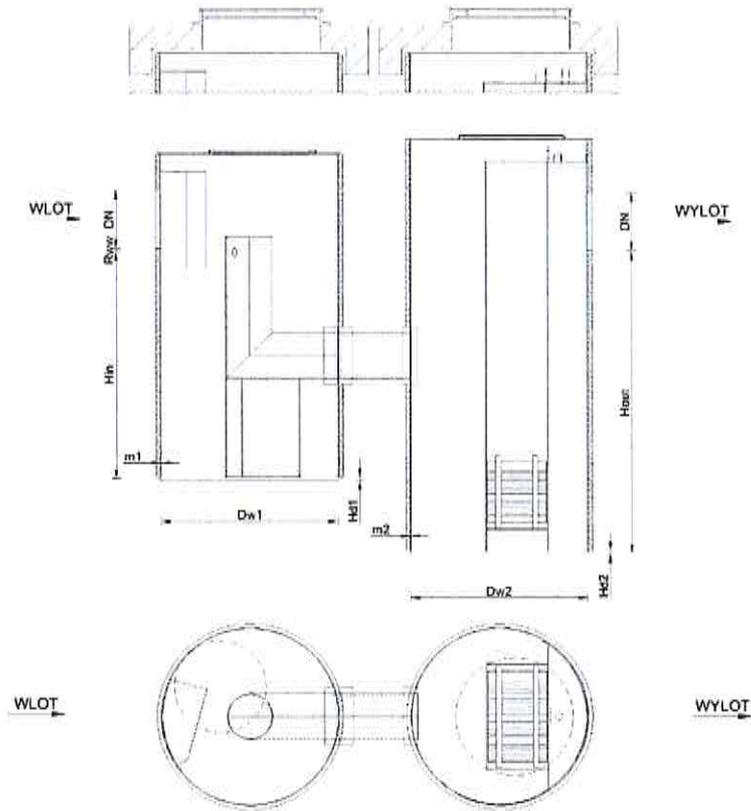
Rys. A10. Separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-ZH (wymiary w tablicy A19)



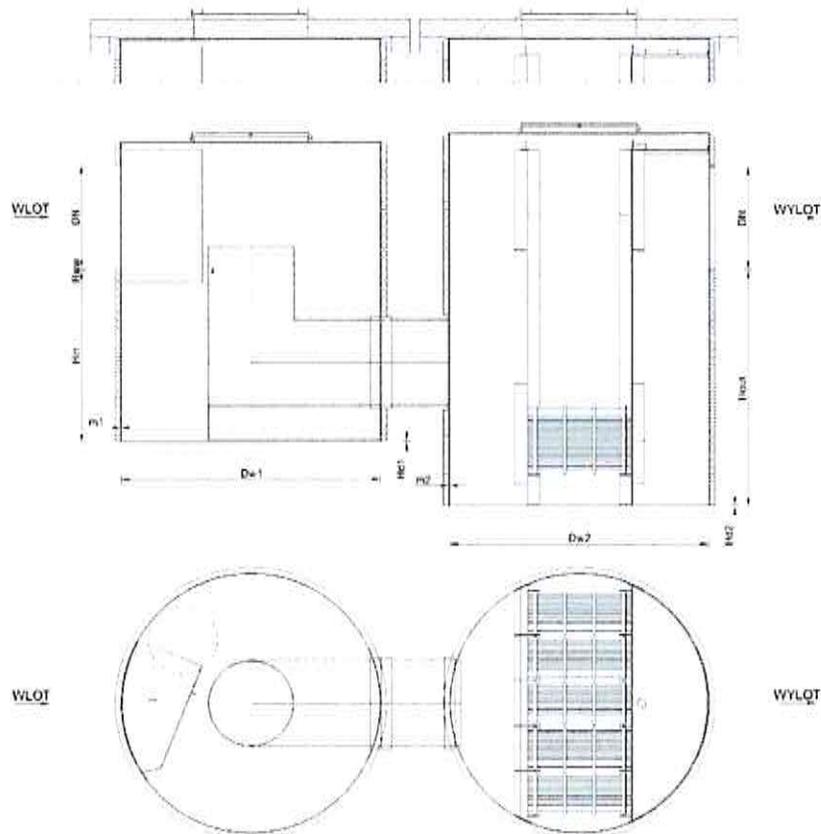
Rys. A11. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EOW-2L PE (wymiary w tablicy A21)



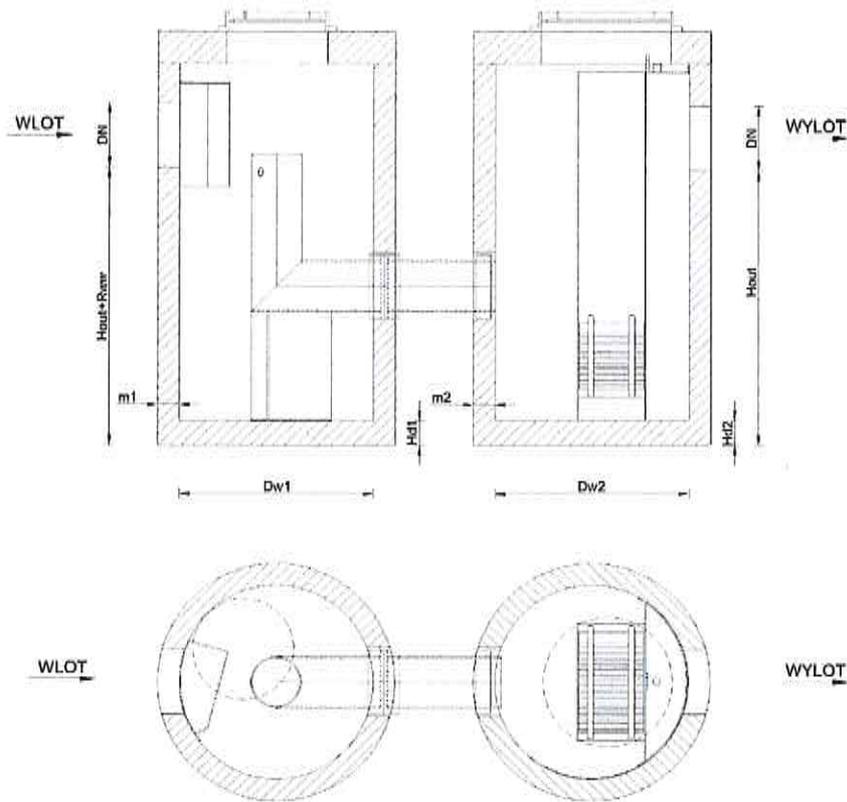
Rys. A12. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-OW PE (wymiary w tablicy A23)



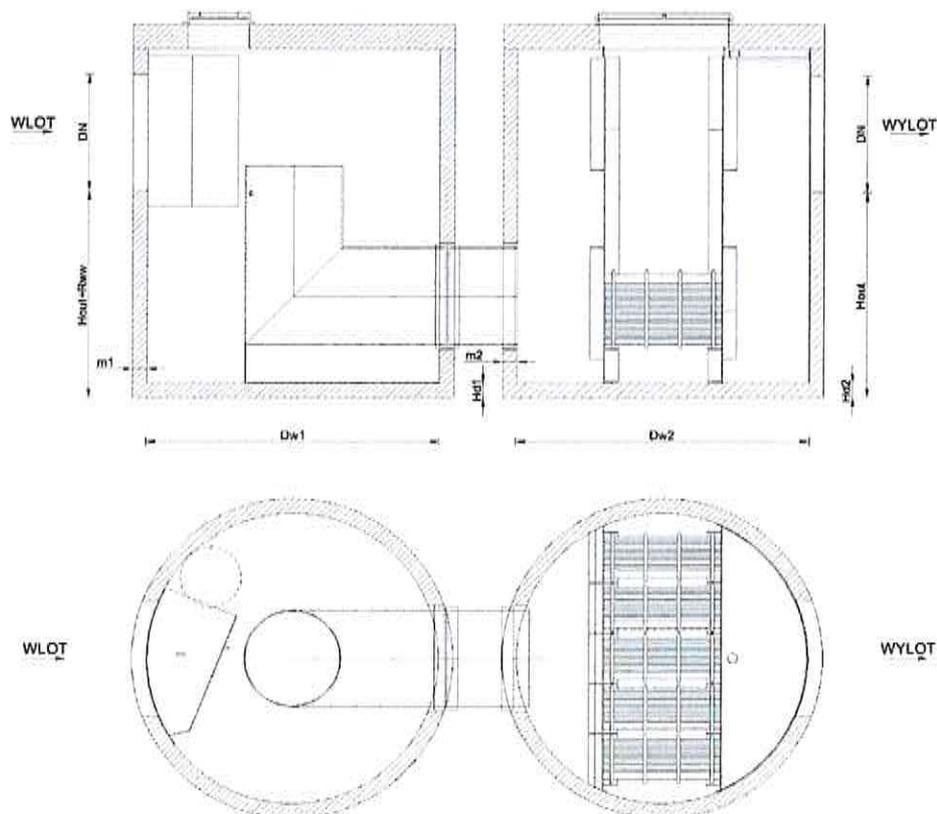
Rys. A13. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-OW PE (wymiary w tablicy A23)



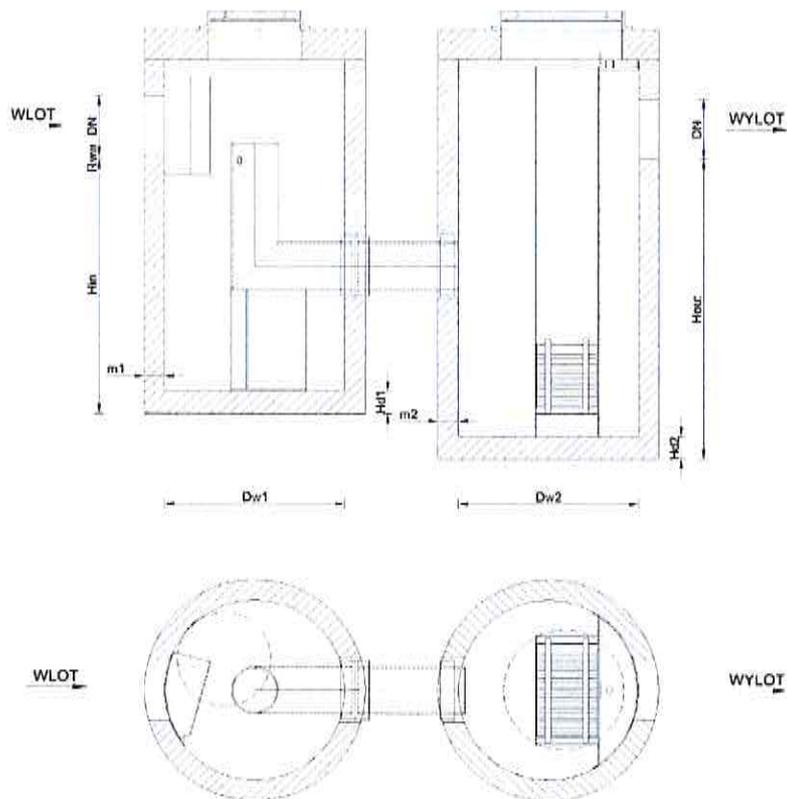
Rys. A14. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-OW PE (wymiary w tablicy A23)



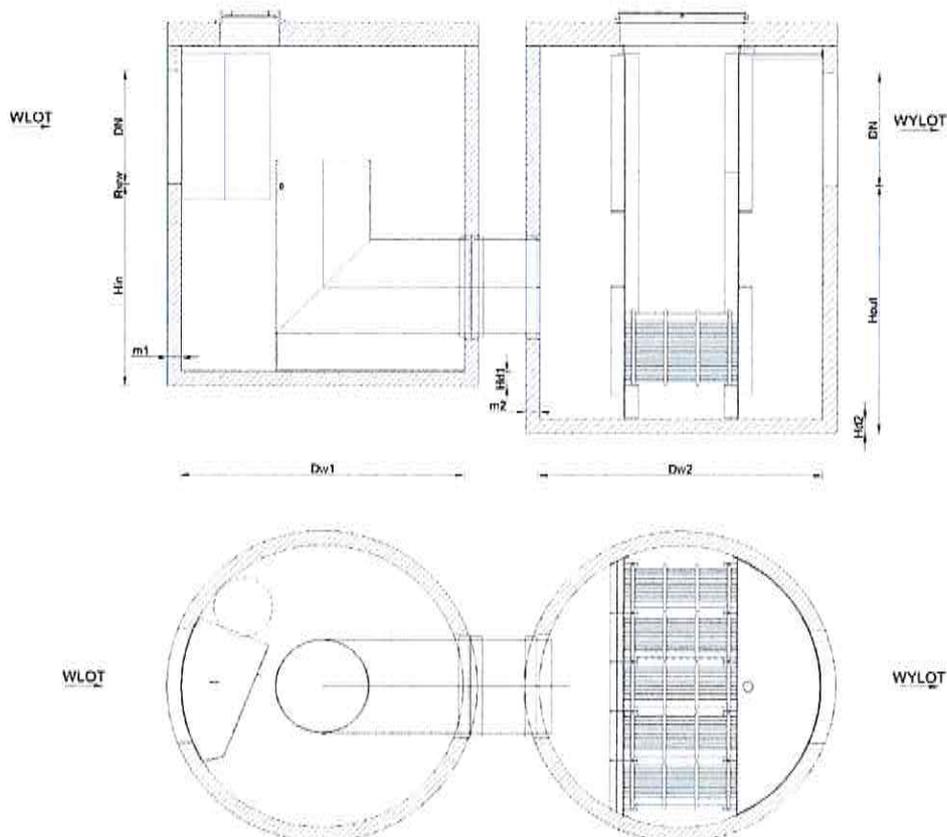
Rys. A15. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EOW-2L (wymiały w tablicy A25)



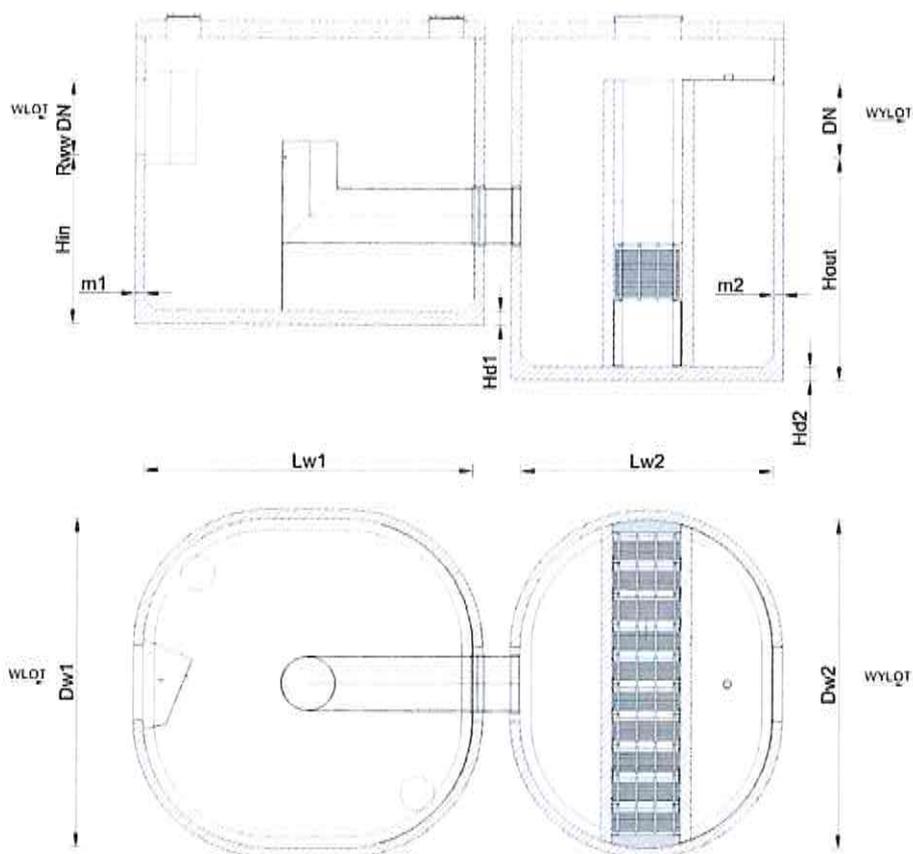
Rys. A16. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EOW-2L (wymiały w tablicy A25)



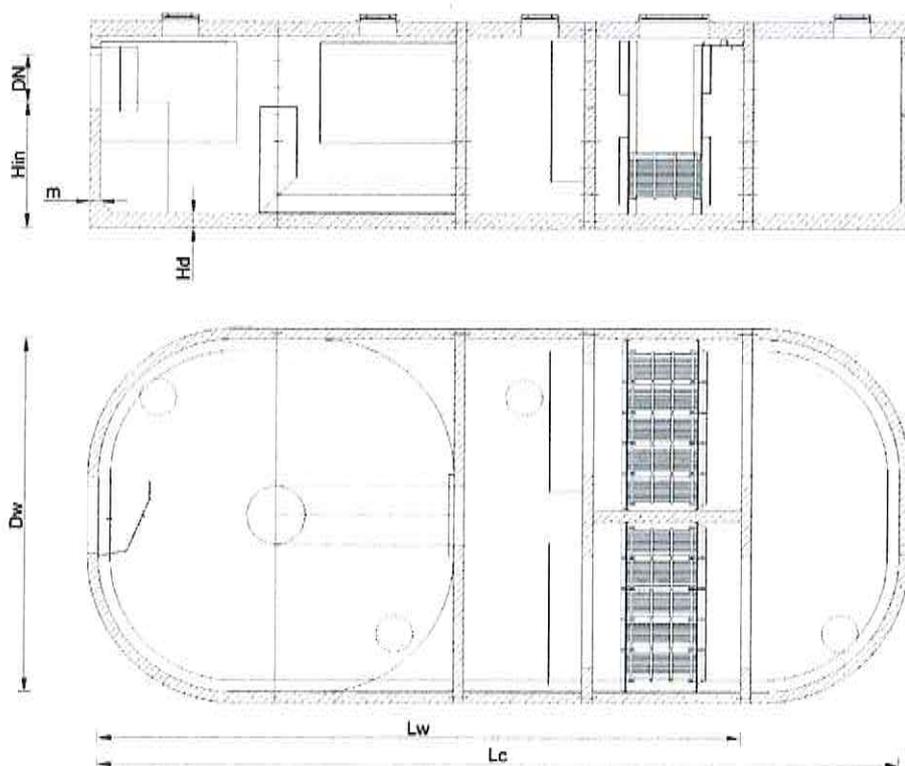
Rys. A17. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-OW (wymiary w tablicy A27)



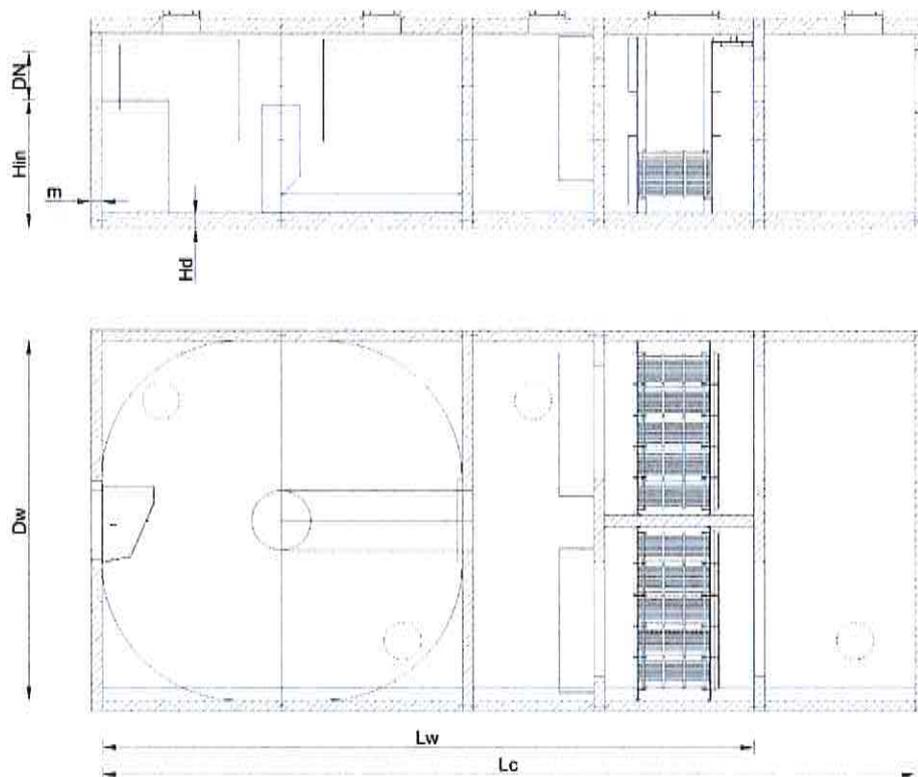
Rys. A18. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-OW (wymiary w tablicy A27)



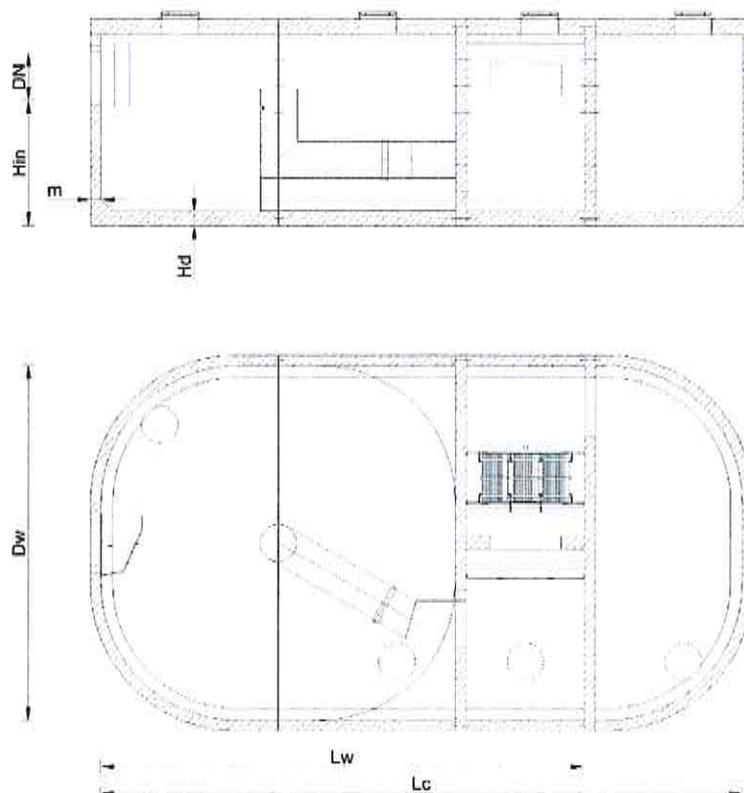
Rys. A19. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-OW (wymiały w tablicy A27)



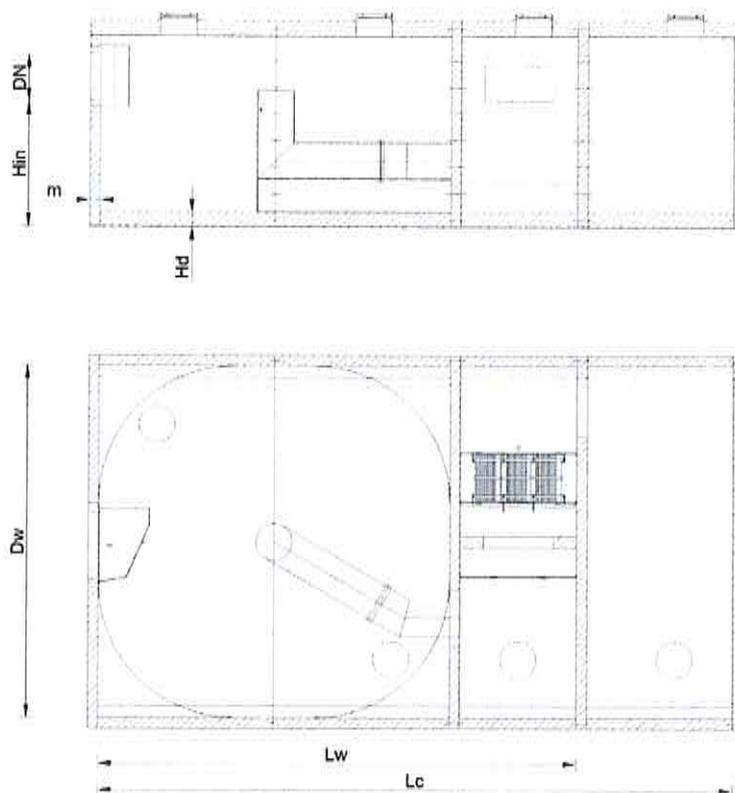
Rys. A20. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHD-NWL (wymiały w tablicy A29)



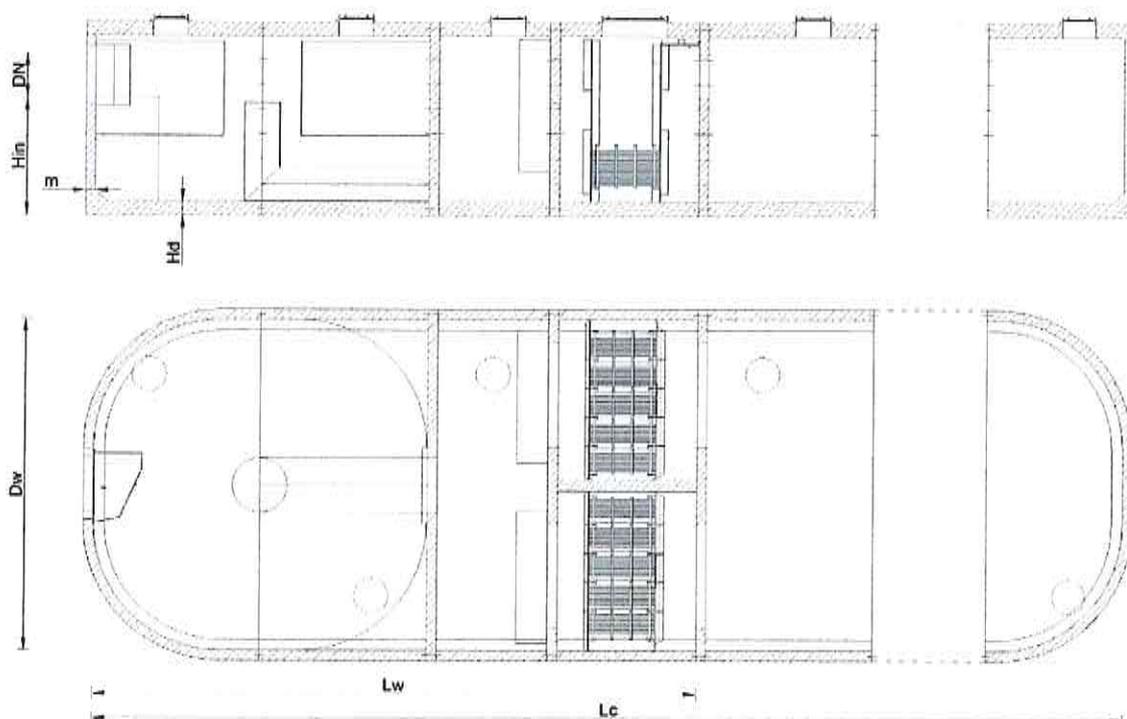
Rys. A21. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHD-NWL N (wymiary w tabelicy A29)



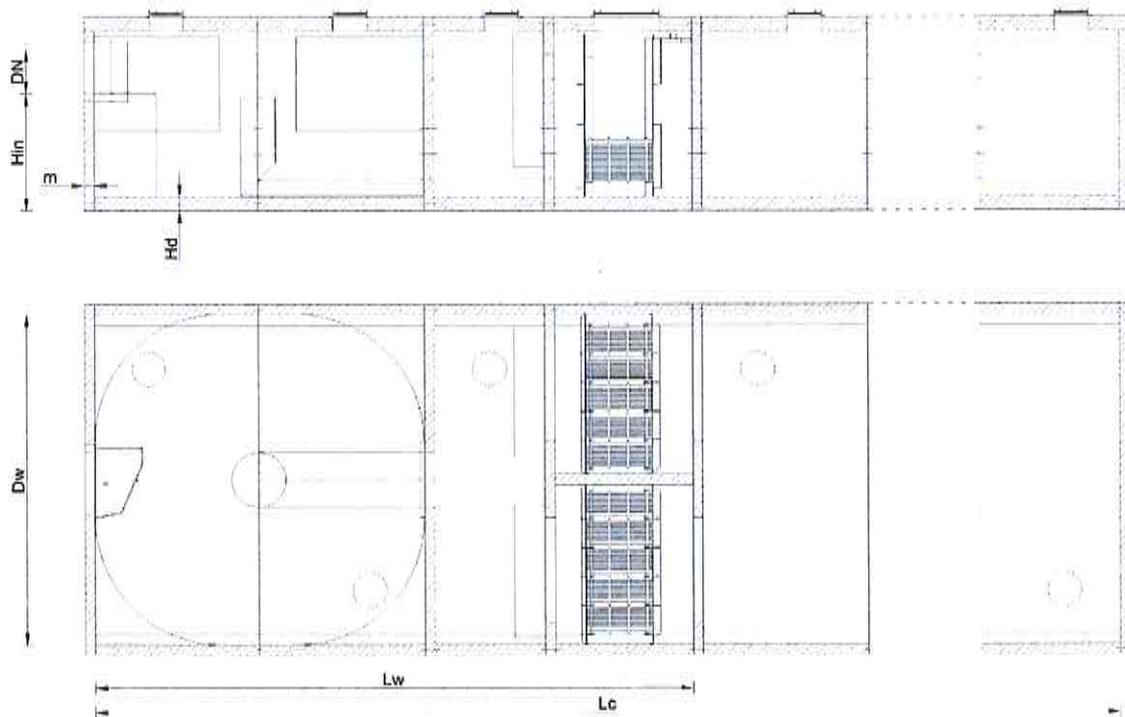
Rys. A22. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHD-XWL (wymiary w tabelicy A31)



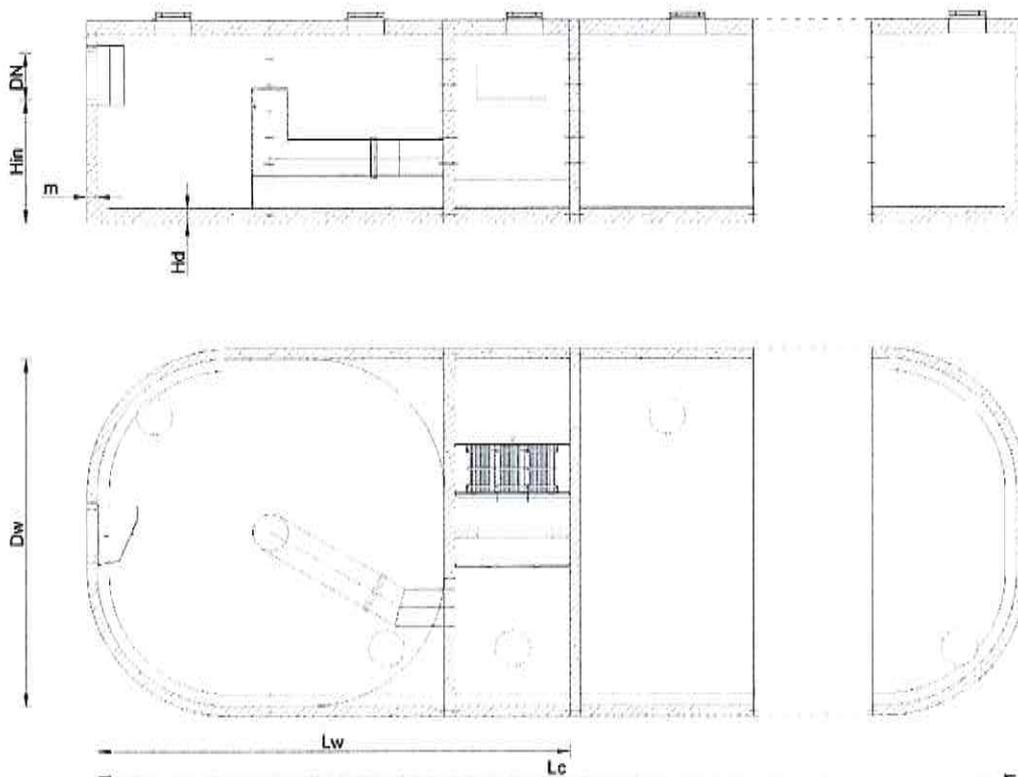
Rys. A23. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHD-XWL (wymiały w tablicy A31)



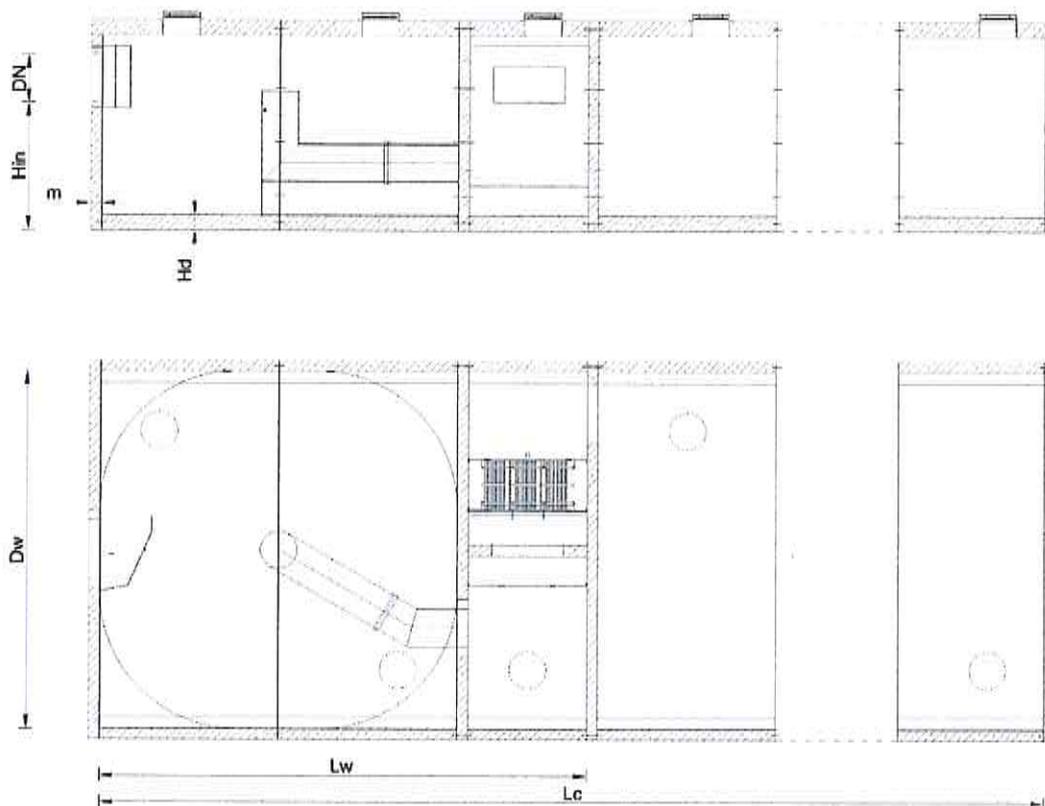
Rys. A24. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHZ-NWL (wymiały w tablicy A33)



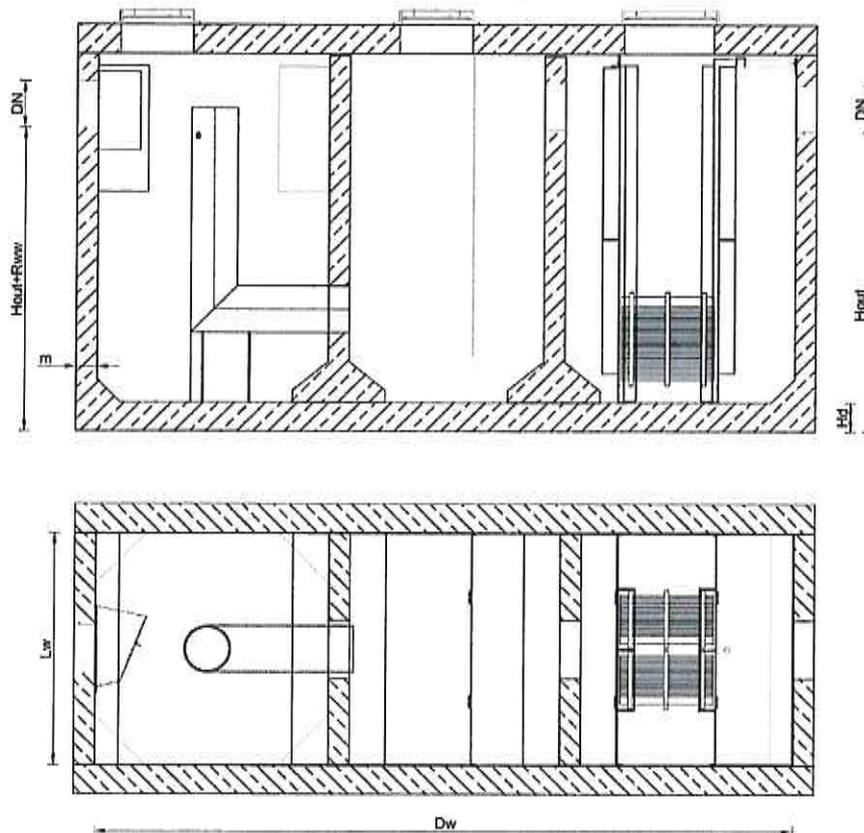
Rys. A25. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHZ-NWL
(wymiary w tabelicy A33)



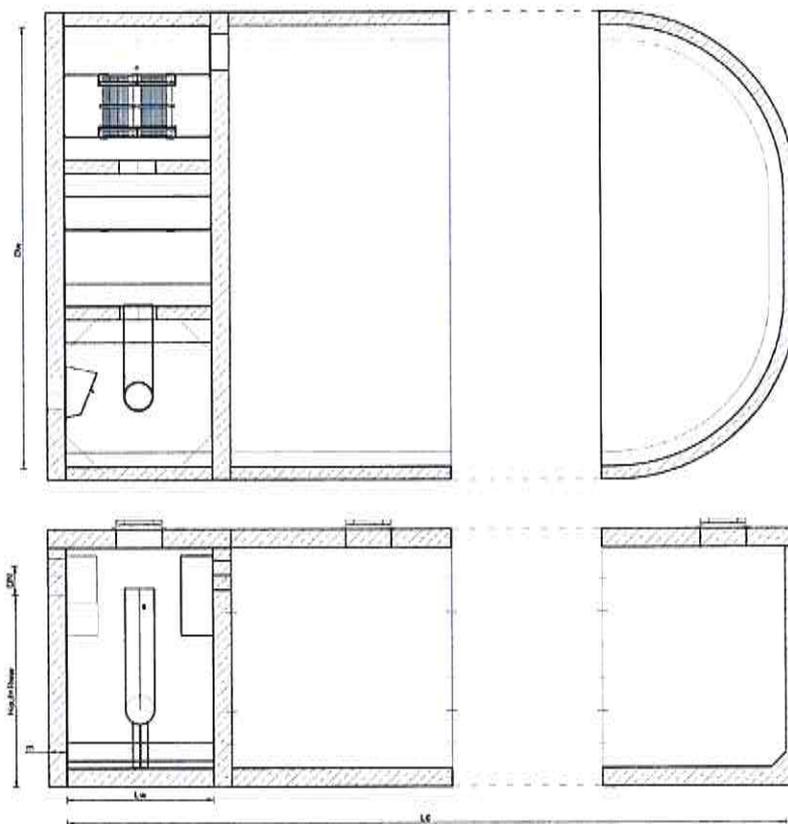
Rys. A26. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHZ-XWL
(wymiary w tabelicy A35)



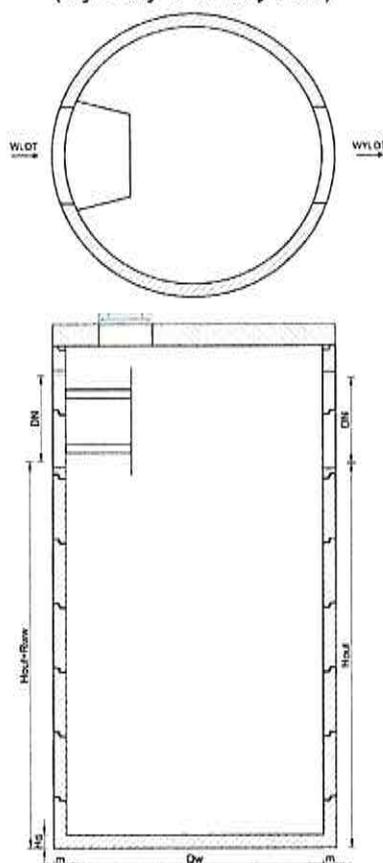
Rys. A27. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHZ-XWL (wymiały w tablicy A35)



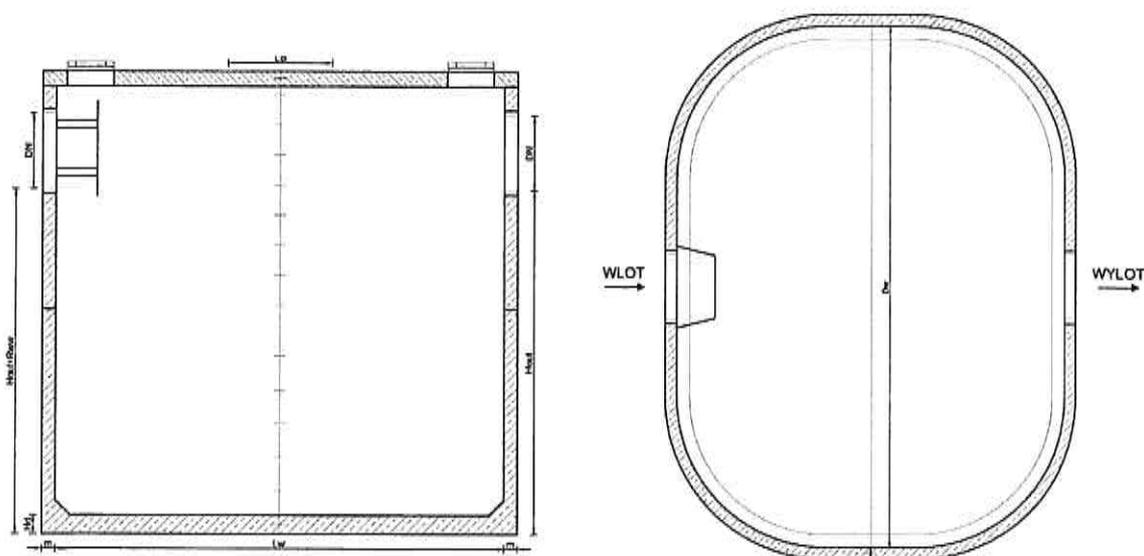
Rys. A28. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHD-SWL (wymiały w tablicy A37)



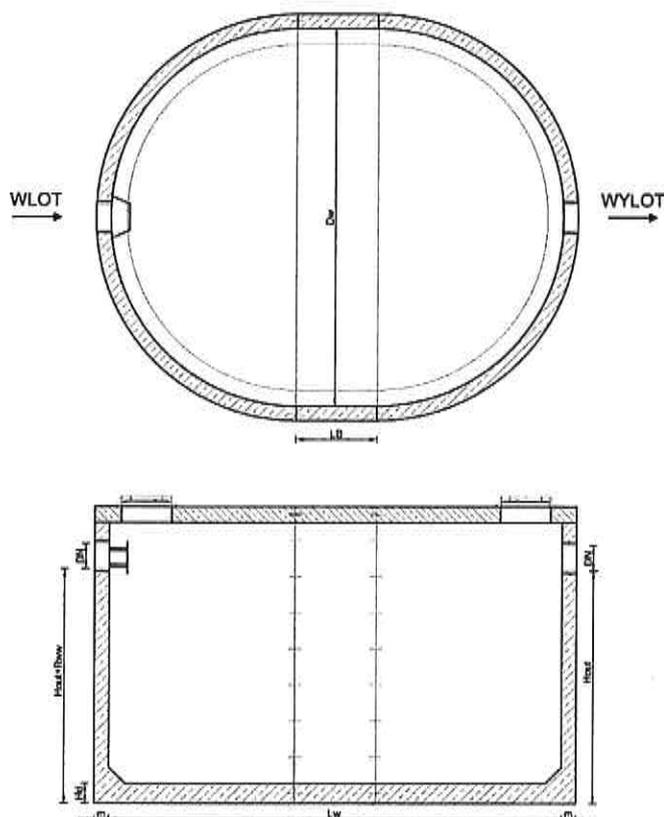
Rys. A29. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym EHZ-SWL (wymiary w tablicy A39)



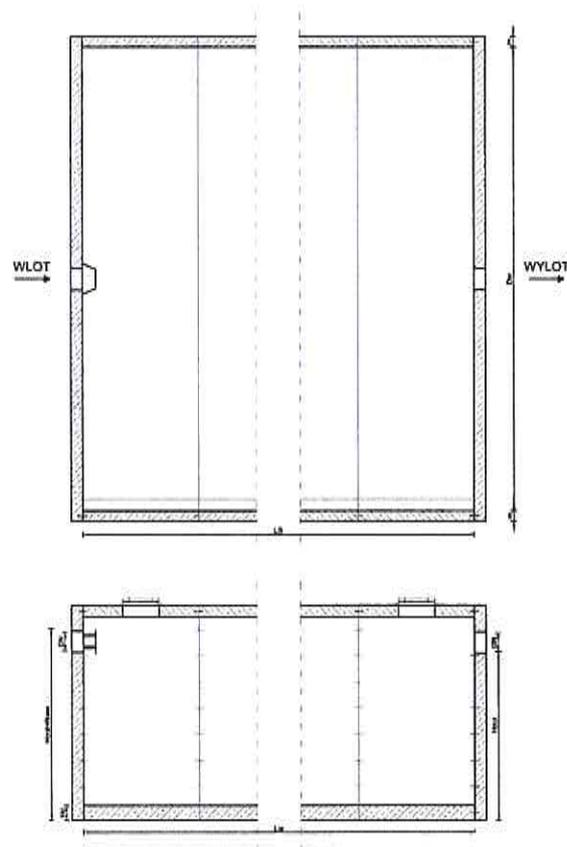
Rys. A30. Separatory zawieszin o przepływie poziomym EOS-O (wymiary w tablicy A41)



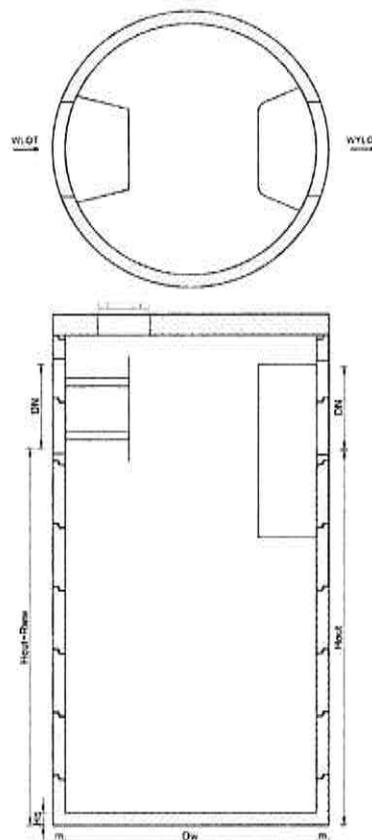
Rys. A31. Separatory zawieszin o przepływie poziomym EOS-M-N-EE
(wymiary w tablicy A43)



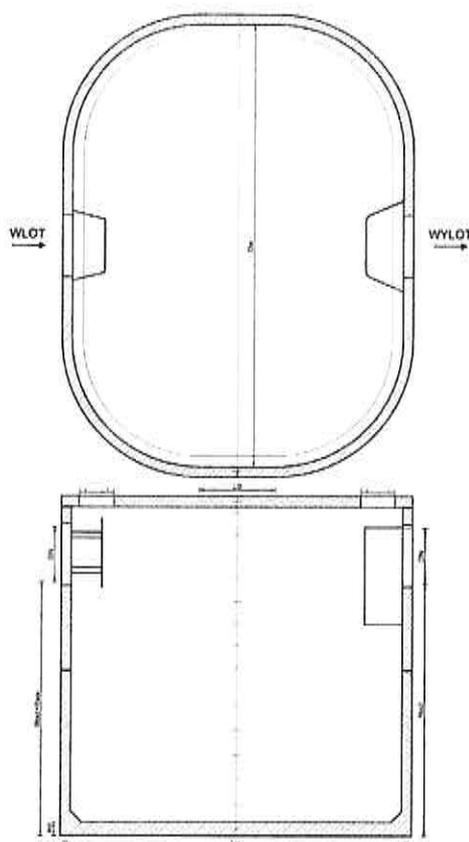
Rys. A32. Separatory zawieszin o przepływie poziomym EOS-M-EE
(wymiary w tablicy A45)



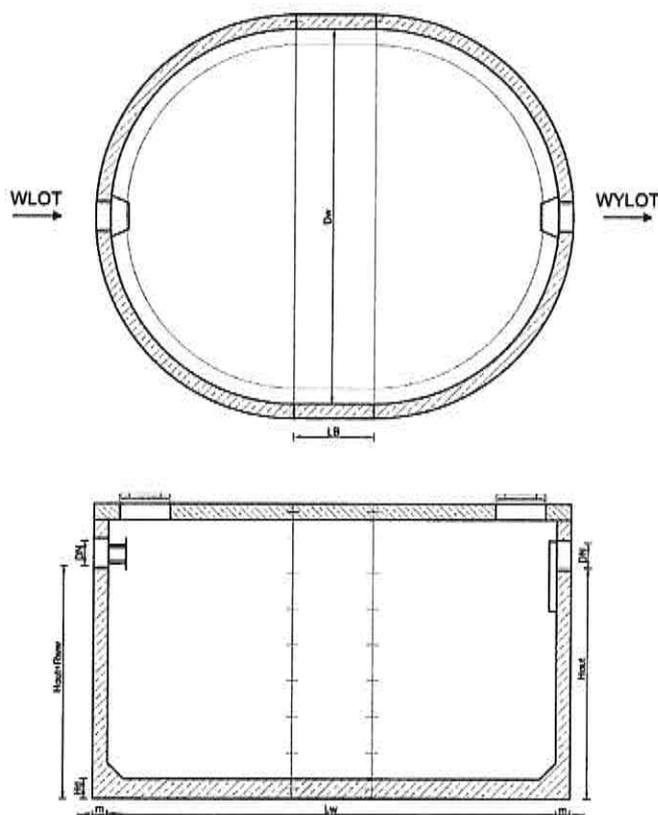
Rys. A33. Separatory zawieszin o przepływie poziomym EOS-M-P-PP (wymiary w tablicy A47)



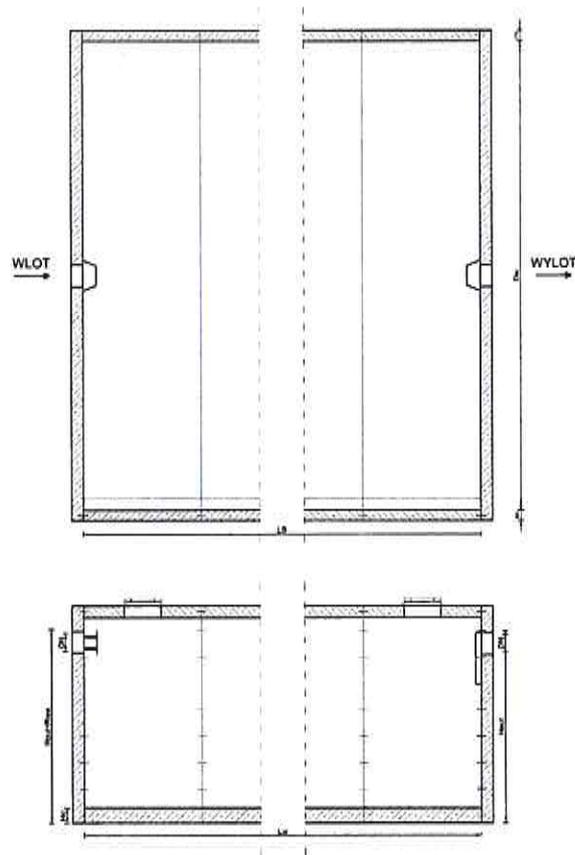
Rys. A34. Separatory zawieszin i cieczy lekkich o przepływie poziomym z zasyfonowanym odpływem EOS-O (Z) (wymiary w tablicy A49)



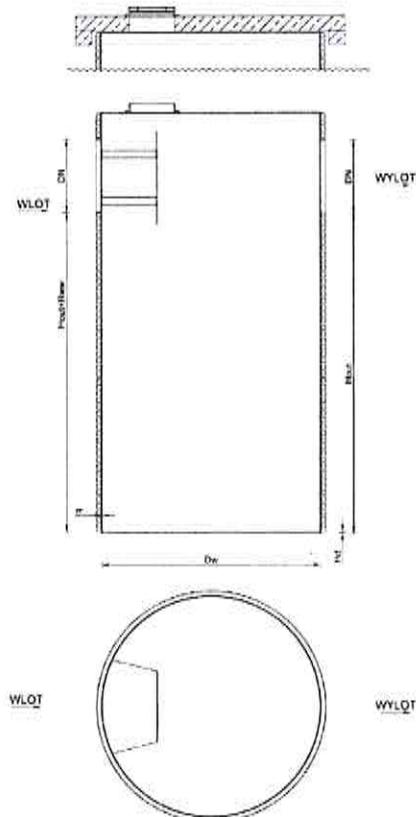
Rys. A35. Separatory zawieszin i cieczy lekkich o przepływie poziomym z zasyfonowanym odpływem EOS-M-N-EE (Z) (wymiary w tabelicy A51)



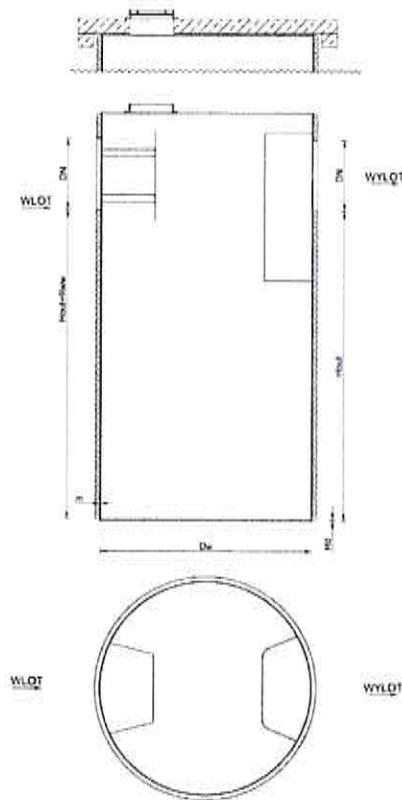
Rys. A36. Separatory zawieszin i cieczy lekkich o przepływie poziomym z zasyfonowanym odpływem EOS-M-P-EE (Z) (wymiary w tabelicy A53)



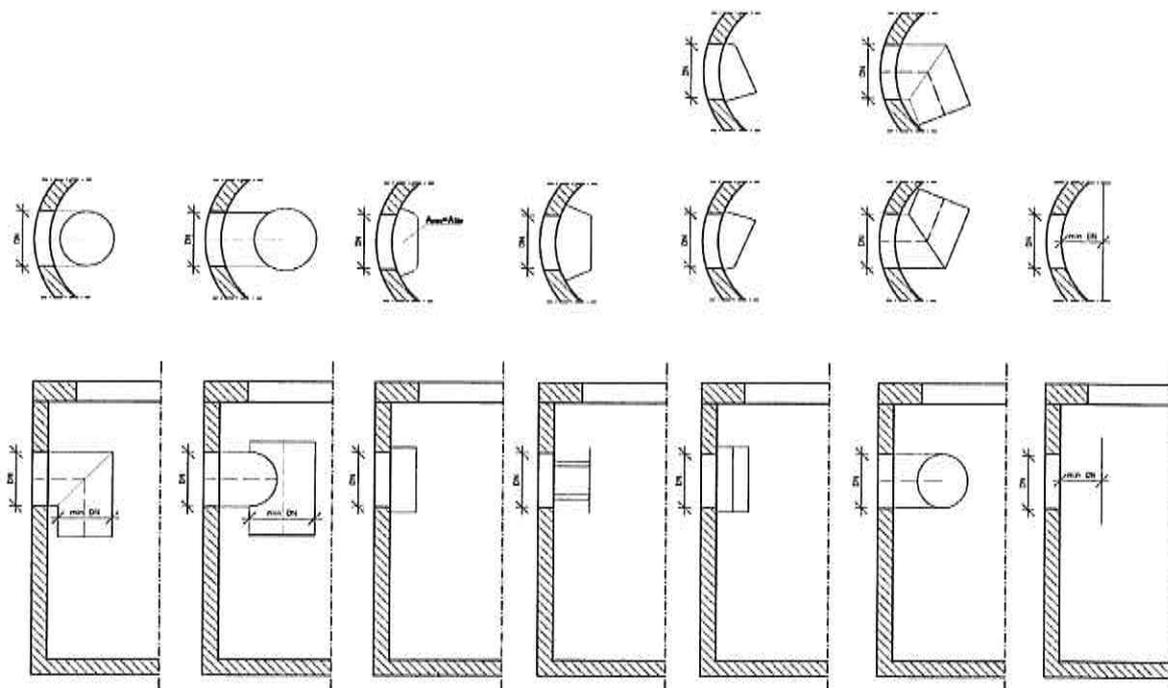
Rys. A37. Separatory zawieszin i cieczy lekkich o przepływie poziomym z zasyfonowanym odpływem EOS-M-P-PE (Z) (wymiary w tablicy A55)



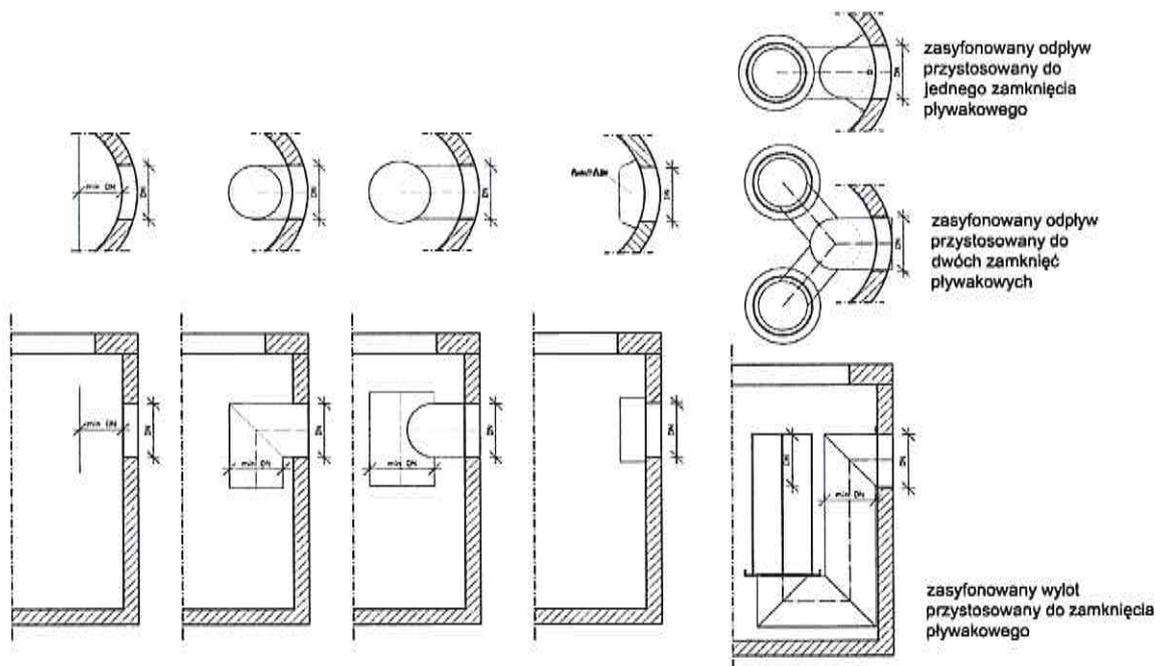
Rys. A38. Separatory zawieszin o przepływie poziomym EOS-O PE (wymiary w tablicy A57)



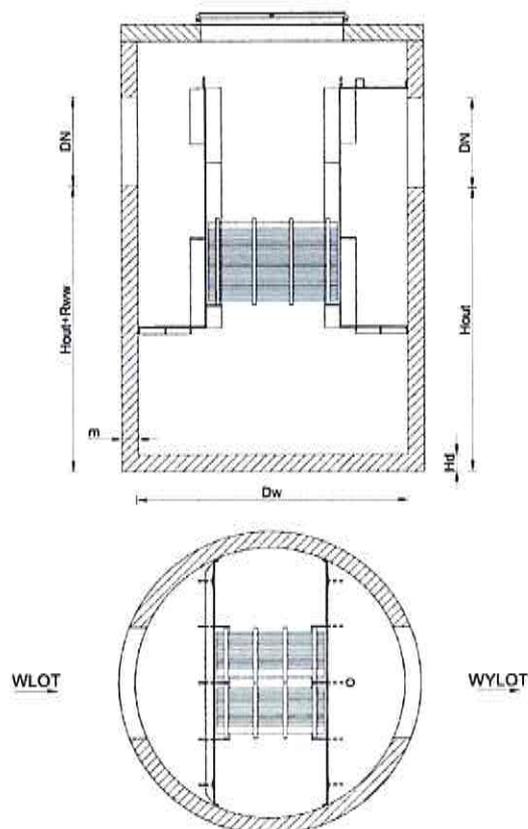
Rys. A39. Separatory zawieszin i cieczy lekkich o przepływie poziomym z zaszyfonowanym odpływem EOS-O (Z) PE (wymiary w tablicy A59)



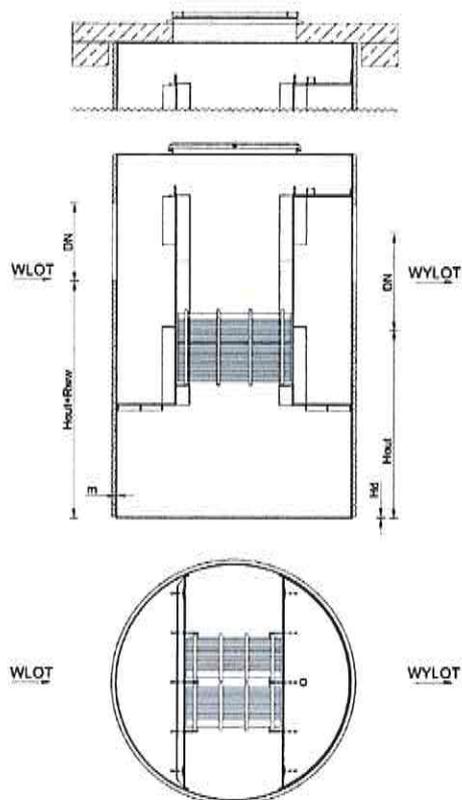
Rys. A40. Kształty deflektorów na wlocie do separatorów EOS i EOS (Z)



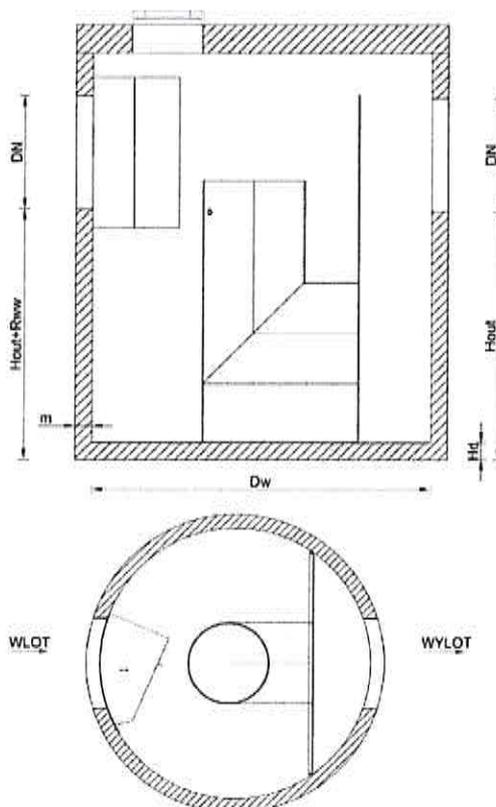
Rys. A41. Warianty zasyfionych wylotów z separatorów EOS (Z)



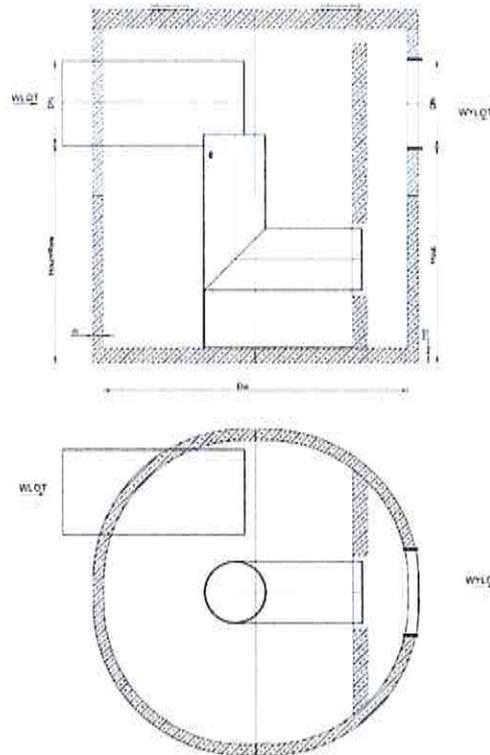
Rys. A42. Separator zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-ZO (wymiary w tablicy A61)



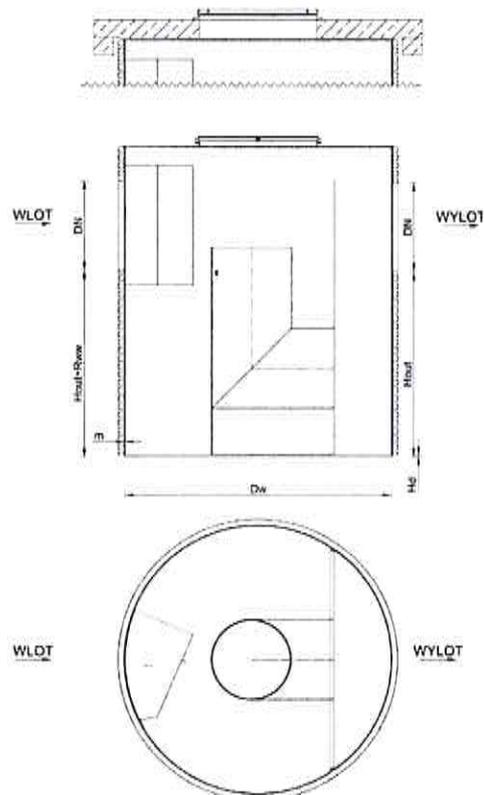
Rys. A43. Separator zawieszin i cieczy lekkich z wkładem lamelowym ESL-ZO PE (wymiary w tablicy A63)



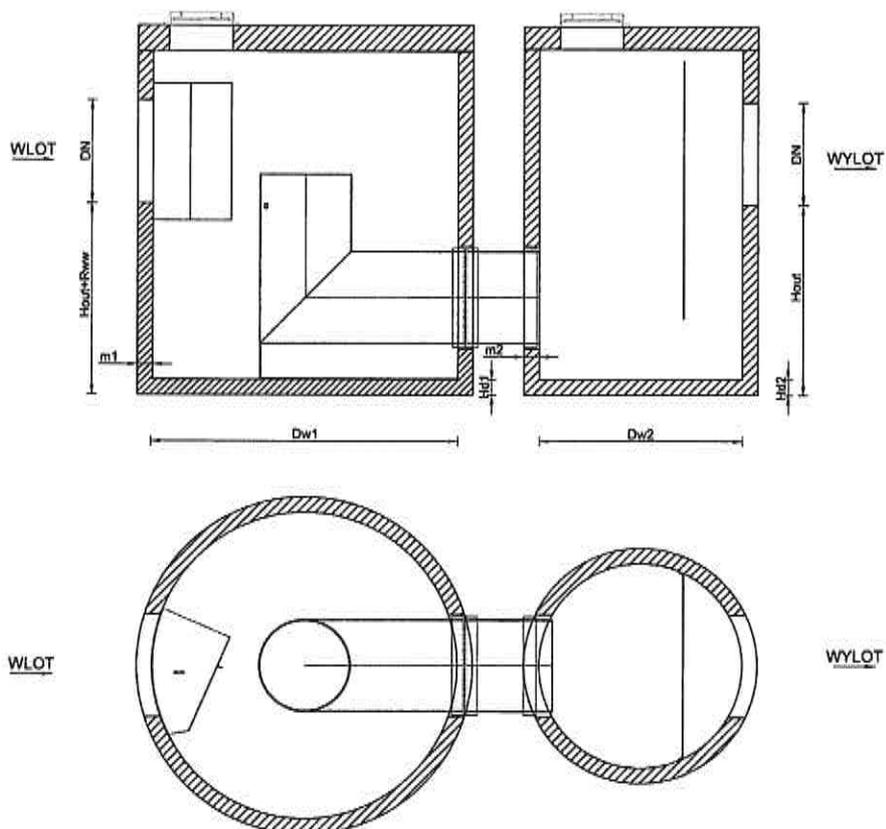
Rys. A44. Wirowe separatory zawieszin EOW-1 (wymiary w tablicy A65)



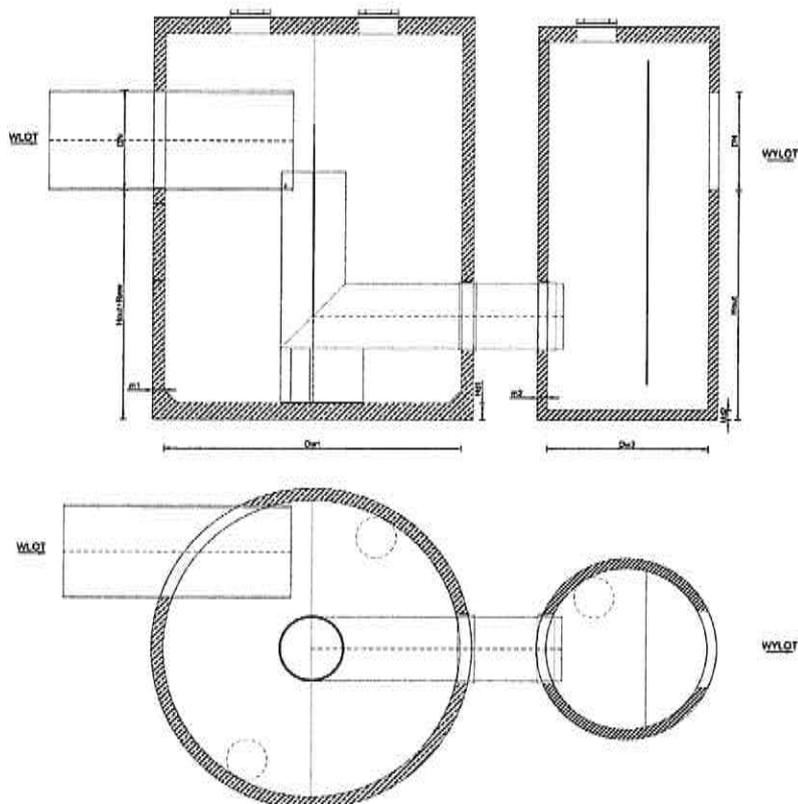
Rys. A45. Wirowe separatory zawieszin EOW-1
(wymiary w tabelicy A65)



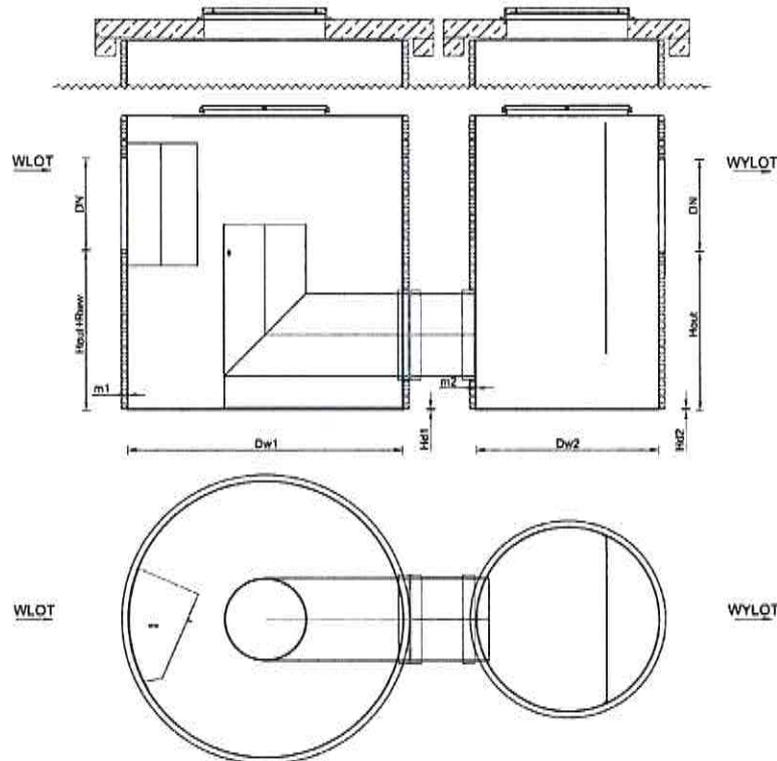
Rys. A46. Wirowe separatory zawieszin EOW-1 PE
(wymiary w tabelicy A67)



Rys. A47. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z zasyfonowanym odpływem EOW-2 (wymiary w tablicy A69)



Rys. A48. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z zasyfonowanym odpływem EOW-2 (wymiary w tablicy A69)



Rys. A49. Wirowe separatory zawieszin i cieczy lekkich z zaszyfonowanym odpływem EOW-2 PE (wymiar w tablicy A71)

Tablica A1

Oznaczenie separatora	Wymiary – wg rys. A1 i A2							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
ESL 3/30 PE	1200	≥ 5	20	1520	20	1540	400	1 / Ø800
ESL 6/60 PE	1200	≥ 5	20	1520	20	1540	400	1 / Ø800
ESL 10/100 PE	1200	≥ 5	20	1520	20	1540	400	1 / Ø800
ESL 15/150 PE	1200	≥ 5	20	1520	20	1540	400	1 / Ø800
ESL 20/200 PE	1500	≥ 5	20	1520	20	1540	500	1 / 600x800
ESL 30/300 PE	1500	≥ 5	20	1520	20	1540	500	1 / 600x800
ESL 40/400 PE	1500	≥ 5	20	1520	20	1540	500	1 / 600x800
ESL 50/500 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x800
ESL 60/600 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x800
ESL 65/650 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x800
ESL 70/700 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
ESL 75/750 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
ESL 80/800 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
ESL 90/900 PE	2500	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
ESL 100/1000 PE	2500	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
ESL 110/1100 PE	2500	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
ESL 120/1200 PE	2500	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
ESL 125/1250 PE	2500	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
ESL 130/1300 PE	2500	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
ESL 40/400 S PE	1500	≥ 5	20	2170	20	2190	700	1 / 600x800
ESL 50/500 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x800
ESL 60/600 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x800
ESL 65/650 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x800
ESL 70/700 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x1200

Tablica A1 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary – wg rys. A1 i A2							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
ESL 75/750 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x1200
ESL 80/800 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x1200
ESL 90/900 S PE	2500	≥ 5	20	2070	20	2090	900	1 / 600x1200
ESL 100/1000 S PE	2500	≥ 5	20	2020	20	2040	1000	1 / 600x1200
ESL 110/1100 S PE	2500	≥ 5	20	2020	20	2040	1000	1 / 600x1200
ESL 120/1200 S PE	2500	≥ 5	20	2020	20	2040	1000	1 / 600x1200
ESL 125/1250 S PE	2500	≥ 5	20	2020	20	2040	1000	1 / 600x1200
ESL 130/1300 S PE	2500	≥ 5	20	2020	20	2040	1000	1 / 600x1200
ESL 140/1400 S PE	3000	≥ 5	20	1920	20	1940	1200	1 / 600x1200
ESL 150/1500 S PE	3000	≥ 5	20	1920	20	1940	1200	1 / 600x1200
ESL 160/1600 S PE	3000	≥ 5	20	1920	20	1940	1200	1 / 600x1200
ESL 170/1700 S PE	3000	≥ 5	20	2170	20	2190	1200	1 / 600x1200
ESL 180/1800 S PE	3000	≥ 5	20	2170	20	2190	1200	1 / 600x1200
ESL 190/1900 S PE	3000	≥ 5	20	2170	20	2190	1200	1 / 600x1200
ESL 200/2000 S PE	3000	≥ 5	20	2170	20	2190	1200	1 / 600x1200
ESL 210/2100 S PE	3000	≥ 5	20	2170	20	2190	1200	1 / 600x1200

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ maksymalny wymiar DN;
 S - symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A2

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze
	Q _{nom} dm ³ /s	Q _{max} dm ³ /s	V _{cs} dm ³	V _{ol} dm ³	h _{ol} mm	V _{os} dm ³
ESL 3/30 PE	3	30	1700	300	200	180
ESL 6/60 PE	6	60	1700	300	200	180
ESL 10/100 PE	10	100	1700	300	200	180
ESL 15/150 PE	15	150	1700	600	200	360
ESL 20/200 PE	20	200	2650	980	200	580
ESL 30/300 PE	30	300	2650	760	200	540
ESL 40/400 PE	40	400	2650	980	200	580
ESL 50/500 PE	50	500	5200	1050	200	940
ESL 60/600 PE	60	600	5200	1050	200	940
ESL 65/650 PE	65	650	5200	1050	200	940
ESL 70/700 PE	70	700	5200	1280	200	1010
ESL 75/750 PE	75	750	5200	1280	200	1010
ESL 80/800 PE	80	800	5200	1280	200	1010
ESL 90/900 PE	90	900	8100	1920	200	1560
ESL 100/1000 PE	100	1000	8100	1630	200	1470
ESL 110/1100 PE	110	1100	8100	1920	200	1560
ESL 120/1200 PE	120	1200	8100	1920	200	1560
ESL 125/1250 PE	125	1250	8100	1920	200	1560
ESL 130/1300 PE	130	1300	8100	1920	200	1560
ESL 40/400 S PE	40	400	3800	1470	200	580
ESL 50/500 S PE	50	500	6600	1910	200	940
ESL 60/600 S PE	60	600	6600	1910	200	940
ESL 65/650 S PE	65	650	6600	1910	200	940
ESL 70/700 S PE	70	700	6600	2330	200	1010

Tablica A2 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{cs}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³
ESL 75/750 S PE	75	750	6600	2330	200	1010
ESL 80/800 S PE	80	800	6600	2330	200	1010
ESL 90/900 S PE	90	900	10100	3310	200	1560
ESL 100/1000 S PE	100	1000	9800	2670	200	1470
ESL 110/1100 S PE	110	1100	9800	3140	200	1560
ESL 120/1200 S PE	120	1200	9800	3140	200	1560
ESL 125/1250 S PE	125	1250	9800	3140	200	1560
ESL 130/1300 S PE	130	1300	9800	3300	200	1560
ESL 140/1400 S PE	140	1400	14150	3300	200	2130
ESL 150/1500 S PE	150	1500	14150	3300	200	2130
ESL 160/1600 S PE	160	1600	14150	3300	200	2130
ESL 170/1700 S PE	170	1700	16200	3300	200	1950
ESL 180/1800 S PE	180	1800	16200	3300	200	1950
ESL 190/1900 S PE	190	1900	16200	3300	200	1950
ESL 200/2000 S PE	200	2000	16200	3300	200	1950
ESL 210/2100 S PE	210	2100	16200	3300	200	1950

Tablica A3

Oznaczenie separatora	Wymiary wg. rys. A1 i A2							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
PSW Lamela 3/30 PE	1200	≥ 5	20	1520	20	1540	400	1 / Ø800
PSW Lamela 6/60 PE	1200	≥ 5	20	1520	20	1540	400	1 / Ø800
PSW Lamela 10/100 PE	1200	≥ 5	20	1520	20	1540	400	1 / Ø800
PSW Lamela 15/150 PE	1200	≥ 5	20	1520	20	1540	400	1 / Ø800
PSW Lamela 20/200 PE	1500	≥ 5	20	1520	20	1540	500	1 / 600x800
PSW Lamela 30/300 PE	1500	≥ 5	20	1520	20	1540	500	1 / 600x800
PSW Lamela 40/400 PE	1500	≥ 5	20	1520	20	1540	500	1 / 600x800
PSW Lamela 50/500 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x800
PSW Lamela 60/600 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x800
PSW Lamela 65/650 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x800
PSW Lamela 70/700 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 75/750 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 80/800 PE	2000	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 90/900 PE	2500	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 100/1000 PE	2500	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 110/1100 PE	2500	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 120/1200 PE	2500	≥ 5	20	1670	20	1690	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 40/400 S PE	1500	≥ 5	20	2170	20	2190	700	1 / 600x800
PSW Lamela 50/500 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x800
PSW Lamela 60/600 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x800
PSW Lamela 65/650 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x800
PSW Lamela 70/700 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x1200
PSW Lamela 75/750 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x1200
PSW Lamela 80/800 S PE	2000	≥ 5	20	2120	20	2140	800	1 / 600x1200
PSW Lamela 90/900 S PE	2500	≥ 5	20	2070	20	2090	900	1 / 600x1200
PSW Lamela 100/1000 S PE	2500	≥ 5	20	2020	20	2040	1000	1 / 600x1200
PSW Lamela 110/1100 S PE	2500	≥ 5	20	2020	20	2040	1000	1 / 600x1200

Tablica A3 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg. rys. A1 i A2							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
PSW Lamela 120/1200 S PE	2500	≥ 5	20	2020	20	2040	1000	1 / 600x1200
PSW Lamela 125/1250 S PE	2500	≥ 5	20	2020	20	2040	1000	1 / 600x1200
PSW Lamela 130/1300 S PE	3000	≥ 5	20	1920	20	1940	1200	1 / 600x1200
PSW Lamela 140/1400 S PE	3000	≥ 5	20	1920	20	1940	1200	1 / 600x1200
PSW Lamela 150/1500 S PE	3000	≥ 5	20	1920	20	1940	1200	1 / 600x1200
PSW Lamela 160/1600 S PE	3000	≥ 5	20	1920	20	1940	1200	1 / 600x1200

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ maksymalny wymiar DN;
 S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A4

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{ca}	V _{oi}	h _{oi}	V _{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³
PSW Lamela 3/30 PE	3	30	1700	260	200	180
PSW Lamela 6/60 PE	6	60	1700	260	200	180
PSW Lamela 10/100 PE	10	100	1700	260	200	180
PSW Lamela 15/150 PE	15	150	1700	290	200	360
PSW Lamela 20/200 PE	20	200	2650	470	200	580
PSW Lamela 30/300 PE	30	300	2650	370	200	540
PSW Lamela 40/400 PE	40	400	2650	470	200	580
PSW Lamela 50/500 PE	50	500	5200	880	200	940
PSW Lamela 60/600 PE	60	600	5200	880	200	940
PSW Lamela 65/650 PE	65	650	5200	880	200	940
PSW Lamela 70/700 PE	70	700	5200	1080	200	1010
PSW Lamela 75/750 PE	75	750	5200	1080	200	1010
PSW Lamela 80/800 PE	80	800	5200	1080	200	1010
PSW Lamela 90/900 PE	90	900	8100	1620	200	1560
PSW Lamela 100/1000 PE	100	1000	8100	1380	200	1470
PSW Lamela 110/1100 PE	110	1100	8100	1620	200	1560
PSW Lamela 120/1200 PE	120	1200	8100	1620	200	1560
PSW Lamela 40/400 S PE	40	400	3800	1240	200	580
PSW Lamela 50/500 S PE	50	500	6600	1610	200	940
PSW Lamela 60/600 S PE	60	600	6600	1610	200	940
PSW Lamela 65/650 S PE	65	650	6600	1610	200	940
PSW Lamela 70/700 S PE	70	700	6600	1970	200	1010
PSW Lamela 75/750 S PE	75	750	6600	1970	200	1010
PSW Lamela 80/800 S PE	80	800	6600	1970	200	1010
PSW Lamela 90/900 S PE	90	900	10100	2800	200	1560
PSW Lamela 100/1000 S PE	100	1000	9800	2250	200	1470
PSW Lamela 110/1100 S PE	110	1100	9800	2500	200	1560
PSW Lamela 120/1200 S PE	120	1200	9800	2500	200	1560
PSW Lamela 125/1250 S PE	125	1250	9800	2500	200	1560
PSW Lamela 130/1300 S PE	130	1300	13400	2870	200	2130
PSW Lamela 140/1400 S PE	140	1400	13400	2870	200	2130
PSW Lamela 150/1500 S PE	150	1500	13400	2870	200	2130
PSW Lamela 160/1600 S PE	160	1600	13400	2870	200	2130

Tablica A5

Oznaczenie separatora	Wymiary wg. rys. A1 i A2							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
ESL-Z 1,5/15 PE	1200	≥ 5	20	1070	20	1090	400	1 / Ø625
ESL-Z 3/30 PE	1200	≥ 5	20	1070	20	1090	400	1 / Ø625
ESL-Z 6/60 PE	1200	≥ 5	20	1070	20	1090	400	1 / Ø625
ESL-Z 10/100 PE	1200	≥ 5	20	1070	20	1090	400	1 / Ø625
ESL-Z 15/150 PE	1200	≥ 5	20	1380	20	1400	600	1 / Ø625
ESL-Z 20/200 PE	1200	≥ 5	20	1380	20	1400	600	1 / Ø625
ESL-Z 30/300 PE	1500	≥ 5	20	1450	20	1470	800	1 / 600x800
ESL-Z 40/400 PE	1500	≥ 5	20	1450	20	1470	800	1 / 600x800
ESL-Z 50/500 PE	1500	≥ 5	20	1450	20	1470	800	1 / 600x800
ESL-Z 60/600 PE	2000	≥ 5	20	1360	20	1380	800	1 / 600x800
ESL-Z 65/650 PE	2000	≥ 5	20	1360	20	1380	800	1 / 600x800
ESL-Z 70/700 PE	2000	≥ 5	20	1360	20	1380	800	1 / 600x800
ESL-Z 75/750 PE	2000	≥ 5	20	1360	20	1380	800	1 / 600x800
ESL-Z 80/800 PE	2000	≥ 5	20	1360	20	1380	800	1 / 600x800
ESL-Z 90/900 S PE	2500	≥ 5	20	1470	20	1490	1200	1 / 600x800
ESL-Z 100/1000 S PE	2500	≥ 5	20	1470	20	1490	1200	1 / 600x800
ESL-Z 110/1100 S PE	2500	≥ 5	20	1470	20	1490	1200	1 / 600x800
ESL-Z 120/1200 S PE	2500	≥ 5	20	1470	20	1490	1200	1 / 600x800
ESL-Z 125/1250 S PE	2500	≥ 5	20	1470	20	1490	1200	1 / 600x800
ESL-Z 130/1300 S PE	2500	≥ 5	20	1470	20	1490	1200	1 / 600x800
ESL-Z 140/1400 S PE	3000	≥ 5	20	1480	20	1500	1200	1 / 600x800
ESL-Z 150/1500 S PE	3000	≥ 5	20	1480	20	1500	1200	1 / 600x800
ESL-Z 160/1600 S PE	3000	≥ 5	20	1480	20	1500	1200	1 / 600x800
ESL-Z 170/1700 S PE	3000	≥ 5	20	1660	20	1680	1200	1 / 600x800
ESL-Z 180/1800 S PE	3000	≥ 5	20	1660	20	1680	1200	1 / 600x800
ESL-Z 190/1900 S PE	3000	≥ 5	20	1660	20	1680	1200	1 / 600x800
ESL-Z 200/2000 S PE	3000	≥ 5	20	1660	20	1680	1200	1 / 600x800
ESL-Z 210/2100 S PE	3000	≥ 5	20	1660	20	1680	1200	1 / 600x800

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ maksymalny wymiar DN;
S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A6

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{ca}	V _{oi}	h _{oi}	V _{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³
ESL-Z 1,5/15 PE	1,5	15	1100	150	200	180
ESL-Z 3/30 PE	3	30	1100	150	200	180
ESL-Z 6/60 PE	6	60	1100	150	200	180
ESL-Z 10/100 PE	10	100	1100	150	200	180
ESL-Z 15/150 PE	15	150	1500	300	200	180
ESL-Z 20/200 PE	20	200	1500	300	200	180
ESL-Z 30/300 PE	30	300	2500	750	200	300
ESL-Z 40/400 PE	40	400	2500	750	200	300
ESL-Z 50/500 PE	50	500	2500	750	200	300
ESL-Z 60/600 PE	60	600	4200	1200	200	550
ESL-Z 65/650 PE	65	650	4200	1200	200	550
ESL-Z 70/700 PE	70	700	4200	1200	200	550

Tablica A6 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{os}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³
ESL-Z 75/750 PE	75	750	4200	1200	200	550
ESL-Z 80/800 PE	80	800	4200	1200	200	550
ESL-Z 90/900 S PE	90	900	7100	1950	200	790
ESL-Z 100/1000 S PE	100	1000	7100	1950	200	790
ESL-Z 110/1100 S PE	110	1100	7100	1950	200	790
ESL-Z 120/1200 S PE	120	1200	7100	1950	200	790
ESL-Z 125/1250 S PE	125	1250	7100	1950	200	790
ESL-Z 130/1300 S PE	130	1300	7100	1950	200	790
ESL-Z 140/1400 S PE	140	1400	10300	2400	200	1070
ESL-Z 150/1500 S PE	150	1500	10300	2400	200	1070
ESL-Z 160/1600 S PE	160	1600	10300	2400	200	1070
ESL-Z 170/1700 S PE	170	1700	11500	3150	200	1070
ESL-Z 180/1800 S PE	180	1800	11500	3150	200	1070
ESL-Z 190/1900 S PE	190	1900	11500	3150	200	1070
ESL-Z 200/2000 S PE	200	2000	11500	3150	200	1070
ESL-Z 210/2100 S PE	210	2100	11500	3150	200	1070

Tablica A7

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A3, A4 i A5							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D_w/L_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴	
	mm							
ESL 3/30	1200	115+135	150	1650	20	1670	400	1 / Ø800
ESL 6/60	1200	115+135	150	1650	20	1670	400	1 / Ø800
ESL 10/100	1200	115+135	150	1650	20	1670	400	1 / Ø800
ESL 15/150	1200	115+135	150	1650	20	1670	400	1 / Ø800
ESL 20/200	1500	130+150	150	1650	20	1670	500	1 / 600x800
ESL 30/300	1500	130+150	150	1650	20	1670	500	1 / 600x800
ESL 40/400	1500	130+150	150	1650	20	1670	500	1 / 600x800
ESL 50/500	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x800
ESL 60/600	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x800
ESL 65/650	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x800
ESL 70/700	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
ESL 75/750	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
ESL 80/800	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
ESL 90/900	2500	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
ESL 100/1000	2500	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
ESL 110/1100	2500	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
ESL 120/1200	2500	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
ESL 125/1250	2500	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
ESL 130/1300	2500	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
ESL 40/400 S	1500	150	150	2300	20	2320	700	1 / 600x800
ESL 50/500 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x800
ESL 60/600 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x800
ESL 65/650 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x800
ESL 70/700 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x1200
ESL 75/750 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x1200
ESL 80/800 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x1200
ESL 90/900 S	2500	150	150	2200	20	2220	900	1 / 600x1200
ESL 100/1000 S	2500	150	150	2150	20	2170	1000	1 / 600x1200

Tablica A7 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A3, A4 i A5							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w /L _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
ESL 110/1100 S	2500	150	150	2150	20	2170	1000	1 / 600x1200
ESL 120/1200 S	2500	150	150	2150	20	2170	1000	1 / 600x1200
ESL 125/1250 S	2500	150	150	2150	20	2170	1000	1 / 600x1200
ESL 130/1300 S	2500	150	150	2150	20	2170	1000	1 / 600x1200
ESL 140/1400 S	3000	150	150	2050	20	2070	1200	1 / 600x1200
ESL 150/1500 S	3000	150	150	2050	20	2070	1200	1 / 600x1200
ESL 160/1600 S	3000	150	150	2050	20	2070	1200	1 / 600x1200
ESL 170/1700 S	3000	150	150	2300	20	2320	1200	1 / 600x1200
ESL 180/1800 S	3000	150	150	2300	20	2320	1200	1 / 600x1200
ESL 190/1900 S	3000	150	150	2300	20	2320	1200	1 / 600x1200
ESL 200/2000 S	3000	150	150	2300	20	2320	1200	1 / 600x1200
ESL 210/2100 S	3000	150	150	2300	20	2320	1200	1 / 600x1200
ESL 220/2200 S	4600	150+250	250	2400	20	2420	1400	1 / 600x1200
ESL 230/2300 S	4600	150+250	250	2400	20	2420	1400	1 / 600x1200
ESL 240/2400 S	4600	150+250	250	2400	20	2420	1400	1 / 600x1200
ESL 250/2500 S	4600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 260/2600 S	4600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 270/2700 S	4600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 280/2800 S	4600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 290/2900 S	4600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 300/3000 S	4600/5000	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 310/3100 S	4600/5000	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 320/3200 S	4600/5000	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 330/3300 S	4600/5000	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 340/3400 S	4600/5600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 350/3500 S	4600/5600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 360/3600 S	4600/5600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 370/3700 S	4600/5600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 380/3800 S	4600/6000	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 390/3900 S	4600/6000	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 400/4000 S	4600/6000	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 410/4100 S	4600/6000	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 420/4200 S	4600/6000	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 430/4300 S	4600/6600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 440/4400 S	4600/6600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 450/4500 S	4600/6600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 460/4600 S	4600/6600	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 470/4700 S	4600/7000	150+250	250	2400	20	2420	1600	1 / 600x1200
ESL 480/4800 S	4600/7000	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 490/4900 S	4600/7000	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 500/5000 S	4600/7000	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 510/5100 S	4600/7000	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 520/5200 S	4600/7600	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 530/5300 S	4600/7600	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 540/5400 S	4600/7600	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 550/5500 S	4600/7600	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 560/5600 S	4600/8000	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 570/5700 S	4600/8000	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 580/5800 S	4600/8000	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 590/5900 S	4600/8000	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200
ESL 600/6000 S	4600/8000	150+250	250	2400	20	2420	2000	1 / 600x1200

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ maksymalny wymiar DN; S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A8

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{cs}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³
ESL 3/30	3	30	1700	300	200	180
ESL 6/60	6	60	1700	300	200	180
ESL 10/100	10	100	1700	300	200	180
ESL 15/150	15	150	1700	600	200	360
ESL 20/200	20	200	2650	980	200	580
ESL 30/300	30	300	2650	760	200	540
ESL 40/400	40	400	2650	980	200	580
ESL 50/500	50	500	5200	1050	200	940
ESL 60/600	60	600	5200	1050	200	940
ESL 65/650	65	650	5200	1050	200	940
ESL 70/700	70	700	5200	1280	200	1010
ESL 75/750	75	750	5200	1280	200	1010
ESL 80/800	80	800	5200	1280	200	1010
ESL 90/900	90	900	8100	1920	200	1560
ESL 100/1000	100	1000	8100	1630	200	1470
ESL 110/1100	110	1100	8100	1920	200	1560
ESL 120/1200	120	1200	8100	1920	200	1560
ESL 125/1250	125	1250	8100	1920	200	1560
ESL 130/1300	130	1300	8100	1920	200	1560
ESL 40/400 S	40	400	3800	1470	200	580
ESL 50/500 S	50	500	6600	1910	200	940
ESL 60/600 S	60	600	6600	1910	200	940
ESL 65/650 S	65	650	6600	1910	200	940
ESL 70/700 S	70	700	6600	2330	200	1010
ESL 75/750 S	75	750	6600	2330	200	1010
ESL 80/800 S	80	800	6600	2330	200	1010
ESL 90/900 S	90	900	10100	3310	200	1560
ESL 100/1000 S	100	1000	9800	2670	200	1470
ESL 110/1100 S	110	1100	9800	3140	200	1560
ESL 120/1200 S	120	1200	9800	3140	200	1560
ESL 125/1250 S	125	1250	9800	3140	200	1560
ESL 130/1300 S	130	1300	9800	3300	200	1560
ESL 140/1400 S	140	1400	14150	3300	200	2130
ESL 150/1500 S	150	1500	14150	3300	200	2130
ESL 160/1600 S	160	1600	14150	3300	200	2130
ESL 170/1700 S	170	1700	16200	3300	200	1950
ESL 180/1800 S	180	1800	16200	3300	200	1950
ESL 190/1900 S	190	1900	16200	3300	200	1950
ESL 200/2000 S	200	2000	16200	3300	200	1950
ESL 210/2100 S	210	2100	16200	3300	200	1950
ESL 220/2200 S	220	2200	35750	4860	200	8510
ESL 230/2300 S	230	2300	35750	4860	200	8510
ESL 240/2400 S	240	2400	35750	4860	200	8510
ESL 250/2500 S	250	2500	35750	4860	200	8510
ESL 260/2600 S	260	2600	35750	4860	200	8510
ESL 270/2700 S	270	2700	35750	4860	200	8510
ESL 280/2800 S	280	2800	35750	4860	200	8510
ESL 290/2900 S	290	2900	35750	4860	200	8510
ESL 300/3000 S	300	3000	39600	5330	200	9460

Tablice A8 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{cs}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³
ESL 310/3100 S	310	3100	39600	5330	200	9460
ESL 320/3200 S	320	3200	39600	5330	200	9460
ESL 330/3300 S	330	3300	39600	5330	200	9460
ESL 340/3400 S	340	3400	45600	5940	200	10940
ESL 350/3500 S	350	3500	45600	5940	200	10940
ESL 360/3600 S	360	3600	45600	5940	200	10940
ESL 370/3700 S	370	3700	45600	5940	200	10940
ESL 380/3800 S	380	3800	49450	6510	200	11900
ESL 390/3900 S	390	3900	49450	6510	200	11900
ESL 400/4000 S	400	4000	49450	6510	200	11900
ESL 410/4100 S	410	4100	49450	6510	200	11900
ESL 420/4200 S	420	4200	49450	6510	200	11900
ESL 430/4300 S	430	4300	55700	7220	200	13420
ESL 440/4400 S	440	4400	55700	7220	200	13420
ESL 450/4500 S	450	4500	55700	7220	200	13420
ESL 460/4600 S	460	4600	55700	7220	200	13420
ESL 470/4700 S	470	4700	59600	7700	200	14380
ESL 480/4800 S	480	4800	59600	7700	200	14380
ESL 490/4900 S	490	4900	59600	7700	200	14380
ESL 500/5000 S	500	5000	59600	7700	200	14380
ESL 510/5100 S	510	5100	59600	7700	200	14380
ESL 520/5200 S	520	5200	65600	8400	200	15860
ESL 530/5300 S	530	5300	65600	8400	200	15860
ESL 540/5400 S	540	5400	65600	8400	200	15860
ESL 550/5500 S	550	5500	65600	8400	200	15860
ESL 560/5600 S	560	5600	69450	8880	200	16820
ESL 570/5700 S	570	5700	69450	8880	200	16820
ESL 580/5800 S	580	5800	69450	8880	200	16820
ESL 590/5900 S	590	5900	69450	8880	200	16820
ESL 600/6000 S	600	6000	69450	8880	200	16820

Tablica A9

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A3, A4 i A5							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D_w/L_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴	
	mm							
ESL-Z 1,5/15	1200	115+135	150	1200	20	1220	400	1 / Ø625
ESL-Z 3/30	1200	115+135	150	1200	20	1220	400	1 / Ø625
ESL-Z 6/60	1200	115+135	150	1200	20	1220	400	1 / Ø625
ESL-Z 10/100	1200	115+135	150	1200	20	1220	400	1 / Ø625
ESL-Z 15/150	1200	115+135	150	1510	20	1530	600	1 / Ø625
ESL-Z 20/200	1200	115+135	150	1510	20	1530	600	1 / Ø625
ESL-Z 30/300	1500	130+150	150	1580	20	1600	800	1 / 600x800
ESL-Z 40/400	1500	130+150	150	1580	20	1600	800	1 / 600x800
ESL-Z 50/500	1500	130+150	150	1580	20	1600	800	1 / 600x800
ESL-Z 60/600	2000	150	150	1490	20	1510	800	1 / 600x800
ESL-Z 65/650	2000	150	150	1490	20	1510	800	1 / 600x800
ESL-Z 70/700	2000	150	150	1490	20	1510	800	1 / 600x800
ESL-Z 75/750	2000	150	150	1490	20	1510	800	1 / 600x800

Tablica A9

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A3, A4 i A5							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w /L _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
ESL-Z 80/800	2000	150	150	1490	20	1510	800	1 / 600x800
ESL-Z 90/900 S	2500	150	150	1600	20	1620	1200	1 / 600x800
ESL-Z 100/1000 S	2500	150	150	1600	20	1620	1200	1 / 600x800
ESL-Z 110/1100 S	2500	150	150	1600	20	1620	1200	1 / 600x800
ESL-Z 120/1200 S	2500	150	150	1600	20	1620	1200	1 / 600x800
ESL-Z 125/1250 S	2500	150	150	1600	20	1620	1200	1 / 600x800
ESL-Z 130/1300 S	2500	150	150	1600	20	1620	1200	1 / 600x800
ESL-Z 140/1400 S	3000	150	150	1610	20	1630	1200	1 / 600x800
ESL-Z 150/1500 S	3000	150	150	1610	20	1630	1200	1 / 600x800
ESL-Z 160/1600 S	3000	150	150	1610	20	1630	1200	1 / 600x800
ESL-Z 170/1700 S	3000	150	150	1790	20	1810	1200	1 / 600x800
ESL-Z 180/1800 S	3000	150	150	1790	20	1810	1200	1 / 600x800
ESL-Z 190/1900 S	3000	150	150	1790	20	1810	1200	1 / 600x800
ESL-Z 200/2000 S	3000	150	150	1790	20	1810	1200	1 / 600x800
ESL-Z 210/2100 S	3000	150	150	1790	20	1810	1200	1 / 600x800
ESL-Z 220/2200 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 230/2300 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 240/2400 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 250/2500 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 260/2600 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 270/2700 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 280/2800 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 290/2900 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 300/3000 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 310/3100 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 320/3200 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 330/3300 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 340/3400 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 350/3500 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 360/3600 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 370/3700 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1400	1 / 600x800
ESL-Z 380/3800 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 390/3900 S	4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 400/4000 S	5000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 410/4100 S	5000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 420/4200 S	5000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 430/4300 S	5000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 440/4400 S	5000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 450/4500 S	5000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 460/4600 S	5600/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 470/4700 S	5600/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 480/4800 S	5600/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 490/4900 S	5600/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 500/5000 S	5600/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 510/5100 S	6000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 520/5200 S	6000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 530/5300 S	6000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 540/5400 S	6000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 550/5500 S	6000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800
ESL-Z 560/5600 S	6000/4600	150+250	250	2430	20	2450	1600	1 / 600x800

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ maksymalny wymiar DN;
 S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A10

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{cs}	V_{oi}	h_{oi}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³
ESL-Z 1,5/15	1,5	15	1100	150	200	180
ESL-Z 3/30	3	30	1100	150	200	180
ESL-Z 6/60	6	60	1100	150	200	180
ESL-Z 10/100	10	100	1100	150	200	180
ESL-Z 15/150	15	150	1500	300	200	180
ESL-Z 20/200	20	200	1500	300	200	180
ESL-Z 30/300	30	300	2500	750	200	300
ESL-Z 40/400	40	400	2500	750	200	300
ESL-Z 50/500	50	500	2500	750	200	300
ESL-Z 60/600	60	600	4200	1200	200	550
ESL-Z 65/650	65	650	4200	1200	200	550
ESL-Z 70/700	70	700	4200	1200	200	550
ESL-Z 75/750	75	750	4200	1200	200	550
ESL-Z 80/800	80	800	4200	1200	200	550
ESL-Z 90/900 S	90	900	7100	1950	200	790
ESL-Z 100/1000 S	100	1000	7100	1950	200	790
ESL-Z 110/1100 S	110	1100	7100	1950	200	790
ESL-Z 120/1200 S	120	1200	7100	1950	200	790
ESL-Z 125/1250 S	125	1250	7100	1950	200	790
ESL-Z 130/1300 S	130	1300	7100	1950	200	790
ESL-Z 140/1400 S	140	1400	10300	2400	200	1070
ESL-Z 150/1500 S	150	1500	10300	2400	200	1070
ESL-Z 160/1600 S	160	1600	10300	2400	200	1070
ESL-Z 170/1700 S	170	1700	11500	3150	200	1070
ESL-Z 180/1800 S	180	1800	11500	3150	200	1070
ESL-Z 190/1900 S	190	1900	11500	3150	200	1070
ESL-Z 200/2000 S	200	2000	11500	3150	200	1070
ESL-Z 210/2100 S	210	2100	11500	3150	200	1070
ESL-Z 220/2200 S	220	2200	37800	6240	200	1950
ESL-Z 230/2300 S	230	2300	37800	6240	200	1950
ESL-Z 240/2400 S	240	2400	37800	6240	200	1950
ESL-Z 250/2500 S	250	2500	37800	6240	200	1950
ESL-Z 260/2600 S	260	2600	37800	6240	200	1950
ESL-Z 270/2700 S	270	2700	37800	6240	200	1950
ESL-Z 280/2800 S	280	2800	37800	6240	200	1950
ESL-Z 290/2900 S	290	2900	37800	6240	200	1950
ESL-Z 300/3000 S	300	3000	37800	6240	200	1950
ESL-Z 310/3100 S	310	3100	37800	6240	200	1950
ESL-Z 320/3200 S	320	3200	37800	6240	200	1950
ESL-Z 330/3300 S	330	3300	37800	6240	200	1950
ESL-Z 340/3400 S	340	3400	37800	6240	200	1950
ESL-Z 350/3500 S	350	3500	37800	6240	200	1950
ESL-Z 360/3600 S	360	3600	37800	6240	200	1950
ESL-Z 370/3700 S	370	3700	37800	6240	200	1950
ESL-Z 380/3800 S	380	3800	37800	6240	200	1950
ESL-Z 390/3900 S	390	3900	37800	6240	200	1950
ESL-Z 400/4000 S	400	4000	42000	6800	200	2160
ESL-Z 410/4100 S	410	4100	42000	6800	200	2160
ESL-Z 420/4200 S	420	4200	42000	6800	200	2160

Tablica A10 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{ca}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³
ESL-Z 430/4300 S	430	4300	42000	6800	200	2160
ESL-Z 440/4400 S	440	4400	42000	6800	200	2160
ESL-Z 450/4500 S	450	4500	42000	6800	200	2160
ESL-Z 460/4600 S	460	4600	48300	7700	200	2490
ESL-Z 470/4700 S	470	4700	48300	7700	200	2490
ESL-Z 480/4800 S	480	4800	48300	7700	200	2490
ESL-Z 490/4900 S	490	4900	48300	7700	200	2490
ESL-Z 500/5000 S	500	5000	48300	7700	200	2490
ESL-Z 510/5100 S	510	5100	52500	8400	200	2700
ESL-Z 520/5200 S	520	5200	52500	8400	200	2700
ESL-Z 530/5300 S	530	5300	52500	8400	200	2700
ESL-Z 540/5400 S	540	5400	52500	8400	200	2700
ESL-Z 550/5500 S	550	5500	52500	8400	200	2700
ESL-Z 560/5600 S	560	5600	52500	8400	200	2700

Tablica A11

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A3 i A4							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D_w/L_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴	
	mm							
PSW Lamela 3/30	1200	115+135	150	1650	20	1670	400	1 / Ø800
PSW Lamela 6/60	1200	115+135	150	1650	20	1670	400	1 / Ø800
PSW Lamela 10/100	1200	115+135	150	1650	20	1670	400	1 / Ø800
PSW Lamela 15/150	1200	115+135	150	1650	20	1670	400	1 / Ø800
PSW Lamela 20/200	1500	130+150	150	1650	20	1670	500	1 / 600x800
PSW Lamela 30/300	1500	130+150	150	1650	20	1670	500	1 / 600x800
PSW Lamela 40/400	1500	130+150	150	1650	20	1670	500	1 / 600x800
PSW Lamela 50/500	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x800
PSW Lamela 60/600	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x800
PSW Lamela 65/650	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x800
PSW Lamela 70/700	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 75/750	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 80/800	2000	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 90/900	2500	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 100/1000	2500	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 110/1100	2500	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 120/1200	2500	150	150	1800	20	1820	600	1 / 600x1200
PSW Lamela 40/400 S	1500	130+150	150	2300	20	2320	700	1 / 600x800
PSW Lamela 50/500 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x800
PSW Lamela 60/600 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x800
PSW Lamela 65/650 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x800
PSW Lamela 70/700 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x1200
PSW Lamela 75/750 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x1200
PSW Lamela 80/800 S	2000	150	150	2250	20	2270	800	1 / 600x1200
PSW Lamela 90/900 S	2500	150	150	2200	20	2220	900	1 / 600x1200
PSW Lamela 100/1000 S	2500	150	150	2150	20	2170	1000	1 / 600x1200
PSW Lamela 110/1100 S	2500	150	150	2150	20	2170	1000	1 / 600x1200
PSW Lamela 120/1200 S	2500	150	150	2150	20	2170	1000	1 / 600x1200

Tablica A11 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A3 i A4							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w /L _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³⁺ R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
PSW Lamela 125/1250 S	2500	150	150	2150	20	2170	1000	1 / 600x1200
PSW Lamela 130/1300 S	3000	150	150	2050	20	2070	1200	1 / 600x1200
PSW Lamela 140/1400 S	3000	150	150	2050	20	2070	1200	1 / 600x1200
PSW Lamela 150/1500 S	3000	150	150	2050	20	2070	1200	1 / 600x1200
PSW Lamela 160/1600 S	3000	150	150	2050	20	2070	1200	1 / 600x1200

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ maksymalny wymiar DN;
S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A12

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{os}	V _{ol}	h _{ol}	V _{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³
PSW Lamela 3/30	3	30	1700	260	200	180
PSW Lamela 6/60	6	60	1700	260	200	180
PSW Lamela 10/100	10	100	1700	260	200	180
PSW Lamela 15/150	15	150	1700	290	200	360
PSW Lamela 20/200	20	200	2650	470	200	580
PSW Lamela 30/300	30	300	2650	370	200	540
PSW Lamela 40/400	40	400	2650	470	200	580
PSW Lamela 50/500	50	500	5200	880	200	940
PSW Lamela 60/600	60	600	5200	880	200	940
PSW Lamela 65/650	65	650	5200	880	200	940
PSW Lamela 70/700	70	700	5200	1080	200	1010
PSW Lamela 75/750	75	750	5200	1080	200	1010
PSW Lamela 80/800	80	800	5200	1080	200	1010
PSW Lamela 90/900	90	900	8100	1620	200	1560
PSW Lamela 100/1000	100	1000	8100	1380	200	1470
PSW Lamela 110/1100	110	1100	8100	1620	200	1560
PSW Lamela 120/1200	120	1200	8100	1620	200	1560
PSW Lamela 40/400 S	40	400	3800	1240	200	580
PSW Lamela 50/500 S	50	500	6600	1610	200	940
PSW Lamela 60/600 S	60	600	6600	1610	200	940
PSW Lamela 65/650 S	65	650	6600	1610	200	940
PSW Lamela 70/700 S	70	700	6600	1970	200	1010
PSW Lamela 75/750 S	75	750	6600	1970	200	1010
PSW Lamela 80/800 S	80	800	6600	1970	200	1010
PSW Lamela 90/900 S	90	900	10100	2800	200	1560
PSW Lamela 100/1000 S	100	1000	9800	2250	200	1470
PSW Lamela 110/1100 S	110	1100	9800	2500	200	1560
PSW Lamela 120/1200 S	120	1200	9800	2500	200	1560
PSW Lamela 125/1250 S	125	1250	9800	2500	200	1560
PSW Lamela 130/1300 S	130	1300	13400	2870	200	2130
PSW Lamela 140/1400 S	140	1400	13400	2870	200	2130

Tablica A12 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{ca}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³
PSW Lamela 150/1500 S	150	1500	13400	2870	200	2130
PSW Lamela 160/1600 S	160	1600	13400	2870	200	2130

Tablica A13

Oznaczenie separatora	Wymiary wg z rys. A6 i A7							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴	
	mm							
ESL-H 3/30/300 PE	1200	≥ 5	20	1340	20	1360	400	1 / Ø800
ESL-H 3/30/600 PE	1200	≥ 5	20	1340	20	1360	400	1 / Ø800
ESL-H 6/60/600 PE	1200	≥ 5	20	1340	20	1360	400	1 / Ø800
ESL-H 6/60/1200 PE	1500	≥ 5	20	1490	20	1510	400	1 / Ø800
ESL-H 10/100/1000 PE	1500	≥ 5	20	1560	20	1580	500	1 / Ø800
ESL-H 10/100/2000 PE	2000	≥ 5	20	1580	20	1600	500	1 / Ø800
ESL-H 10/100/3000 S PE	2000	≥ 5	20	1960	20	1980	500	1 / Ø800
ESL-H 15/150/1500 PE	2000	≥ 5	20	1470	20	1490	500	1 / Ø800
ESL-H 15/150/3000 PE	2500	≥ 5	20	1630	20	1650	500	1 / 600x800
ESL-H 20/200/2000 PE	2000	≥ 5	20	1660	20	1680	500	1 / 600x800
ESL-H 20/200/4000 S PE	2500	≥ 5	20	1710	20	1730	500	1 / 600x800
ESL-H 30/300/3000 S PE	2500	≥ 5	20	1740	20	1760	600	1 / 600x800
ESL-H 30/300/6000 S PE	2500	≥ 5	20	2450	20	2470	600	1 / 600x800
ESL-H 40/400/4000 S PE	2500	≥ 5	20	1930	20	1950	800	1 / 600x800
ESL-H 40/400/8000 S PE	3000	≥ 5	20	2380	20	2400	800	1 / 600x800
ESL-H 50/500/5000 S PE	3000	≥ 5	20	1840	20	1860	800	1 / 600x800
ESL-H 50/500/10000 S PE	3000	≥ 5	20	2730	20	2750	800	1 / 600x800

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out} ;
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ maksymalny wymiar DN;
 S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A14

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze	Rzeczywista pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{ca}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}	$V_{os,r}$
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³	dm ³
ESL-H 3/30/300 PE	3	30	1500	90	200	300	600
ESL-H 3/30/600 PE	3	30	1500	90	200	600	600
ESL-H 6/60/600 PE	6	60	1500	90	200	600	600
ESL-H 6/60/1200 PE	6	60	2600	90	200	1200	1200
ESL-H 10/100/1000 PE	10	100	2700	150	200	1000	1030
ESL-H 10/100/2000 PE	10	100	4900	150	200	2000	2010
ESL-H 10/100/3000 S PE	10	100	6100	150	200	3000	3060
ESL-H 15/150/1500 PE	15	150	4550	240	200	1500	1520
ESL-H 15/150/3000 PE	15	150	7900	240	200	3000	3030
ESL-H 20/200/2000 PE	20	200	5150	380	200	2000	2020
ESL-H 20/200/4000 S PE	20	200	8300	340	200	4000	4030

Tablica A14 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze	Rzeczywista pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{ca}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}	$V_{os,r}$
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³	dm ³
ESL-H 30/300/3000 S PE	30	300	8450	540	200	3000	3090
ESL-H 30/300/6000 S PE	30	300	11950	470	200	6000	6030
ESL-H 40/400/4000 S PE	40	400	9400	630	200	4000	4010
ESL-H 40/400/8000 S PE	40	400	16700	760	200	8000	8030
ESL-H 50/500/5000 S PE	50	500	12900	790	200	5000	5050
ESL-H 50/500/10000 S PE	50	500	19150	790	200	10000	10000

Tablica A15

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A6 i A7							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴	
	mm							
ESL-ZH 1,5/15/150 PE	1200	≥ 5	20	1070	20	1090	400	1 / Ø625
ESL-ZH 1,5/15/300 PE	1200	≥ 5	20	1390	20	1410	400	1 / Ø625
ESL-ZH 1,5/15/450 PE	1200	≥ 5	20	1390	20	1410	400	1 / Ø625
ESL-ZH 3/30/300 PE	1200	≥ 5	20	1390	20	1410	400	1 / Ø625
ESL-ZH 3/30/600 PE	1200	≥ 5	20	1390	20	1410	400	1 / Ø625
ESL-ZH 3/30/900 PE	1500	≥ 5	20	1600	20	1620	400	1 / Ø625
ESL-ZH 6/60/600 PE	1200	≥ 5	20	1390	20	1410	400	1 / Ø625
ESL-ZH 6/60/1200 PE	1500	≥ 5	20	1600	20	1620	400	1 / Ø625
ESL-ZH 6/60/1800 PE	2000	≥ 5	20	1850	20	1870	600	1 / Ø625
ESL-ZH 10/100/1000 PE	1500	≥ 5	20	1600	20	1620	400	1 / Ø625
ESL-ZH 10/100/2000 PE	2000	≥ 5	20	1850	20	1870	600	1 / Ø625
ESL-ZH 10/100/3000 PE	2000	≥ 5	20	2520	20	2540	600	1 / Ø625
ESL-ZH 15/150/1500 PE	2000	≥ 5	20	1850	20	1870	600	1 / Ø625
ESL-ZH 15/150/3000 PE	2000	≥ 5	20	2520	20	2540	600	1 / Ø625
ESL-ZH 15/150/4500 PE	2000	≥ 5	20	2520	20	2540	600	1 / Ø625
ESL-ZH 20/200/2000 PE	2000	≥ 5	20	1850	20	1870	600	1 / Ø625
ESL-ZH 20/200/4000 PE	2000	≥ 5	20	2520	20	2540	600	1 / Ø625
ESL-ZH 20/200/6000 PE	2000	≥ 5	20	3190	20	3210	600	1 / Ø625
ESL-ZH 20/200/6000 PE	2500	≥ 5	20	2450	20	2470	800	1 / Ø625
ESL-ZH 30/300/3000 PE	2000	≥ 5	20	2410	20	2430	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 30/300/6000 PE	2500	≥ 5	20	3090	20	3110	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 30/300/9000 PE	3000	≥ 5	20	2930	20	2950	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 40/400/4000 PE	2000	≥ 5	20	2410	20	2430	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 40/400/8000 PE	2500	≥ 5	20	3090	20	3110	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 50/500/5000 PE	2500	≥ 5	20	3090	20	3110	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 50/500/10000 PE	3000	≥ 5	20	2930	20	2950	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 60/600/6000 PE	2500	≥ 5	20	3090	20	3110	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 65/650/6500 PE	2500	≥ 5	20	3090	20	3110	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 70/700/7000 PE	2500	≥ 5	20	3090	20	3110	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 75/750/7500 PE	2500	≥ 5	20	3090	20	3110	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 80/800/8000 PE	2500	≥ 5	20	3090	20	3110	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 90/900/9000 PE	3000	≥ 5	20	2930	20	2950	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 100/1000/10000 PE	3000	≥ 5	20	2930	20	2950	1200	1 / 600x1200

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out} ;
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ maksymalny wymiar DN;
S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A16

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze	Rzeczywista pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{cs}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}	$V_{os,r}$
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³	dm ³
ESL-ZH 1,5/15/150 PE	1,5	15	1200	150	200	150	150
ESL-ZH 1,5/15/300 PE	1,5	15	1550	90	200	300	600
ESL-ZH 1,5/15/450 PE	1,5	15	1550	90	200	450	600
ESL-ZH 3/30/300 PE	3	30	1550	90	200	300	600
ESL-ZH 3/30/600 PE	3	30	1550	90	200	600	600
ESL-ZH 3/30/900 PE	3	30	2800	150	200	900	1200
ESL-ZH 6/60/600 PE	6	60	1550	90	200	600	600
ESL-ZH 6/60/1200 PE	6	60	2800	150	200	1200	1200
ESL-ZH 6/60/1800 PE	6	60	5750	300	200	1800	2000
ESL-ZH 10/100/1000 PE	10	100	2800	150	200	1000	1200
ESL-ZH 10/100/2000 PE	10	100	5750	300	200	2000	2000
ESL-ZH 10/100/3000 PE	10	100	7900	300	200	3000	4000
ESL-ZH 15/150/1500 PE	15	150	5750	300	200	1500	2000
ESL-ZH 15/150/3000 PE	15	150	7900	300	200	3000	4000
ESL-ZH 15/150/4500 PE	15	150	7900	225	200	4500	4500
ESL-ZH 20/200/2000 PE	20	200	5750	300	200	2000	2000
ESL-ZH 20/200/4000 PE	20	200	7900	300	200	4000	4000
ESL-ZH 20/200/6000 PE	20	200	10000	300	200	6000	6000
ESL-ZH 20/200/6000 PE	20	200	11950	300	200	6000	6000
ESL-ZH 30/300/3000 PE	30	300	7550	600	200	3000	4000
ESL-ZH 30/300/6000 PE	30	300	15100	1200	200	6000	8000
ESL-ZH 30/300/9000 PE	30	300	20600	1500	200	9000	10000
ESL-ZH 40/400/4000 PE	40	400	7550	600	200	4000	4000
ESL-ZH 40/400/8000 PE	40	400	15100	1200	200	8000	8000
ESL-ZH 50/500/5000 PE	50	500	15100	1200	200	5000	8000
ESL-ZH 50/500/10000 PE	50	500	20600	1500	200	10000	10000
ESL-ZH 60/600/6000 PE	60	600	15100	1200	200	6000	8000
ESL-ZH 65/650/6500 PE	65	650	15100	1200	200	6500	8000
ESL-ZH 70/700/7000 PE	70	700	15100	1200	200	7000	8000
ESL-ZH 75/750/7500 PE	75	750	15100	1200	200	7500	8000
ESL-ZH 80/800/8000 PE	80	800	15100	1200	200	8000	8000
ESL-ZH 90/900/9000 PE	90	900	20600	1500	200	9000	10000
ESL-ZH 100/1000/10000 PE	100	1000	20600	1500	200	10000	10000

Tablica A17

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A8 i A9							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴	
	mm							
ESL-H 3/30/300	1200	115+135	150	1470	20	1490	400	1 / Ø800
ESL-H 3/30/600	1200	115+135	150	1470	20	1490	400	1 / Ø800
ESL-H 6/60/600	1200	115+135	150	1470	20	1490	400	1 / Ø800
ESL-H 6/60/1200	1500	130+150	150	1620	20	1640	400	1 / Ø800
ESL-H 10/100/1000	1500	130+150	150	1690	20	1710	500	1 / Ø800
ESL-H 10/100/2000	2000	150	150	1710	20	1730	500	1 / Ø800
ESL-H 10/100/3000 S	2000	150	150	2090	20	2110	500	1 / Ø800
ESL-H 15/150/1500	2000	150	150	1600	20	1620	500	1 / Ø800
ESL-H 15/150/3000	2500	150	150	1760	20	1780	500	1 / 600x800
ESL-H 20/200/2000	2000	150	150	1790	20	1810	500	1 / 600x800

Tablica A17 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A8 i A9							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
ESL-H 20/200/4000 S	2500	150	150	1840	20	1860	500	1 / 600x800
ESL-H 30/300/3000 S	2500	150	150	1870	20	1890	600	1 / 600x800
ESL-H 30/300/6000 S	2500	150	150	2580	20	2600	600	1 / 600x800
ESL-H 40/400/4000 S	2500	150	150	2060	20	2080	800	1 / 600x800
ESL-H 40/400/8000 S	3000	150	150	2510	20	2530	800	1 / 600x800
ESL-H 50/500/5000 S	3000	150	150	1970	20	1990	800	1 / 600x800
ESL-H 50/500/10000 S	3000	150	150	2860	20	2880	800	1 / 600x800

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ maksymalny wymiar DN;
S - symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A18

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze	Rzeczywista pojemność części osadowej w separatorze
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{ca}	V _{ol}	h _{ol}	V _{os}	V _{os,r}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³	dm ³
ESL-H 3/30/300	3	30	1500	90	200	300	600
ESL-H 3/30/600	3	30	1500	90	200	600	600
ESL-H 6/60/600	6	60	1500	90	200	600	600
ESL-H 6/60/1200	6	60	2600	90	200	1200	1200
ESL-H 10/100/1000	10	100	2700	150	200	1000	1030
ESL-H 10/100/2000	10	100	4900	150	200	2000	2010
ESL-H 10/100/3000 S	10	100	6100	150	200	3000	3060
ESL-H 15/150/1500	15	150	4550	240	200	1500	1520
ESL-H 15/150/3000	15	150	7900	240	200	3000	3030
ESL-H 20/200/2000	20	200	5150	380	200	2000	2020
ESL-H 20/200/4000 S	20	200	8300	340	200	4000	4030
ESL-H 30/300/3000 S	30	300	8450	540	200	3000	3090
ESL-H 30/300/6000 S	30	300	11950	470	200	6000	6030
ESL-H 40/400/4000 S	40	400	9400	630	200	4000	4010
ESL-H 40/400/8000 S	40	400	16700	760	200	8000	8030
ESL-H 50/500/5000 S	50	500	12900	790	200	5000	5050
ESL-H 50/500/10000 S	50	500	19150	790	200	10000	10000

Tablica A19

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A10							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w /L _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
ESL-ZH 1,5/15/150	1200	115+135	150	1200	20	1220	400	1 / Ø625
ESL-ZH 1,5/15/300	1200	115+135	150	1520	20	1540	400	1 / Ø625
ESL-ZH 1,5/15/450	1200	115+135	150	1520	20	1540	400	1 / Ø625
ESL-ZH 3/30/300	1200	115+135	150	1520	20	1540	400	1 / Ø625
ESL-ZH 3/30/600	1200	115+135	150	1520	20	1540	400	1 / Ø625
ESL-ZH 3/30/900	1500	130+150	150	1730	20	1750	400	1 / Ø625
ESL-ZH 6/60/600	1200	115+135	150	1520	20	1540	400	1 / Ø625
ESL-ZH 6/60/1200	1500	130+150	150	1730	20	1750	400	1 / Ø625
ESL-ZH 6/60/1800	2000	150	150	1980	20	2000	600	1 / Ø625
ESL-ZH 10/100/1000	1500	130+150	150	1730	20	1750	400	1 / Ø625

Tablica A19 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A10							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w /L _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
ESL-ZH 10/100/2000	2000	150	150	1980	20	2000	600	1 / Ø625
ESL-ZH 10/100/3000	2000	150	150	2650	20	2670	600	1 / Ø625
ESL-ZH 15/150/1500	2000	150	150	1980	20	2000	600	1 / Ø625
ESL-ZH 15/150/3000	2000	150	150	2650	20	2670	600	1 / Ø625
ESL-ZH 15/150/4500	2000	150	150	2650	20	2670	600	1 / Ø625
ESL-ZH 20/200/2000	2000	150	150	1980	20	2000	600	1 / Ø625
ESL-ZH 20/200/4000	2000	150	150	2650	20	2670	600	1 / Ø625
ESL-ZH 20/200/6000	2000	150	150	3320	20	3340	600	1 / Ø625
ESL-ZH 20/200/6000	2500	150	150	2580	20	2600	800	1 / Ø625
ESL-ZH 30/300/3000	2000	150	150	2540	20	2560	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 30/300/6000	2500	150	150	3220	20	3240	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 30/300/9000	3000	150	150	3060	20	3080	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 40/400/4000	2000	150	150	2540	20	2560	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 40/400/8000	2500	150	150	3220	20	3240	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 40/400/12000	4600	150+250	250	2580	20	2600	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 50/500/5000	2500	150	150	3220	20	3240	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 50/500/10000	3000	150	150	3060	20	3080	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 50/500/15000	4600	150+250	250	2580	20	2600	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 60/600/6000	2500	150	150	3220	20	3240	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 60/600/12000	4600	150+250	250	2580	20	2600	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 65/650/6500	2500	150	150	3220	20	3240	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 65/650/13000	4600	150+250	250	2580	20	2600	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 70/700/7000	2500	150	150	3220	20	3240	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 70/700/14000	4600	150+250	2500	2580	20	2600	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 75/750/7500	2500	150	150	3220	20	3240	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 75/750/15000	4600	150+250	250	2580	20	2600	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 80/800/8000	2500	150	150	3220	20	3240	800	1 / 600x1200
ESL-ZH 80/800/16000	4600	150+250	250	2580	20	2600	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 90/900/9000	3000	150	150	3060	20	3080	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 90/900/18000	4600	150+250	250	2580	20	2600	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 100/1000/10000	3000	150	150	3060	20	3080	1200	1 / 600x1200
ESL-ZH 100/1000/20000	4600	150+250	250	2580	20	2600	1200	1 / 600x1200

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ maksymalny wymiar DN;
 S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A20

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze	Rzeczywista pojemność części osadowej w separatorze
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{ca}	V _{oi}	h _{oi}	V _{os}	V _{os,r}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³	dm ³
ESL-ZH 1,5/15/150	1,5	15	1200	150	200	150	150
ESL-ZH 1,5/15/300	1,5	15	1550	90	200	300	600
ESL-ZH 1,5/15/450	1,5	15	1550	90	200	450	600
ESL-ZH 3/30/300	3	30	1550	90	200	300	600
ESL-ZH 3/30/600	3	30	1550	90	200	600	600
ESL-ZH 3/30/900	3	30	2800	150	200	900	1200
ESL-ZH 6/60/600	6	60	1550	90	200	600	600
ESL-ZH 6/60/1200	6	60	2800	150	200	1200	1200

Tablica A20 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze	Rzeczywista pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{cs}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}	$V_{os,r}$
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³	dm ³
ESL-ZH 6/60/1800	6	60	5750	300	200	1800	2000
ESL-ZH 10/100/1000	10	100	2800	150	200	1000	1200
ESL-ZH 10/100/2000	10	100	5750	300	200	2000	2000
ESL-ZH 10/100/3000	10	100	7900	300	200	3000	4000
ESL-ZH 15/150/1500	15	150	5750	300	200	1500	2000
ESL-ZH 15/150/3000	15	150	7900	300	200	3000	4000
ESL-ZH 15/150/4500	15	150	7900	225	200	4500	4500
ESL-ZH 20/200/2000	20	200	5750	300	200	2000	2000
ESL-ZH 20/200/4000	20	200	7900	300	200	4000	4000
ESL-ZH 20/200/6000	20	200	10000	300	200	6000	6000
ESL-ZH 20/200/6000	20	200	11950	300	200	6000	6000
ESL-ZH 30/300/3000	30	300	7550	600	200	3000	4000
ESL-ZH 30/300/6000	30	300	15100	1200	200	6000	8000
ESL-ZH 30/300/9000	30	300	20600	1500	200	9000	10000
ESL-ZH 40/400/4000	40	400	7550	600	200	4000	4000
ESL-ZH 40/400/8000	40	400	15100	1200	200	8000	8000
ESL-ZH 40/400/12000	40	400	38750	1500	200	12000	20000
ESL-ZH 50/500/5000	50	500	15100	1200	200	5000	8000
ESL-ZH 50/500/10000	50	500	20600	1500	200	10000	10000
ESL-ZH 50/500/15000	50	500	38750	1500	200	15000	20000
ESL-ZH 60/600/6000	60	600	15100	1200	200	6000	8000
ESL-ZH 60/600/12000	60	600	38750	1500	200	12000	20000
ESL-ZH 65/650/6500	65	650	15100	1200	200	6500	8000
ESL-ZH 65/650/13000	65	650	38750	1500	200	13000	20000
ESL-ZH 70/700/7000	70	700	15100	1200	200	7000	8000
ESL-ZH 70/700/14000	70	700	38750	1500	200	14000	20000
ESL-ZH 75/750/7500	75	750	15100	1200	200	7500	8000
ESL-ZH 75/750/15000	75	750	38750	1500	200	15000	20000
ESL-ZH 80/800/8000	80	800	15100	1200	200	8000	8000
ESL-ZH 80/800/16000	80	800	38750	1500	200	16000	20000
ESL-ZH 90/900/9000	90	900	20600	1500	200	9000	10000
ESL-ZH 90/900/18000	90	900	38750	1500	200	18000	20000
ESL-ZH 100/1000/10000	100	1000	20600	1500	200	10000	10000
ESL-ZH 100/1000/20000	100	1000	38750	1500	200	20000	20000

Tablica A21

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A11											
	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴
	D_{w1}	m_1	H_{d1}^1	Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych	D_{w2}	m_2	H_{d2}^1	Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych				
	mm			szt. / mm	mm			szt. / mm	mm			
EOW-2L 3/30 PE	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø800	1560	20	1580	400
EOW-2L 6/60 PE	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø800	1560	20	1580	400
EOW-2L 10/100 PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø800	1560	20	1580	400
EOW-2L 15/150 PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø800	1560	20	1580	400
EOW-2L 20/200 PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	1560	20	1580	500

Tablica A21 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A11											
	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴
	D _{w1}	m ₁	H _{d1} ¹	Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych	D _{w2}	m ₂	H _{d2} ¹	Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych				
	mm			szt. / mm	mm			szt. / mm	mm			
EOW-2L 25/150 S PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø800	2020	20	2040	400
EOW-2L 25/200 S PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	2020	20	2040	500
EOW-2L 30/300 PE	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	1520	20	1540	600
EOW-2L 35/150 S PE	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø800	2020	20	2040	500
EOW-2L 35/200 S PE	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	2020	20	2040	500
EOW-2L 35/300 S PE	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	2020	20	2040	600
EOW-2L 35/400 S PE	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	2170	20	2190	600
EOW-2L 40/400 PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	1520	20	1540	600
EOW-2L 40/400 S PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	2170	20	2190	700
EOW-2L 50/500 PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x800	1670	20	1690	600
EOW-2L 50/500 S PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x800	2120	20	2140	800
EOW-2L 60/600 PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x800	1670	20	1690	600
EOW-2L 60/600 S PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x800	2120	20	2140	800
EOW-2L 65/300 S PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	2320	20	2340	600
EOW-2L 65/400 S PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	2170	20	2190	600
EOW-2L 65/600 S PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x800	2170	20	2190	600
EOW-2L 65/650 PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x800	1670	20	1690	600
EOW-2L 65/650 S PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x800	2120	20	2140	800
EOW-2L 70/700 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x1200	1670	20	1690	600
EOW-2L 70/700 S PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x1200	2120	20	2140	800
EOW-2L 75/750 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x1200	1670	20	1690	600
EOW-2L 75/750 S PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x1200	2120	20	2140	800
EOW-2L 80/800 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x1200	1670	20	1690	600
EOW-2L 80/800 S PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x1200	2120	20	2140	800
EOW-2L 90/900 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	1670	20	1690	600
EOW-2L 90/900 S PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	2070	20	2090	900
EOW-2L 100/400 S PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	2170	20	2190	800
EOW-2L 100/600 S PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x800	2170	20	2190	800
EOW-2L 100/750 S PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x1200	2170	20	2190	800
EOW-2L 100/1000 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	1670	20	1690	600
EOW-2L 100/1000 S PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	2020	20	2040	1000
EOW-2L 110/1100 S PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	2020	20	2040	1000
EOW-2L 120/1200 S PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	2020	20	2040	1000
EOW-2L 125/1250 S PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	2020	20	2040	1000
EOW-2L 130/1300 S PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	2020	20	2040	1000
EOW-2L 140/1400 S PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	3000	≥ 5	20	1 / 600x1200	1990	20	2010	1200
EOW-2L 150/1500 S PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	3000	≥ 5	20	1 / 600x1200	1990	20	2010	1200
EOW-2L 160/1600 S PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	3000	≥ 5	20	1 / 600x1200	1990	20	2010	1200

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ maksymalny wymiar DN;
 S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A22

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{co}	A_{os}	V_{cs}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	m ²	dm ³	dm ³	mm	dm ³
EOW-2L 3/30 PE	3	30	1220	0,79	1750	260	200	180
EOW-2L 6/60 PE	6	60	1220	0,79	1750	260	200	180
EOW-2L 10/100 PE	10	100	1750	1,13	1750	260	200	180
EOW-2L 15/150 PE	15	150	1750	1,13	1750	290	200	360
EOW-2L 20/200 PE	20	200	1750	1,13	2730	470	200	580
EOW-2L 25/150 S PE	25	150	2260	1,13	2260	290	200	360
EOW-2L 25/200 S PE	25	200	2260	1,13	3540	470	200	580
EOW-2L 30/300 PE	30	300	2660	1,77	2660	370	200	540
EOW-2L 35/150 S PE	35	150	3540	1,77	2260	290	200	360
EOW-2L 35/200 S PE	35	200	3540	1,77	3540	470	200	580
EOW-2L 35/300 S PE	35	300	3540	1,77	3540	370	200	540
EOW-2L 35/400 S PE	35	400	3810	1,77	3810	1300	200	580
EOW-2L 40/400 PE	40	400	4710	3,14	2660	470	200	580
EOW-2L 40/400 S PE	40	400	6760	3,14	3810	1300	200	580
EOW-2L 50/500 PE	50	500	5190	3,14	5190	880	200	940
EOW-2L 50/500 S PE	50	500	6600	3,14	6600	1700	200	940
EOW-2L 60/600 PE	60	600	5190	3,14	5190	880	200	940
EOW-2L 60/600 S PE	60	600	6600	3,14	6600	1700	200	940
EOW-2L 65/300 S PE	65	300	7230	3,14	4080	370	200	540
EOW-2L 65/400 S PE	65	400	6760	3,14	3810	1300	200	580
EOW-2L 65/600 S PE	65	600	6760	3,14	6760	1700	200	940
EOW-2L 65/650 PE	65	650	5190	3,14	5190	880	200	940
EOW-2L 65/650 S PE	65	650	6600	3,14	6600	1700	200	940
EOW-2L 70/700 PE	70	700	8110	4,91	5190	1080	200	1010
EOW-2L 70/700 S PE	70	700	10320	4,91	6600	2100	200	1010
EOW-2L 75/750 PE	75	750	8110	4,91	5190	1080	200	1010
EOW-2L 75/750 S PE	75	750	10320	4,91	6600	2100	200	1010
EOW-2L 80/800 PE	80	800	8110	4,91	5190	1080	200	1010
EOW-2L 80/800 S PE	80	800	10320	4,91	6600	2100	200	1010
EOW-2L 90/900 PE	90	900	8110	4,91	8110	1620	200	1560
EOW-2L 90/900 S PE	90	900	10070	4,91	10070	3000	200	1560
EOW-2L 100/400 S PE	100	400	10560	4,91	3810	1300	200	580
EOW-2L 100/600 S PE	100	600	10560	4,91	6760	1700	200	940
EOW-2L 100/750 S PE	100	750	10560	4,91	6760	2100	200	1010
EOW-2L 100/1000 PE	100	1000	8110	4,91	8110	1380	200	1470
EOW-2L 100/1000 S PE	100	1000	9820	4,91	9820	2400	200	1470
EOW-2L 110/1100 S PE	110	1100	14140	7,07	9820	2850	200	1560
EOW-2L 120/1200 S PE	120	1200	14140	7,07	9820	2850	200	1560
EOW-2L 125/1250 S PE	125	1250	14140	7,07	9820	2850	200	1560
EOW-2L 130/1300 S PE	130	1300	14140	7,07	9820	2850	200	1560
EOW-2L 140/1400 S PE	140	1400	13930	7,07	13930	3000	200	2130
EOW-2L 150/1500 S PE	150	1500	13930	7,07	13930	3000	200	2130
EOW-2L 160/1600 S PE	160	1600	13930	7,07	13930	3000	200	2130

Tablica A23

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A12, A13 i A14											
	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H _{in} ²	H _{out} ⁴	R _{ww} ³	DN ⁴
	D _{w1}	m ₁	H _{d1} ¹	Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych	D _{w2}	m ₂	H _{d2} ¹	Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych				
	mm			szt. / mm	mm			szt. / mm	mm			
ESL-OW 1,5/15 PE	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø800	770	1070	20	400
ESL-OW 3/30 PE	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø800	770	1070	20	400
ESL-OW 6/60 PE	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø800	770	1070	20	400
ESL-OW 10/100 PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø800	1090	1070	20	400
ESL-OW 15/150 PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø800	1190	1380	20	600
ESL-OW 20/200 PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / 600x800	1580	1380	20	600
ESL-OW 30/300 PE	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	1510	1490	20	800
ESL-OW 40/400 PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	1470	1450	20	800
ESL-OW 50/500 PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / 600x800	1470	1450	20	800
ESL-OW 60/600 PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x800	1860	1360	20	800
ESL-OW 65/650 PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x800	1860	1360	20	800
ESL-OW 70/700 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x1200	1380	1360	20	800
ESL-OW 75/750 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x1200	1380	1360	20	800
ESL-OW 80/800 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / 600x1200	1810	1360	20	800
ESL-OW 90/900 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	1810	1540	20	1200
ESL-OW 100/1000 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	1810	1540	20	1200
ESL-OW 110/1100 PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	1740	1490	20	1200
ESL-OW 120/1200 PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	1740	1490	20	1200
ESL-OW 125/1250 PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	2500	≥ 5	20	1 / 600x1200	1740	1490	20	1200
ESL-OW 140/1400 PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	3000	≥ 5	20	1 / 600x1200	2010	1730	20	1200
ESL-OW 150/1500 PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	3000	≥ 5	20	1 / 600x1200	2010	1730	20	1200
ESL-OW 160/1600 PE	3000	≥ 5	20	2 / Ø625	3000	≥ 5	20	1 / 600x1200	2010	1730	20	1200

¹ wartości H_{d1} i H_{d2} są wartościami minimalnymi, zmiana H_{d1} powoduje zmianę H_{in}, a zmiana H_{d2} powoduje zmianę H_{out};
² wartość H_{in} jest wartością minimalną;
³ R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
⁴ wartość H_{out} jest wartością minimalną

Tablica A24

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q _{nom} dm ³ /s	Q _{max} dm ³ /s	V _{co} dm ³	A _{os} m ²	V _{cs} dm ³	V _{oi} dm ³	h _{oi} mm	V _{os} dm ³
ESL-OW 1,5/15 PE	1,5	15	590	0,79	1200	150	200	180
ESL-OW 3/30 PE	3	30	590	0,79	1200	150	200	180
ESL-OW 6/60 PE	6	60	590	0,79	1200	150	200	180
ESL-OW 10/100 PE	10	100	890	1,13	1200	150	200	180
ESL-OW 15/150 PE	15	150	1330	1,13	1600	300	200	180
ESL-OW 20/200 PE	20	200	1770	1,13	1600	300	200	180
ESL-OW 30/300 PE	30	300	2640	1,77	2600	750	200	300
ESL-OW 40/400 PE	40	400	4400	3,14	2600	750	200	300
ESL-OW 50/500 PE	50	500	4400	3,14	2600	750	200	300
ESL-OW 60/600 PE	60	600	5790	3,14	4300	1200	200	550
ESL-OW 65/650 PE	65	650	5790	3,14	4300	1200	200	550
ESL-OW 70/700 PE	70	700	6580	4,91	4300	1200	200	550
ESL-OW 75/750 PE	75	750	6580	4,91	4300	1200	200	550
ESL-OW 80/800 PE	80	800	8790	4,91	4300	1200	200	550
ESL-OW 90/900 PE	90	900	8790	4,91	7200	1950	200	790

Tablica A24 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{co}	A_{os}	V_{ca}	V_{oi}	h_{oi}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	m ²	dm ³	dm ³	mm	dm ³
ESL-OW 100/1000 PE	100	1000	8790	4,91	7200	1950	200	790
ESL-OW 110/1100 PE	110	1100	12160	7,07	7200	1950	200	790
ESL-OW 120/1200 PE	120	1200	12160	7,07	7200	1950	200	790
ESL-OW 125/1250 PE	125	1250	12160	7,07	7200	1950	200	790
ESL-OW 130/1300 PE	130	1300	12160	7,07	7200	1950	200	790
ESL-OW 140/1400 PE	140	1400	14070	7,07	10400	2400	200	1070
ESL-OW150/1500 PE	150	1500	14070	7,07	10400	2400	200	1070
ESL-OW160/1600 PE	160	1600	14070	7,07	10400	2400	200	1070

Tablica A25

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A15 i A16											
	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴
	D_{w1}	m_1	H_{d1}^1	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych	D_{w2}	m_2	H_{d2}^1	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych				
	mm			szt. / mm	mm			szt. / mm	mm			
EOW-2L 3/30	1000	100+120	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / Ø800	1690	20	1710	400
EOW-2L 6/60	1000	100+120	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / Ø800	1690	20	1710	400
EOW-2L 10/100	1200	115+135	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / Ø800	1690	20	1710	400
EOW-2L 15/150	1200	115+135	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / Ø800	1690	20	1710	400
EOW-2L 20/200	1200	115+135	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	1690	20	1710	500
EOW-2L 25/150 S	1200	115+135	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / Ø800	2150	20	2170	400
EOW-2L 25/200 S	1200	115+135	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	2150	20	2170	500
EOW-2L 30/300	1500	130+150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	1650	20	1670	600
EOW-2L 35/150 S	1500	130+150	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / Ø800	2150	20	2170	500
EOW-2L 35/200 S	1500	130+150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	2150	20	2170	500
EOW-2L 35/300 S	1500	130+150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	2150	20	2170	600
EOW-2L 35/400 S	1500	130+150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	2300	20	2320	600
EOW-2L 40/400	2000	150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	1650	20	1670	600
EOW-2L 40/400 S	2000	150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	2300	20	2320	700
EOW-2L 50/500	2000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x800	1800	20	1820	600
EOW-2L 50/500 S	2000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x800	2250	20	2270	800
EOW-2L 60/600	2000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x800	1800	20	1820	600
EOW-2L 60/600 S	2000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x800	2250	20	2270	800
EOW-2L 65/300 S	2000	150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	2450	20	2470	600
EOW-2L 65/400 S	2000	150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	2300	20	2320	600
EOW-2L 65/600 S	2000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x800	2300	20	2320	600
EOW-2L 65/650	2000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x800	1800	20	1820	600
EOW-2L 65/650 S	2000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x800	2250	20	2270	800
EOW-2L 70/700	2500	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x1200	1800	20	1820	600
EOW-2L 70/700 S	2500	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x1200	2250	20	2270	800
EOW-2L 75/750	2500	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x1200	1800	20	1820	600
EOW-2L 75/750 S	2500	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x1200	2250	20	2270	800
EOW-2L 80/800	2500	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x1200	1800	20	1820	600
EOW-2L 80/800 S	2500	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x1200	2250	20	2270	800
EOW-2L 90/900	2500	150	150	1 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	1800	20	1820	600
EOW-2L 90/900 S	2500	150	150	1 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	2200	20	2220	900
EOW-2L 100/400 S	2500	150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	2300	20	2320	800

Tablica A25 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A15 i A16											
	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴
	D _{w1}	m ₁	H _{d1} ¹	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych	D _{w2}	m ₂	H _{d2} ¹	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych				
	mm			szt. / mm	mm			szt. / mm	mm			
EOW-2L 100/600 S	2500	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x800	2300	20	2320	800
EOW-2L 100/750 S	2500	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x1200	2300	20	2320	800
EOW-2L 100/1000	2500	150	150	1 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	1800	20	1820	600
EOW-2L 100/1000 S	2500	150	150	1 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	2150	20	2170	1000
EOW-2L 110/1100 S	3000	150	150	2 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	2150	20	2170	1000
EOW-2L 120/1200 S	3000	150	150	2 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	2150	20	2170	1000
EOW-2L 125/1250 S	3000	150	150	2 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	2150	20	2170	1000
EOW-2L 130/1300 S	3000	150	150	2 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	2150	20	2170	1000
EOW-2L 140/1400 S	3000	150	150	2 / Ø625	3000	150	150	1 / 600x1200	2120	20	2140	1200
EOW-2L 150/1500 S	3000	150	150	2 / Ø625	3000	150	150	1 / 600x1200	2120	20	2140	1200
EOW-2L 160/1600 S	3000	150	150	2 / Ø625	3000	150	150	1 / 600x1200	2120	20	2140	1200

¹ wartości H_{d1} i H_{d2} są wartościami minimalnymi, zmiana H_{d1} powoduje zmianę H_{in}, a zmiana H_{d2} powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną;
 S - symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A26

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{co}	A _{os}	V _{ca}	V _{oi}	h _{oi}	V _{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	m ²	dm ³	dm ³	mm	dm ³
EOW-2L 3/30	3	30	1220	0,79	1750	260	200	180
EOW-2L 6/60	6	60	1220	0,79	1750	260	200	180
EOW-2L 10/100	10	100	1750	1,13	1750	260	200	180
EOW-2L 15/150	15	150	1750	1,13	1750	290	200	360
EOW-2L 20/200	20	200	1750	1,13	2730	470	200	580
EOW-2L 25/150 S	25	150	2260	1,13	2260	290	200	360
EOW-2L 25/200 S	25	200	2260	1,13	3540	470	200	580
EOW-2L 30/300	30	300	2660	1,77	2660	370	200	540
EOW-2L 35/150 S	35	150	3540	1,77	2260	290	200	360
EOW-2L 35/200 S	35	200	3540	1,77	3540	470	200	580
EOW-2L 35/300 S	35	300	3540	1,77	3540	370	200	540
EOW-2L 35/400 S	35	400	3810	1,77	3810	1300	200	580
EOW-2L 40/400	40	400	4710	3,14	2660	470	200	580
EOW-2L 40/400 S	40	400	6760	3,14	3810	1300	200	580
EOW-2L 50/500	50	500	5190	3,14	5190	880	200	940
EOW-2L 50/500 S	50	500	6600	3,14	6600	1700	200	940
EOW-2L 60/600	60	600	5190	3,14	5190	880	200	940
EOW-2L 60/600 S	60	600	6600	3,14	6600	1700	200	940
EOW-2L 65/300 S	65	300	7230	3,14	4080	370	200	540
EOW-2L 65/400 S	65	400	6760	3,14	3810	1300	200	580
EOW-2L 65/600 S	65	600	6760	3,14	6760	1700	200	940
EOW-2L 65/650	65	650	5190	3,14	5190	880	200	940
EOW-2L 65/650 S	65	650	6600	3,14	6600	1700	200	940
EOW-2L 70/700	70	700	8110	4,91	5190	1080	200	1010
EOW-2L 70/700 S	70	700	10320	4,91	6600	2100	200	1010
EOW-2L 75/750	75	750	8110	4,91	5190	1080	200	1010

Tablica A26 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{co}	A_{os}	V_{cs}	V_{oi}	h_{oi}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	m ²	dm ³	dm ³	mm	dm ³
EOW-2L 75/750 S	75	750	10320	4,91	6600	2100	200	1010
EOW-2L 80/800	80	800	8110	4,91	5190	1080	200	1010
EOW-2L 80/800 S	80	800	10320	4,91	6600	2100	200	1010
EOW-2L 90/900	90	900	8110	4,91	8110	1620	200	1560
EOW-2L 90/900 S	90	900	10070	4,91	10070	3000	200	1560
EOW-2L 100/400 S	100	400	10560	4,91	3810	1300	200	580
EOW-2L 100/600 S	100	600	10560	4,91	6760	1700	200	940
EOW-2L 100/750 S	100	750	10560	4,91	6760	2100	200	1010
EOW-2L 100/1000	100	1000	8110	4,91	8110	1380	200	1470
EOW-2L 100/1000 S	100	1000	9820	4,91	9820	2400	200	1470
EOW-2L 110/1100 S	110	1100	14140	7,07	9820	2850	200	1560
EOW-2L 120/1200 S	120	1200	14140	7,07	9820	2850	200	1560
EOW-2L 125/1250 S	125	1250	14140	7,07	9820	2850	200	1560
EOW-2L 130/1300 S	130	1300	14140	7,07	9820	2850	200	1560
EOW-2L 140/1400 S	140	1400	13930	7,07	13930	3000	200	2130
EOW-2L 150/1500 S	150	1500	13930	7,07	13930	3000	200	2130
EOW-2L 160/1600 S	160	1600	13930	7,07	13930	3000	200	2130

Tablica A27

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A17, A18 i A19											
	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H_{in}^2	R_{ww}^3	H_{out}^4	DN ⁵
	D_{w1} /L _{w1}	m_1	H_{d1}^1	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych	D_{w2} /L _{w2}	m_2	H_{d2}^1	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych				
	mm			szt. / mm	mm			szt. / mm	mm			
ESL-OW 1,5/15	1000	100+120	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / Ø800	900	20	1200	400
ESL-OW 3/30	1000	100+120	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / Ø800	900	20	1200	400
ESL-OW 6/60	1000	100+120	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / Ø800	900	20	1200	400
ESL-OW 10/100	1200	115+135	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / Ø800	1220	20	1200	400
ESL-OW 15/150	1200	115+135	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / Ø800	1320	20	1510	600
ESL-OW 20/200	1200	115+135	150	1 / Ø625	1200	115+135	150	1 / 600x800	1710	20	1510	600
ESL-OW 30/300	1500	130+150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	1640	20	1620	800
ESL-OW 40/400	2000	150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	1600	20	1580	800
ESL-OW 50/500	2000	150	150	1 / Ø625	1500	130+150	150	1 / 600x800	1600	20	1580	800
ESL-OW 60/600 S	2000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x800	1990	20	1490	800
ESL-OW 65/650 S	2000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x800	1990	20	1490	800
ESL-OW 70/700	2500	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x1200	1510	20	1490	800
ESL-OW 75/750	2500	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x1200	1510	20	1490	800
ESL-OW 80/800 S	2500	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / 600x1200	1940	20	1490	800

Tablica A27 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A17, A18 i A19											
	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H _{in} ²	R _{ww} ³	H _{out} ⁴	DN ⁵
	D _{w1} /L _{w1}	m ₁	H _{d1} ¹	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych	D _{w2} /L _{w2}	m ₂	H _{d2} ¹	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych				
	mm			szt. / mm	mm			szt. / mm	mm			
ESL-OW 90/900 S	2500	150	150	1 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	1940	20	1670	1200
ESL-OW 100/1000 S	2500	150	150	1 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	1940	20	1670	1200
ESL-OW 110/1100 S	3000	150	150	2 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	1870	20	1620	1200
ESL-OW 120/1200 S	3000	150	150	2 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	1870	20	1620	1200
ESL-OW 125/1250 S	3000	150	150	2 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	1870	20	1620	1200
ESL-OW 130/1300 S	3000	150	150	2 / Ø625	2500	150	150	1 / 600x1200	1870	20	1620	1200
ESL-OW 140/1400 S	3000	150	150	2 / Ø625	3000	150	150	1 / 600x1200	2140	20	1860	1200
ESL-OW 150/1500 S	3000	150	150	2 / Ø625	3000	150	150	1 / 600x1200	2140	20	1860	1200
ESL-OW 160/1600 S	3000	150	150	2 / Ø625	3000	150	150	1 / 600x1200	2140	20	1860	1200
ESL-OW 180/1800 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / 600x1200	2450	20	2430	1400
ESL-OW 200/2000 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / 600x1200	2450	20	2430	1400
ESL-OW 210/2100 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / 600x1200	2450	20	2430	1400
ESL-OW 220/2200 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	4600	250	250	1 / 600x1200	2450	20	2430	1400
ESL-OW 240/2400 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	4600	250	250	1 / 600x1200	2450	20	2430	1400
ESL-OW 260/2600 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	4600	250	250	1 / 600x1200	2450	20	2430	1400
ESL-OW 280/2800 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	4600	250	250	1 / 600x1200	2450	20	2430	1400
ESL-OW 300/3000 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	4600	250	250	1 / 600x1200	2450	20	2430	1400
ESL-OW 320/3200 S	5000 / 5000	150+250	250	2 / Ø625	4600	250	250	1 / 600x1200	2450	20	2430	1400
ESL-OW 340/3400 S	5000 / 5000	150+250	250	2 / Ø625	4600	250	250	1 / 600x1200	2700	20	2680	1400
ESL-OW 360/3600 S	5000 / 5000	150+250	250	2 / Ø625	4600	250	250	1 / 600x1200	2700	20	2680	1400
ESL-OW 380/3800 S	5600 / 5600	150+250	250	2 / Ø625	4600	250	250	1 / 600x1200	2700	20	2680	1600
ESL-OW 390/3900 S	5600 / 5600	150+250	250	2 / Ø625	4600	250	250	1 / 600x1200	2700	20	2680	1600
ESL-OW 400/4000 S	5600 / 5600	150+250	250	2 / Ø625	5000 / 4600	250	250	1 / 600x1200	2700	20	2680	1600
ESL-OW 420/4200 S	5600 / 5600	150+250	250	2 / Ø625	5000 / 4600	250	250	1 / 600x1200	2700	20	2680	1600
ESL-OW 440/4400 S	5600 / 5600	150+250	250	2 / Ø625	5000 / 4600	250	250	1 / 600x1200	2700	20	2680	1600
ESL-OW 450/4500 S	5600 / 5600	150+250	250	2 / Ø625	5000 / 4600	250	250	1 / 600x1200	2700	20	2680	1600
ESL-OW 460/4600 S	5600 / 5600	150+250	250	2 / Ø625	5600 / 4600	250	250	1 / 600x1200	3050	20	3030	1600
ESL-OW 480/4800 S	5600 / 5600	150+250	250	2 / Ø625	5600 / 4600	250	250	1 / 600x1200	3050	20	3030	2000
ESL-OW 500/5000 S	6000 / 6000	150+250	250	2 / Ø625	5600 / 4600	250	250	1 / 600x1200	3050	20	3030	2000
ESL-OW 520/5200 S	6000 / 6000	150+250	250	2 / Ø625	5600 / 4600	250	250	1 / 600x1200	3050	20	3030	2000
ESL-OW 540/5400 S	6000 / 6000	150+250	250	2 / Ø625	5600 / 4600	250	250	1 / 600x1200	3050	20	3030	2000

Tablica A27 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A17, A18 i A19											
	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H _{in} ²	R _{ww} ³	H _{out} ⁴	DN ⁵
	D _{w1} / L _{w1}	m ₁	H _{d1} ¹	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych	D _{w2} / L _{w2}	m ₂	H _{d2} ¹	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych				
	mm			szt. / mm	mm			szt. / mm	mm			
ESL-OW 560/5600 S	6000 / 6000	150+250	250	2 / Ø625	5600 / 4600	250	250	1 / 600x1200	3050	20	3030	2000

¹ wartości H_{d1} i H_{d2} są wartościami minimalnymi, zmiana H_{d1} powoduje zmianę H_{in}, a zmiana H_{d2} powoduje zmianę H_{out};
² wartość H_{in} jest wartością minimalną;
³ R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej; ⁴ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁵ DN jest wartością maksymalną;
 S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A28

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q _{nom} / dm ³ /s	Q _{max} / dm ³ /s	V _{co} / dm ³	A _{os} / m ²	V _{cs} / dm ³	V _{oi} / dm ³	h _{oi} / mm	V _{oa} / dm ³
ESL-OW 1,5/15	1,5	15	590	0,79	1200	150	200	180
ESL-OW 3/30	3	30	590	0,79	1200	150	200	180
ESL-OW 6/60	6	60	590	0,79	1200	150	200	180
ESL-OW 10/100	10	100	890	1,13	1200	150	200	180
ESL-OW 15/150	15	150	1330	1,13	1600	300	200	180
ESL-OW 20/200	20	200	1770	1,13	1600	300	200	180
ESL-OW 30/300	30	300	2640	1,77	2600	750	200	300
ESL-OW 40/400	40	400	4400	3,14	2600	750	200	300
ESL-OW 50/500	50	500	4400	3,14	2600	750	200	300
ESL-OW 60/600 S	60	600	5790	3,14	4300	1200	200	550
ESL-OW 65/650 S	65	650	5790	3,14	4300	1200	200	550
ESL-OW 70/700	70	700	6580	4,91	4300	1200	200	550
ESL-OW 75/750	75	750	6580	4,91	4300	1200	200	550
ESL-OW 80/800 S	80	800	8790	4,91	4300	1200	200	550
ESL-OW 90/900 S	90	900	8790	4,91	7200	1950	200	790
ESL-OW 100/1000 S	100	1000	8790	4,91	7200	1950	200	790
ESL-OW 110/1100 S	110	1100	12160	7,07	7200	1950	200	790
ESL-OW 120/1200 S	120	1200	12160	7,07	7200	1950	200	790
ESL-OW 125/1250 S	125	1250	12160	7,07	7200	1950	200	790
ESL-OW 130/1300 S	130	1300	12160	7,07	7200	1950	200	790
ESL-OW 140/1400 S	140	1400	14070	7,07	10400	2400	200	1070
ESL-OW 150/1500 S	150	1500	14070	7,07	10400	2400	200	1070
ESL-OW 160/1600 S	160	1600	14070	7,07	10400	2400	200	1070
ESL-OW 180/1800 S	180	1800	38230	16,62	16200	5860	200	1070
ESL-OW 200/2000 S	200	2000	38230	16,62	16200	5860	200	1070
ESL-OW 210/2100 S	210	2100	38230	16,62	16200	5860	200	1070
ESL-OW 220/2200 S	220	2200	38230	16,62	37900	6240	200	1950
ESL-OW 240/2400 S	240	2400	38230	16,62	37900	6240	200	1950
ESL-OW 260/2600 S	260	2600	38230	16,62	37900	6240	200	1950
ESL-OW 280/2800 S	280	2800	38230	16,62	37900	6240	200	1950
ESL-OW 300/3000 S	300	3000	38230	16,62	37900	6240	200	1950
ESL-OW 320/3200 S	320	3200	47150	20,5	37900	6240	200	1950
ESL-OW 340/3400 S	340	3400	52280	20,5	42100	7740	200	1950
ESL-OW 360/3600 S	360	3600	52280	20,5	42100	7740	200	1950
ESL-OW 380/3800 S	380	3800	68340	26,8	42100	7740	200	1950

Tablica A28 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{co}	A_{os}	V_{cs}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	m ²	dm ³	dm ³	mm	dm ³
ESL-OW 390/3900 S	390	3900	68340	26,8	42100	7740	200	1950
ESL-OW 400/4000 S	400	4000	68340	26,8	46800	8480	200	2160
ESL-OW 420/4200 S	420	4200	68340	26,8	46800	8480	200	2160
ESL-OW 440/4400 S	440	4400	68340	26,8	46800	8480	200	2160
ESL-OW 450/4500 S	450	4500	68340	26,8	46800	8480	200	2160
ESL-OW 460/4600 S	460	4600	77720	26,8	61200	12210	200	2490
ESL-OW 480/4800 S	480	4800	77720	26,8	61200	12210	200	2490
ESL-OW 500/5000 S	500	5000	91350	31,5	61200	12210	200	2490
ESL-OW 520/5200 S	520	5200	91350	31,5	66500	13180	200	2700
ESL-OW 540/5400 S	540	5400	91350	31,5	66500	13180	200	2700
ESL-OW 560/5600 S	560	5600	91350	31,5	66500	13180	200	2700

Tablica A29

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A20 i A21							Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych szt. / mm
	D_w	L_w^1	L_c^2	m	H_d^3	H_{in}^4	DN^5	
	mm							
EHD-NWL 40/400	3600	7860	10540	150+250	150	1250	1200	4 / Ø625+2 / 600x800
EHD-NWL 60/600	3600	8360	11040	150+250	150	1250	1200	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 80/800	3600	8360	11040	150+250	150	1250	1200	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 100/1000	3600	8360	11040	150+250	150	1250	1200	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 120/1200	3600	8360	11040	150+250	150	1250	1200	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 140/1400	3600	8360	11040	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 160/1600	3600	8360	11040	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 180/1800	3600	8360	11040	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 200/2000	3600	8360	11040	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 220/2200	3600	8360	11040	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 240/2400	3600	8360	11040	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 260/2600	4600	9360	12040	150+250	250	1890	1600	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 280/2800	4600	9360	12040	150+250	250	1890	1600	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 300/3000	4600	9360	12040	150+250	250	1890	1600	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 320/3200	4600	9360	12040	150+250	250	1890	1600	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 340/3400	5000	9860	12540	150+250	250	1920	1600	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 360/3600	5000	9860	12540	150+250	250	1920	1600	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 380/3800	5600	10360	13040	150+250	250	1940	1600	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 400/4000	5600	10360	13040	150+250	250	1940	1600	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 420/4200	5600	10360	13040	150+250	250	1940	1600	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 440/4400	6000	10860	13540	150+250	250	1960	1600	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 460/4600	6000	10860	13540	150+250	250	1960	1600	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 480/4800	7000	11860	14540	150+250	250	1990	2000	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 500/5000	7000	11860	14540	150+250	250	1990	2000	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 520/5200	7000	11860	14540	150+250	250	1990	2000	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 540/5400	7000	11860	14540	150+250	250	1990	2000	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 560/5600	7000	11860	14540	150+250	250	1990	2000	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 580/5800	8000	12860	15540	150+250	250	2020	2000	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 600/6000	8000	12860	15540	150+250	250	2020	2000	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 620/6200	8000	12860	15540	150+250	250	2020	2000	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHD-NWL 640/6400	8000	12860	15540	150+250	250	2020	2000	4 / Ø625+2 / 600x1200

Tablica A29 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A20 i A21							Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych
	D _w	L _w ¹	L _c ²	m	H _d ³	H _{in} ⁴	DN ⁵	
	mm							
EHD-NWL 660/6600	8000	12860	15540	150+250	250	2020	2000	4 / Ø625+2 / 600x1200

¹ podana długość dla grubości ścian zbiornika m = 180 mm, przy zmianie grubości ścian zbiornika L_w zmienia się o wartość różnicy grubości ścian;
² podana długość dla grubości ścian zbiornika m = 180 mm, przy zmianie grubości ścian zbiornika L_c zmienia się o podwójną wartość różnicy grubości ścian;
³ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{in};
⁴ wartość H_{in} jest wartością minimalną;
⁵ DN jest wartością maksymalną

Tablica A30

Oznaczenie separatora	Przepływ oczyszczany	Przepustowość hydrauliczna układu	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność magazynowania oleju w komorze II	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{co}	A _{os}	V _{oi,max}	V _{ca}	V _{oi}	h _{oi}	V _{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	m ³	m ²	m ³	m ³	dm ³	mm	m ³
EHD-NWL 40/400	40	400	12,93	10,18	5,33	11,43	1200	200	1,01
EHD-NWL 60/600	60	600	12,93	10,18	5,33	11,43	1800	200	1,30
EHD-NWL 80/800	80	800	12,93	10,18	5,33	11,43	1800	200	1,30
EHD-NWL 100/1000	100	1000	12,93	10,18	5,33	11,43	1800	200	1,30
EHD-NWL 120/1200	120	1200	12,93	10,18	5,33	11,43	1800	200	1,30
EHD-NWL 140/1400	140	1400	16,50	10,18	7,47	14,58	3600	200	1,30
EHD-NWL 160/1600	160	1600	16,50	10,18	7,47	14,58	3600	200	1,30
EHD-NWL 180/1800	180	1800	16,50	10,18	7,47	14,58	3600	200	1,30
EHD-NWL 200/2000	200	2000	16,50	10,18	7,47	14,58	3600	200	1,30
EHD-NWL 220/2200	220	2200	16,50	10,18	7,47	14,58	3600	200	1,30
EHD-NWL 240/2400	240	2400	16,50	10,18	7,47	14,58	3600	200	1,30
EHD-NWL 260/2600	260	2600	27,23	16,6	9,7	18,25	4800	200	1,66
EHD-NWL 280/2800	280	2800	27,23	16,6	9,7	18,25	4800	200	1,66
EHD-NWL 300/3000	300	3000	27,23	16,6	9,7	18,25	4800	200	1,66
EHD-NWL 320/3200	320	3200	27,23	16,6	9,7	18,25	4800	200	1,66
EHD-NWL 340/3400	340	3400	34,24	20,5	10,8	20,25	5400	200	1,80
EHD-NWL 360/3600	360	3600	34,24	20,5	10,8	20,25	5400	200	1,80
EHD-NWL 380/3800	380	3800	45,30	26,8	12,29	23,03	6300	200	1,80
EHD-NWL 400/4000	400	4000	45,30	26,8	12,29	23,03	6300	200	2,02
EHD-NWL 420/4200	420	4200	45,30	26,8	12,29	23,03	6300	200	2,02
EHD-NWL 440/4400	440	4400	53,87	31,5	13,37	25,01	6900	200	2,16
EHD-NWL 460/4600	460	4600	53,87	31,5	13,37	25,01	6900	200	2,16
EHD-NWL 480/4800	480	4800	77,43	44,5	15,95	29,8	8400	200	2,52
EHD-NWL 500/5000	500	5000	77,43	44,5	15,95	29,8	8400	200	2,52
EHD-NWL 520/5200	520	5200	77,43	44,5	15,95	29,8	8400	200	2,52
EHD-NWL 540/5400	540	5400	77,43	44,5	15,95	29,8	8400	200	2,52
EHD-NWL 560/5600	560	5600	77,43	44,5	15,95	29,8	8400	200	2,52
EHD-NWL 580/5800	580	5800	105,32	59,5	18,64	34,74	9900	200	2,88
EHD-NWL 600/6000	600	6000	105,32	59,5	18,64	34,74	9900	200	2,88
EHD-NWL 620/6200	620	6200	105,32	59,5	18,64	34,74	9900	200	2,88
EHD-NWL 640/6400	640	6400	105,32	59,5	18,64	34,74	9900	200	2,88
EHD-NWL 660/6600	660	6600	105,32	59,5	18,64	34,74	9900	200	2,88

Tablica A31

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A22 i A23							Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	L _w ¹	L _c ²	m	H _d ³	H _{in} ⁴	DN ⁵	
	mm							
EHD-XWL 20/200	4600	7180	9860	150+250	250	2350	600	4 / Ø625+1 / 600x800
EHD-XWL 30/300	4600	7180	9860	150+250	250	2350	600	4 / Ø625+1 / 600x800
EHD-XWL 40/400	5000	7180	9860	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x800
EHD-XWL 50/500	6000	8180	10860	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x800
EHD-XWL 60/600	6000	8180	10860	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x800
EHD-XWL 65/650	7000	9180	11860	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x800
EHD-XWL 70/700	7000	9180	11860	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHD-XWL 75/750	7000	9180	11860	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHD-XWL 80/800	7000	10180	12860	150+250	250	1930	1000	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHD-XWL 90/900	7000	10180	12860	150+250	250	1930	1000	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHD-XWL 100/1000	8000	11180	13860	150+250	250	1930	1000	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHD-XWL 110/1100	8000	11180	13860	150+250	250	1930	1000	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHD-XWL 120/1200	8000	11180	13860	150+250	250	1930	1000	4 / Ø625+1 / 600x1200

¹ podana długość dla grubości ścian zbiornika m = 180 mm, przy zmianie grubości ścian zbiornika L_w zmienia się o wartość różnicy grubości ścian;
² podana długość dla grubości ścian zbiornika m = 180 mm, przy zmianie grubości ścian zbiornika L_c zmienia się o podwójną wartość różnicy grubości ścian;
³ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{in};
⁴ wartość H_{in} jest wartością minimalną;
⁵ DN jest wartością maksymalną

Tablica A32

Oznaczenie separatora	Przepływ oczyszczany w osadniku	Przepływ oczyszczany w separatorze	Przepustowość hydrauliczna układu	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Pojemność magazynowania oleju w komorze II	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q _{nom;os}	Q _{nom;s}	Q _{max}	V _{co}	A _{os}	V _{cs}	V _{ol}	V _{ol,max}	h _{ol}	V _{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³ /s	m ³	m ²	m ³	dm ³	dm ³	mm	m ³
EHD-XWL 20/200	200	20	200	43,53	18,45	10,34	600	7830	200	2,64
EHD-XWL 30/300	300	30	300	43,53	18,45	10,34	600	7230	200	2,64
EHD-XWL 40/400	400	40	400	43,19	20,45	10,32	800	7170	200	2,08
EHD-XWL 50/500	500	50	500	63,98	31,45	12,47	800	7920	200	2,56
EHD-XWL 60/600	600	60	600	63,98	31,45	12,47	1320	7920	200	2,88
EHD-XWL 65/650	650	65	650	88,79	44,45	13,70	1320	11020	200	2,88
EHD-XWL 70/700	700	70	700	88,79	44,45	13,70	1320	11020	200	2,88
EHD-XWL 75/750	750	75	750	88,79	44,45	13,70	1320	11020	200	2,88
EHD-XWL 80/800	800	80	800	78,51	44,45	18,44	2860	12950	200	2,09
EHD-XWL 90/900	900	90	900	78,51	44,45	18,44	1870	12950	200	2,09
EHD-XWL 100/1000	1000	100	1000	103,71	59,45	21,34	1870	15020	200	2,31
EHD-XWL 110/1100	1100	110	1100	103,71	59,45	21,34	1870	13730	200	2,31

Tablica A33

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A24 i A25							Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	L _w ¹	L _c ²	m	H _d ³	H _{in} ⁴	DN ⁵	
	mm		m	mm				
EHZ-NWL 40/400	3600	7860	10,54+100	150+250	150	1250	1200	4 / Ø625+2 / 600x800
EHZ-NWL 60/600	3600	8360	11,04+100	150+250	150	1250	1200	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHZ-NWL 80/800	3600	8360	11,04+100	150+250	150	1250	1200	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHZ-NWL 100/1000	3600	8360	11,04+100	150+250	150	1250	1200	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHZ-NWL 120/1200	3600	8360	11,04+100	150+250	150	1250	1200	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHZ-NWL 140/1400	3600	8360	11,04+100	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHZ-NWL 160/1600	3600	8360	11,04+100	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2 / 600x1200
EHZ-NWL 180/1800	3600	8360	11,04+100	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2 / 600x1200

Tablica A33 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A24 i A25							Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	L _w ¹	L _c ²	m	H _d ³	H _{in} ⁴	DN ⁵	
	mm		m	mm				
EHZ-NWL 200/2000	3600	8360	11,04+100	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 220/2200	3600	8360	11,04+100	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 240/2400	3600	8360	11,04+100	150+250	150	1590	1400	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 260/2600	4600	9360	12,04+100	150+250	250	1890	1600	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 280/2800	4600	9360	12,04+100	150+250	250	1890	1600	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 300/3000	4600	9360	12,04+100	150+250	250	1890	1600	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 320/3200	4600	9360	12,04+100	150+250	250	1890	1600	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 340/3400	5000	9860	12,54+100	150+250	250	1920	1600	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 360/3600	5000	9860	12,54+100	150+250	250	1920	1600	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 380/3800	5600	10360	13,04+100	150+250	250	1940	1600	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 400/4000	5600	10360	13,04+100	150+250	250	1940	1600	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 420/4200	5600	10360	13,04+100	150+250	250	1940	1600	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 440/4400	6000	10860	13,54+100	150+250	250	1960	1600	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 460/4600	6000	10860	13,54+100	150+250	250	1960	1600	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 480/4800	7000	11860	14,54+100	150+250	250	1990	2000	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 500/5000	7000	11860	14,54+100	150+250	250	1990	2000	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 520/5200	7000	11860	14,54+100	150+250	250	1990	2000	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 540/5400	7000	11860	14,54+100	150+250	250	1990	2000	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 560/5600	7000	11860	14,54+100	150+250	250	1990	2000	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 580/5800	8000	12860	15,54+100	150+250	250	2020	2000	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 600/6000	8000	12860	15,54+100	150+250	250	2020	2000	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 620/6200	8000	12860	15,54+100	150+250	250	2020	2000	4 / Ø625+2/ 600x1200
EHZ-NWL 640/6400	8000	12860	15,54+100	150+250	250	2020	2000	4 / Ø625+2/ 600x1200

¹ podana długość dla grubości ścian zbiornika m = 180 mm, przy zmianie grubości ścian zbiornika L_w zmienia się o wartość różnicy grubości ścian;
² podana długość dla grubości ścian zbiornika m = 180 mm, przy zmianie grubości ścian zbiornika L_c zmienia się o podwójną wartość różnicy grubości ścian;
³ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{in};
⁴ wartość H_{in} jest wartością minimalną

Tablica A34

Oznaczenie separatora	Przepływ oczyszczający	Przepustowość hydrauliczna układu	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Pojemność magazynowania oleju w komorze II	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{os}	A _{os}	V _{os}	V _{oi}	V _{oi,max}	h _{oi}	V _{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	m ³	m ²	m ³	dm ³	m ³	mm	m ³
EHZ-NWL 40/400	40	400	12,93	10,18	11,43	1200	5,33	200	1,01
EHZ-NWL 60/600	60	600	12,93	10,18	11,43	1800	5,33	200	1,30
EHZ-NWL 80/800	80	800	12,93	10,18	11,43	1800	5,33	200	1,30
EHZ-NWL 100/1000	100	1000	12,93	10,18	11,43	1800	5,33	200	1,30
EHZ-NWL 120/1200	120	1200	12,93	10,18	11,43	1800	5,33	200	1,30
EHZ-NWL 140/1400	140	1400	16,50	10,18	14,58	3600	7,47	200	1,30
EHZ-NWL 160/1600	160	1600	16,50	10,18	14,58	3600	7,47	200	1,30
EHZ-NWL 180/1800	180	1800	16,50	10,18	14,58	3600	7,47	200	1,30
EHZ-NWL 200/2000	200	2000	16,50	10,18	14,58	3600	7,47	200	1,30
EHZ-NWL 220/2200	220	2200	16,50	10,18	14,58	3600	7,47	200	1,30
EHZ-NWL 240/2400	240	2400	16,50	10,18	14,58	3600	7,47	200	1,30
EHZ-NWL 260/2600	260	2600	27,23	16,6	18,25	4800	9,70	200	1,66
EHZ-NWL 280/2800	280	2800	27,23	16,6	18,25	4800	9,70	200	1,66
EHZ-NWL 300/3000	300	3000	27,23	16,6	18,25	4800	9,70	200	1,66
EHZ-NWL 320/3200	320	3200	27,23	16,6	18,25	4800	9,70	200	1,66
EHZ-NWL 340/3400	340	3400	34,24	20,5	20,25	5400	10,8	200	1,80
EHZ-NWL 360/3600	360	3600	34,24	20,5	20,25	5400	10,8	200	1,80

Tablica A34 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepływ oczyszczony	Przepustowość hydrauliczna układu	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Pojemność magazynowania oleju w komorze II	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{co}	A_{os}	V_{cs}	V_{ol}	$V_{ol,max}$	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	m ³	m ²	m ³	dm ³	m ³	mm	m ³
EHZ-NWL 380/3800	380	3800	45,30	26,8	23,03	6300	12,29	200	1,80
EHZ-NWL 400/4000	400	4000	45,30	26,8	23,03	6300	12,29	200	2,02
EHZ-NWL 420/4200	420	4200	45,30	26,8	23,03	6300	12,29	200	2,02
EHZ-NWL 440/4400	440	4400	53,87	31,5	25,01	6900	13,37	200	2,16
EHZ-NWL 460/4600	460	4600	53,87	31,5	25,01	6900	13,37	200	2,16
EHZ-NWL 480/4800	480	4800	77,43	44,5	29,8	8400	15,95	200	2,52
EHZ-NWL 500/5000	500	5000	77,43	44,5	29,8	8400	15,95	200	2,52
EHZ-NWL 520/5200	520	5200	77,43	44,5	29,8	8400	15,95	200	2,52
EHZ-NWL 540/5400	540	5400	77,43	44,5	29,8	8400	15,95	200	2,52
EHZ-NWL 560/5600	560	5600	77,43	44,5	29,8	8400	15,95	200	2,52
EHZ-NWL 580/5800	580	5800	105,32	59,5	34,74	9900	18,64	200	2,88
EHZ-NWL 600/6000	600	6000	105,32	59,5	34,74	9900	18,64	200	2,88
EHZ-NWL 620/6200	620	6200	105,32	59,5	34,74	9900	18,64	200	2,88
EHZ-NWL 640/6400	640	6400	105,32	59,5	34,74	9900	18,64	200	2,88
EHZ-NWL 660/6600	660	6600	105,32	59,5	34,74	9900	18,64	200	2,88

Tablica A35

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A25 i A26							Minimalna liczba / wielkość otworów rewizyjnych
	D_w	L_w^1	L_c^2	m	H_d^3	H_{in}	DN^5	
	mm	mm	m	mm	mm	mm	szt. / mm	
EHZ-XWL 20/200	4600	7180	9,86+100	150+250	250	2350	600	4 / Ø625+1 / 600x800
EHZ-XWL 30/300	4600	7180	9,86+100	150+250	250	2350	600	4 / Ø625+1 / 600x800
EHZ-XWL 40/400	5000	7180	9,86+100	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x800
EHZ-XWL 50/500	6000	8180	10,86+100	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x800
EHZ-XWL 60/600	6000	8180	10,86+100	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x800
EHZ-XWL 65/650	7000	9180	11,86+100	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x800
EHZ-XWL 70/700	7000	9180	11,86+100	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHZ-XWL 75/750	7000	9180	11,86+100	150+250	250	2150	800	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHZ-XWL 80/800	7000	10180	12,86+100	150+250	250	1930	1000	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHZ-XWL 90/900	7000	10180	12,86+100	150+250	250	1930	1000	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHZ-XWL 100/1000	8000	11180	13,86+100	150+250	250	1930	1000	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHZ-XWL 110/1100	8000	11180	13,86+100	150+250	250	1930	1000	4 / Ø625+1 / 600x1200
EHZ-XWL 120/1200	8000	11180	13,86+100	150+250	250	1930	1000	4 / Ø625+1 / 600x1200

¹ podana długość dla grubości ścian zbiornika $m = 180$ mm, przy zmianie grubości ścian zbiornika L_w zmienia się o wartość różnicy grubości ścian;
² podana długość dla grubości ścian zbiornika $m = 180$ mm, przy zmianie grubości ścian zbiornika L_c zmienia się o podwójną wartość różnicy grubości ścian;
³ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{in} ;
⁴ wartość H_{in} jest wartością minimalną;
⁵ DN jest wartością maksymalną

Tablica A36

Oznaczenie separatora	Przepływ oczyszczony w osadniku	Przepływ oczyszczony w separatorze	Przepustowość hydrauliczna układu	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Pojemność magazynowania oleju w komorze II	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	$Q_{nom,os}$	$Q_{nom,s}$	Q_{max}	V_{co}	A_{os}	V_{cs}	V_{ol}	$V_{ol,max}$	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³ /s	m ³	m ²	m	dm ³	dm ³	mm	m ³
EHZ-XWL 20/200	200	20	200	43,53	18,45	10,34	600	7830	200	2,64

Tablica A36

Oznaczenie separatora	Przepływ oczyszczany w osadniku	Przepływ oczyszczany w separatorze	Przepustowość hydrauliczna układu	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Pojemność magazynowania oleju w komorze II	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	$Q_{nom; os}$	$Q_{nom; s}$	Q_{max}	V_{co}	A_{os}	V_{ca}	V_{ol}	$V_{ol, max}$	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³ /s	m ³	m ²	m	dm ³	dm ³	mm	m ³
EZH-XWL 30/300	300	30	300	43,53	18,45	10,34	600	7230	200	2,64
EZH-XWL 40/400	400	40	400	43,19	20,45	10,32	800	7170	200	2,08
EZH-XWL 50/500	500	50	500	63,98	31,45	12,47	800	7920	200	2,56
EZH-XWL 60/600	600	60	600	63,98	31,45	12,47	1320	7920	200	2,88
EZH-XWL 65/650	650	65	650	88,79	44,45	13,70	1320	11020	200	2,88
EZH-XWL 70/700	700	70	700	88,79	44,45	13,70	1320	11020	200	2,88
EZH-XWL 75/750	750	75	750	88,79	44,45	13,70	1320	11020	200	2,88
EZH-XWL 80/800	800	80	800	78,51	44,45	18,44	2860	12950	200	2,09
EZH-XWL 90/900	900	90	900	78,51	44,45	18,44	1870	12950	200	2,09
EZH-XWL 100/1000	1000	100	1000	103,71	59,45	21,34	1870	15020	200	2,31
EZH-XWL 110/1100	1100	110	1100	103,71	59,45	21,34	1870	13730	200	2,31
EZH-XWL 120/1200	1200	120	1200	103,71	59,45	21,34	1870	13730	200	2,31

Tablica A37

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A28								Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w	L _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm								
EHD-SWL 10/100 (4600)	4600	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 15/150 (4600)	4600	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 20/200 (4600)	4600	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 30/300 (4600)	4600	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 40/400 (4600)	4600	2000	150+250	150	1650	20	1670	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 50/500 (4600)	4600	2000	150+250	150	1650	20	1670	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 10/100 (5000)	5000	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 15/150 (5000)	5000	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 20/200 (5000)	5000	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 30/300 (5000)	5000	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 40/400 (5000)	5000	2000	150+250	150	1650	20	1670	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 50/500 (5000)	5000	2000	150+250	150	1650	20	1670	800	1 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 10/100 (5600)	5600	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 15/150 (5600)	5600	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 20/200 (5600)	5600	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 30/300 (5600)	5600	2000	150+250	150	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 40/400 (5600)	5600	2000	150+250	150	1650	20	1670	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 50/500 (5600)	5600	2000	150+250	250	1650	20	1670	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 10/100 (6000)	6000	2000	150+250	250	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 15/150 (6000)	6000	2000	150+250	250	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 20/200 (6000)	6000	2000	150+250	250	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 30/300 (6000)	6000	2000	150+250	250	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 40/400 (6000)	6000	2000	150+250	250	1650	20	1670	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 50/500 (6000)	6000	2000	150+250	250	1650	20	1670	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 10/100 (8000)	8000	2000	150+250	250	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 15/150 (8000)	8000	2000	150+250	250	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 20/200 (8000)	8000	2000	150+250	250	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 30/300 (8000)	8000	2000	150+250	250	1610	20	1630	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHD-SWL 40/400 (8000)	8000	2000	150+250	250	1650	20	1670	800	2 / Ø625+1 / 600x800

Tablica A37 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A28								Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	L _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm								
EHD-SWL 50/500 (8000)	8000	2000	150+250	250	1650	20	1670	800	2 / Ø625+1 / 600x800

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ DN jest wartością maksymalną

Tablica A38

Oznaczenie separatora	Przepływ oczyszczony	Przepustowość hydrauliczna układu	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność magazynowania oleju w komorze II	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{co}	A _{os}	V _{ol,max}	V _{ca}	V _{oi}	h _{oi}	V _{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	m ³	m ²	m ³	m ³	dm ³	mm	m ³
EHD-SWL 10/100 (4600)	10	100	5,44	3,62	1,04	12,2	890	200	0,58
EHD-SWL 15/150 (4600)	15	150	5,44	3,62	1,04	12,2	890	200	0,58
EHD-SWL 20/200 (4600)	20	200	5,44	3,62	1,04	12,2	890	200	0,58
EHD-SWL 30/300 (4600)	30	300	5,44	3,62	1,04	12,2	890	200	0,58
EHD-SWL 40/400 (4600)	40	400	5,60	3,62	1,13	12,6	970	200	0,58
EHD-SWL 50/500 (4600)	50	500	5,60	3,62	1,13	12,6	970	200	0,58
EHD-SWL 10/100 (5000)	10	100	5,44	3,62	1,50	13,4	890	200	0,74
EHD-SWL 15/150 (5000)	15	150	5,44	3,62	1,50	13,4	890	200	0,74
EHD-SWL 20/200 (5000)	20	200	5,44	3,62	1,50	13,4	890	200	0,74
EHD-SWL 30/300 (5000)	30	300	5,44	3,62	1,50	13,4	890	200	0,74
EHD-SWL 40/400 (5000)	40	400	5,60	3,62	1,62	13,7	970	200	0,74
EHD-SWL 50/500 (5000)	50	500	5,60	3,62	1,62	13,7	970	200	0,74
EHD-SWL 10/100 (5600)	10	100	5,44	3,62	1,53	14,5	890	200	0,34
EHD-SWL 15/150 (5600)	15	150	5,44	3,62	1,53	14,5	890	200	0,34
EHD-SWL 20/200 (5600)	20	200	5,44	3,62	1,53	14,5	890	200	0,34
EHD-SWL 30/300 (5600)	30	300	5,44	3,62	1,53	14,5	890	200	0,34
EHD-SWL 40/400 (5600)	40	400	5,60	3,62	1,59	14,9	970	200	0,34
EHD-SWL 50/500 (5600)	50	500	5,60	3,62	1,59	14,9	970	200	0,34
EHD-SWL 10/100 (6000)	10	100	5,44	3,62	2,45	15,6	890	200	0,4
EHD-SWL 15/150 (6000)	15	150	5,44	3,62	2,45	15,6	890	200	0,4
EHD-SWL 20/200 (6000)	20	200	5,44	3,62	2,45	15,6	890	200	0,4
EHD-SWL 30/300 (6000)	30	300	5,44	3,62	2,45	15,6	890	200	0,4
EHD-SWL 40/400 (6000)	40	400	5,60	3,62	2,55	16,1	970	200	0,4
EHD-SWL 50/500 (6000)	50	500	5,60	3,62	2,55	16,1	970	200	0,4
EHD-SWL 10/100 (8000)	10	100	5,44	3,62	7,06	21,1	890	200	0,4
EHD-SWL 15/150 (8000)	15	150	5,44	3,62	7,06	21,1	890	200	0,4
EHD-SWL 20/200 (8000)	20	200	5,44	3,62	7,06	21,1	890	200	0,4
EHD-SWL 30/300 (8000)	30	300	5,44	3,62	7,06	21,1	890	200	0,4
EHD-SWL 40/400 (8000)	40	400	5,60	3,62	7,35	21,7	970	200	0,4
EHD-SWL 50/500 (8000)	50	500	5,60	3,62	7,35	21,7	970	200	0,4

Tablica A39

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A29							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	L _w	L _c ¹	m	H _d ²	H _{in} ³	DN ⁴	
	mm		szt. / mm	mm				
EHZ-SWL 10/100 (4600)	4600	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHZ-SWL 15/150 (4600)	4600	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EHZ-SWL 20/200 (4600)	4600	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	2 / Ø625+1 / 600x800

Tablica A39 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A29							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w	L _w	L _c ¹	m	H _d ²	H _{in} ³	DN ⁴	
	mm	mm	szt. / mm	mm	mm	mm	mm	
EZH-SWL 30/300 (4600)	4600	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 40/400 (4600)	4600	2000	4,48+100	150+250	150	1650	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 50/500 (4600)	4600	2000	4,48+100	150+250	150	1650	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 10/100 (5000)	5000	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 15/150 (5000)	5000	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 20/200 (5000)	5000	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 30/300 (5000)	5000	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 40/400 (5000)	5000	2000	4,48+100	150+250	150	1650	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 50/500 (5000)	5000	2000	4,48+100	150+250	150	1650	800	2 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 10/100 (5600)	5600	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 15/150 (5600)	5600	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 20/200 (5600)	5600	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 30/300 (5600)	5600	2000	4,48+100	150+250	150	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 40/400 (5600)	5600	2000	4,48+100	150+250	150	1650	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 50/500 (5600)	5600	2000	4,48+100	150+250	250	1650	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 10/100 (6000)	6000	2000	4,48+100	150+250	250	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 15/150 (6000)	6000	2000	4,48+100	150+250	250	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 20/200 (6000)	6000	2000	4,48+100	150+250	250	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 30/300 (6000)	6000	2000	4,48+100	150+250	250	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 40/400 (6000)	6000	2000	4,48+100	150+250	250	1650	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 50/500 (6000)	6000	2000	4,48+100	150+250	250	1650	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 10/100 (8000)	8000	2000	4,48+100	150+250	250	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 15/150 (8000)	8000	2000	4,48+100	150+250	250	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 20/200 (8000)	8000	2000	4,48+100	150+250	250	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 30/300 (8000)	8000	2000	4,48+100	150+250	250	1610	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 40/400 (8000)	8000	2000	4,48+100	150+250	250	1650	800	3 / Ø625+1 / 600x800
EZH-SWL 50/500 (8000)	8000	2000	4,48+100	150+250	250	1650	800	3 / Ø625+1 / 600x800

¹ podana długość dla grubości ścian zbiornika m = 180 mm, przy zmianie grubości ścian zbiornika L_c zmienia się o wartość różnicy grubości ścian;
² wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{in};
³ wartość H_{in} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A40

Oznaczenie separatora	Przepływ oczyszczony	Przepustowość hydrauliczna	Pojemność czysta osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność magazynowania oleju w komorze II	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{co}	A _{os}	V _{oi, max}	V _{ca}	V _{oi}	h _{oi}	V _{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	m ³	m ²	m ³	m ³	dm ³	mm	m ³
EZH-SWL 10/100 (4600)	10	100	5,44	3,62	1,04	12,2	890	200	0,58
EZH-SWL 15/150 (4600)	15	150	5,44	3,62	1,04	12,2	890	200	0,58
EZH-SWL 20/200 (4600)	20	200	5,44	3,62	1,04	12,2	890	200	0,58
EZH-SWL 30/300 (4600)	30	300	5,44	3,62	1,04	12,2	890	200	0,58
EZH-SWL 40/400 (4600)	40	400	5,60	3,62	1,13	12,6	970	200	0,58
EZH-SWL 50/500 (4600)	50	500	5,60	3,62	1,13	12,6	970	200	0,58
EZH-SWL 10/100 (5000)	10	100	5,44	3,62	1,50	13,4	890	200	0,74
EZH-SWL 15/150 (5000)	15	150	5,44	3,62	1,50	13,4	890	200	0,74
EZH-SWL 20/200 (5000)	20	200	5,44	3,62	1,50	13,4	890	200	0,74
EZH-SWL 30/300 (5000)	30	300	5,44	3,62	1,50	13,4	890	200	0,74
EZH-SWL 40/400 (5000)	40	400	5,60	3,62	1,62	13,7	970	200	0,74
EZH-SWL 50/500 (5000)	50	500	5,60	3,62	1,62	13,7	970	200	0,74
EZH-SWL 10/100 (5600)	10	100	5,44	3,62	1,53	14,5	890	200	0,34
EZH-SWL 15/150 (5600)	15	150	5,44	3,62	1,53	14,5	890	200	0,34

Tablica A40

Oznaczenie separatora	Przepływ oczyszczony	Przepustowość hydrauliczna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność magazynowania oleju w komorze II	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{co}	A_{os}	$V_{ol, max}$	V_{cs}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	m ³	m ²	m ³	m ³	dm ³	mm	m ³
EZH-SWL 20/200 (5600)	20	200	5,44	3,62	1,53	14,5	890	200	0,34
EZH-SWL 30/300 (5600)	30	300	5,44	3,62	1,53	14,5	890	200	0,34
EZH-SWL 40/400 (5600)	40	400	5,60	3,62	1,59	14,9	970	200	0,34
EZH-SWL 50/500 (5600)	50	500	5,60	3,62	1,59	14,9	970	200	0,34
EZH-SWL 10/100 (6000)	10	100	5,44	3,62	2,45	15,6	890	200	0,4
EZH-SWL 15/150 (6000)	15	150	5,44	3,62	2,45	15,6	890	200	0,4
EZH-SWL 20/200 (6000)	20	200	5,44	3,62	2,45	15,6	890	200	0,4
EZH-SWL 30/300 (6000)	30	300	5,44	3,62	2,45	15,6	890	200	0,4
EZH-SWL 40/400 (6000)	40	400	5,60	3,62	2,55	16,1	970	200	0,4
EZH-SWL 50/500 (6000)	50	500	5,60	3,62	2,55	16,1	970	200	0,4
EZH-SWL 10/100 (8000)	10	100	5,44	3,62	7,06	21,1	890	200	0,4
EZH-SWL 15/150 (8000)	15	150	5,44	3,62	7,06	21,1	890	200	0,4
EZH-SWL 20/200 (8000)	20	200	5,44	3,62	7,06	21,1	890	200	0,4
EZH-SWL 30/300 (8000)	30	300	5,44	3,62	7,06	21,1	890	200	0,4
EZH-SWL 40/400 (8000)	40	400	5,60	3,62	7,35	21,7	970	200	0,4
EZH-SWL 50/500 (8000)	50	500	5,60	3,62	7,35	21,7	970	200	0,4

Tablica A41

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A30							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴	
	mm							
EOS-O 1000	1000	100÷120	150	450+4480	20	470+4500	500	1 / Ø625
EOS-O 1200	1200	115÷135	150	450+4480	20	470+4500	600	1 / Ø625
EOS-O 1500	1500	150	150	450+4480	20	470+4500	800	1 / Ø625
EOS-O 2000	2000	150	150	450+4480	20	470+4500	1000	1 / Ø625
EOS-O 2500	2500	150	150	450+4480	20	470+4500	1200	1 / Ø625
EOS-O 3000	3000	150	150	450+4480	20	470+4500	1500	1 / Ø625

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out} ;
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A42

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Pojemność części osadowej w separatorze	Ekspluatacyjna wysokość warstwy osadu
	V_{cs}	A_{os}	V_{os}	h_{os}
	m ³	m ²	m ³	mm
EOS-O 1000	0,26+3,41	0,79	0,26+3,41	200+2890
EOS-O 1200	0,38+4,90	1,13	0,38+4,90	200+2890
EOS-O 1500	0,59+7,66	1,77	0,59+7,66	200+2890
EOS-O 2000	1,04+13,61	3,14	1,04+13,61	200+2890
EOS-O 2500	1,62+21,26	4,91	1,62+21,26	200+2890
EOS-O 3000	2,34+30,61	7,07	2,34+30,61	200+2890

Tablica A43

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A31								Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	L _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ +R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm								
EOS-M-N-EE 4600x4600	4600	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 5000x4600	5000	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 5000x5000	5000	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 5600x4600	5600	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 5600x5000	5600	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 5600x5600	5600	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 6000x4600	6000	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 6000x5000	6000	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 6000x5600	6000	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 6000x6000	6000	6000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 6600x4600	6600	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 6600x5000	6600	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 6600x5600	6600	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 6600x6000	6600	6000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 7000x4600	7000	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 7000x5000	7000	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 7000x5600	7000	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 7000x6000	7000	6000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 7600x4600	7600	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 7600x5000	7600	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 7600x5600	7600	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 7600x6000	7600	6000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 8000x4600	8000	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 8000x5000	8000	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 8000x5600	8000	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE 8000x6000	8000	6000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A44

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Pojemność części osadowej w separatorze	Eksplatacyjna wysokość warstwy osadu
	V _{ca} m ³	A _{os} m ²	V _{os} m ³	h _{os} mm
EOS-M-N-EE 4600x4600	4,99+71,93	16,61	4,99+71,93	200+2890
EOS-M-N-EE 5000x4600	5,54+79,89	18,45	5,54+79,89	200+2890
EOS-M-N-EE 5000x5000	6,14+88,55	20,45	6,14+88,55	200+2890
EOS-M-N-EE 5600x4600	6,37+91,84	21,21	6,37+91,84	200+2890
EOS-M-N-EE 5600x5000	7,04+101,54	23,45	7,04+101,54	200+2890
EOS-M-N-EE 5600x5600	8,05+116,09	26,81	8,05+116,09	200+2890
EOS-M-N-EE 6000x4600	6,92+99,81	23,05	6,92+99,81	200+2890
EOS-M-N-EE 6000x5000	7,64+110,20	25,45	7,64+110,20	200+2890
EOS-M-N-EE 6000x5600	8,72+125,79	29,05	8,72+125,79	200+2890
EOS-M-N-EE 6000x6000	9,44+136,18	31,45	9,44+136,18	200+2890
EOS-M-N-EE 6600x4600	7,75+111,76	25,81	7,75+111,76	200+2890
EOS-M-N-EE 6600x5000	8,54+123,19	28,45	8,54+123,19	200+2890
EOS-M-N-EE 6600x5600	9,73+140,34	32,41	9,73+140,34	200+2890
EOS-M-N-EE 6600x6000	10,52+151,77	35,05	10,52+151,77	200+2890
EOS-M-N-EE 7000x4600	8,3+119,73	27,65	8,3+119,73	200+2890
EOS-M-N-EE 7000x5000	9,14+131,85	30,45	9,14+131,85	200+2890
EOS-M-N-EE 7000x5600	10,4+150,04	34,65	10,4+150,04	200+2890

Tablica A44 c.d.

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Pojemność części osadowej w separatorze	Ekspluatacyjna wysokość warstwy osadu
	V_{cs}	A_{os}	V_{os}	h_{os}
	m ³	m ²	m ³	mm
EOS-M-N-EE 7000x6000	11,24+162,16	37,45	11,24+162,16	200+2890
EOS-M-N-EE 7600x4600	9,13+131,68	30,41	9,13+131,68	200+2890
EOS-M-N-EE 7600x5000	10,04+144,84	33,45	10,04+144,84	200+2890
EOS-M-N-EE 7600x5600	11,41+164,59	38,01	11,41+164,59	200+2890
EOS-M-N-EE 7600x6000	12,32+177,75	41,05	12,32+177,75	200+2890
EOS-M-N-EE 8000x4600	9,68+139,65	32,25	9,68+139,65	200+2890
EOS-M-N-EE 8000x5000	10,64+153,50	35,45	10,64+153,50	200+2890
EOS-M-N-EE 8000x5600	12,08+174,29	40,25	12,08+174,29	200+2890
EOS-M-N-EE 8000x6000	13,04+188,14	43,45	13,04+188,14	200+2890

Tablica A45

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A32									Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w	L _w	LB	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ +R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm									
EOS-M-P-EE 4600xLw	4600	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE 5000xLw	5000	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE 5600xLw	5600	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE 6000xLw	6000	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE 6600xLw	6600	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE 7000xLw	7000	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE 7600xLw	7600	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE 8000xLw	8000	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A46

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Wzór do obliczania powierzchni osadnika	Pojemność części osadowej w separatorze	Ekspluatacyjna wysokość warstwy osadu
	V_{cs}	A_{os}	A_{os}	V_{os}	h_{os}
	m ³	m ²	m ²	m ³	mm
EOS-M-P-EE 4600 x Lw	9,54+871,97	21,21+292,61	16,61 + LB x 0,001 x 4,6	9,54+871,97	200+2020
EOS-M-P-EE 5000 x Lw	10,55+948,98	23,45+318,45	18,45 + LB x 0,001 x 5	10,55+948,98	200+2020
EOS-M-P-EE 5600 x Lw	12,06+1064,48	26,81+357,21	21,21 + LB x 0,001 x 5,6	12,06+1064,48	200+2020
EOS-M-P-EE 6000 x Lw	13,07+1141,48	29,05+383,05	23,05 + LB x 0,001 x 6	13,07+1141,48	200+2020
EOS-M-P-EE 6600 x Lw	14,58+1256,99	32,41+421,81	25,81 + LB x 0,001 x 6,6	14,58+1256,99	200+2020
EOS-M-P-EE 7000 x Lw	15,59+1333,99	34,65+447,65	27,65 + LB x 0,001 x 7	15,59+1333,99	200+2020
EOS-M-P-EE 7600 x Lw	17,10+1449,50	38,01+486,41	30,41 + LB x 0,001 x 7,6	17,10+1449,50	200+2020
EOS-M-P-EE 8000 x Lw	18,11+1526,50	40,25+512,25	32,25 + LB x 0,001 x 8	18,11+1526,50	200+2020

Tablica A47

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A33									Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w	L _w	LB	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ +R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm									
EOS-M-P-PP 2000xLw	2000	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 2100xLw	2100	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 2200xLw	2200	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1000	2 / Ø625

Tablica A47 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A33									Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	L _w	LB	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ +R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm									
EOS-M-P-PP 2300xLw	2300	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 2400xLw	2400	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 2500xLw	2500	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1200	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 2600xLw	2600	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1200	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 2700xLw	2700	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1200	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 2800xLw	2800	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1200	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 2900xLw	2900	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1200	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 3000xLw	3000	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 3100xLw	3100	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 3200xLw	3200	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 3300xLw	3300	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 3400xLw	3400	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 3500xLw	3500	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 3600xLw	3600	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1800	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 3700xLw	3700	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1800	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 3800xLw	3800	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1800	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 3900xLw	3900	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1800	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 4000xLw	4000	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 4100xLw	4100	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 4200xLw	4200	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 4300xLw	4300	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 4400xLw	4400	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 4500xLw	4500	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 4600xLw	4600	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 4700xLw	4700	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 4800xLw	4800	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 4900xLw	4900	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 5000xLw	5000	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 5100xLw	5100	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 5200xLw	5200	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 5300xLw	5300	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 5400xLw	5400	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 5500xLw	5500	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 5600xLw	5600	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 5700xLw	5700	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 5800xLw	5800	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 5900xLw	5900	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 6000xLw	6000	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 6100xLw	6100	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 6200xLw	6200	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 6300xLw	6300	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 6400xLw	6400	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 6500xLw	6500	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 6600xLw	6600	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 6700xLw	6700	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 6800xLw	6800	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625

Tablica A47 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A33									Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	L _w	LB	m	H _a ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm									
EOS-M-P-PP 6900xLw	6900	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 7000xLw	7000	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 7100xLw	7100	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 7200xLw	7200	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 7300xLw	7300	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 7400xLw	7400	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 7500xLw	7500	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 7600xLw	7600	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 7700xLw	7700	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 7800xLw	7800	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 7900xLw	7900	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP 8000xLw	8000	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625

¹ wartość H_a jest wartością minimalną, zmiana H_a powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A48

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Wzór do obliczenia powierzchni osadnika	Pojemność części osadowej w separatorze	Eksploatacyjna wysokość warstwy osadu
	V _{os}	A _{os}	A _{os}	V _{os}	h _{os}
	m ³	m ²	m ²	m ³	mm
EOS-M-P-PP 2000xLw	0,90+357,60	2,00+120,00	LB x 0,001 x 2	0,90+357,60	200+2020
EOS-M-P-PP 2100xLw	0,94+375,48	2,10+126,00	LB x 0,001 x 2,1	0,94+375,48	200+2020
EOS-M-P-PP 2200xLw	0,99+393,36	2,20+132,00	LB x 0,001 x 2,2	0,99+393,36	200+2020
EOS-M-P-PP 2300xLw	1,03+411,24	2,30+138,00	LB x 0,001 x 2,3	1,03+411,24	200+2020
EOS-M-P-PP 2400xLw	1,08+429,12	2,40+144,00	LB x 0,001 x 2,4	1,08+429,12	200+2020
EOS-M-P-PP 2500xLw	1,12+447,00	2,50+150,00	LB x 0,001 x 2,5	1,12+447,00	200+2020
EOS-M-P-PP 2600xLw	1,17+464,88	2,60+156,00	LB x 0,001 x 2,6	1,17+464,88	200+2020
EOS-M-P-PP 2700xLw	1,21+482,76	2,70+162,00	LB x 0,001 x 2,7	1,21+482,76	200+2020
EOS-M-P-PP 2800xLw	1,26+500,64	2,80+168,00	LB x 0,001 x 2,8	1,21+482,77	200+2020
EOS-M-P-PP 2900xLw	1,30+518,52	2,90+174,00	LB x 0,001 x 2,9	1,21+482,78	200+2020
EOS-M-P-PP 3000xLw	1,35+536,40	3,00+180,00	LB x 0,001 x 3	1,21+482,79	200+2020
EOS-M-P-PP 3100xLw	1,39+554,28	3,10+186,00	LB x 0,001 x 3,1	1,21+482,80	200+2020
EOS-M-P-PP 3200xLw	1,44+572,16	3,20+192,00	LB x 0,001 x 3,2	1,21+482,81	200+2020
EOS-M-P-PP 3300xLw	1,48+590,04	3,30+198,00	LB x 0,001 x 3,3	1,21+482,82	200+2020
EOS-M-P-PP 3400xLw	1,53+607,92	3,40+204,00	LB x 0,001 x 3,4	1,21+482,83	200+2020
EOS-M-P-PP 3500xLw	1,57+625,80	3,50+210,00	LB x 0,001 x 3,5	1,21+482,84	200+2020
EOS-M-P-PP 3600xLw	1,62+643,68	3,60+216,00	LB x 0,001 x 3,6	1,21+482,85	200+2020
EOS-M-P-PP 3700xLw	1,66+661,56	3,70+222,00	LB x 0,001 x 3,7	1,21+482,86	200+2020
EOS-M-P-PP 3800xLw	1,71+679,44	3,80+228,00	LB x 0,001 x 3,8	1,21+482,87	200+2020
EOS-M-P-PP 3900xLw	1,75+697,32	3,90+234,00	LB x 0,001 x 3,9	1,21+482,88	200+2020
EOS-M-P-PP 4000xLw	1,80+715,20	4,00+240,00	LB x 0,001 x 4	1,21+482,89	200+2020
EOS-M-P-PP 4100xLw	1,84+733,08	4,10+246,00	LB x 0,001 x 4,1	1,21+482,90	200+2020
EOS-M-P-PP 4200xLw	1,89+750,96	4,20+252,00	LB x 0,001 x 4,2	1,21+482,91	200+2020
EOS-M-P-PP 4300xLw	1,93+768,84	4,30+258,00	LB x 0,001 x 4,3	1,21+482,92	200+2020
EOS-M-P-PP 4400xLw	1,98+786,72	4,40+264,00	LB x 0,001 x 4,4	1,21+482,93	200+2020
EOS-M-P-PP 4500xLw	2,02+804,60	4,50+270,00	LB x 0,001 x 4,5	1,21+482,94	200+2020
EOS-M-P-PP 4600xLw	2,07+822,48	4,60+276,00	LB x 0,001 x 4,6	1,21+482,95	200+2020
EOS-M-P-PP 4700xLw	2,11+840,36	4,70+282,00	LB x 0,001 x 4,7	1,21+482,96	200+2020

Tablica A48 c.d.

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Wzór do obliczania powierzchni osadnika	Pojemność części osadowej w separatorze	Eksploatacyjna wysokość warstwy osadu
	V_{os}	A_{os}	A_{os}	V_{os}	h_{os}
	m ³	m ²	m ²	m ³	mm
EOS-M-P-PP 4800xLw	2,16+858,24	4,80+288,00	LB x 0,001 x 4,8	1,21+482,97	200+2020
EOS-M-P-PP 4900xLw	2,20+876,12	4,90+294,00	LB x 0,001 x 4,9	1,21+482,98	200+2020
EOS-M-P-PP 5000xLw	2,25+894,00	5,00+300,00	LB x 0,001 x 5	1,21+482,99	200+2020
EOS-M-P-PP 5100xLw	2,29+911,88	5,10+306,00	LB x 0,001 x 5,1	1,21+482,100	200+2020
EOS-M-P-PP 5200xLw	2,34+929,76	5,20+312,00	LB x 0,001 x 5,2	1,21+482,101	200+2020
EOS-M-P-PP 5300xLw	2,38+947,64	5,30+318,00	LB x 0,001 x 5,3	1,21+482,102	200+2020
EOS-M-P-PP 5400xLw	2,43+965,52	5,40+324,00	LB x 0,001 x 5,4	1,21+482,103	200+2020
EOS-M-P-PP 5500xLw	2,47+983,40	5,50+330,00	LB x 0,001 x 5,5	1,21+482,104	200+2020
EOS-M-P-PP 5600xLw	2,52+1001,28	5,60+336,00	LB x 0,001 x 5,6	1,21+482,105	200+2020
EOS-M-P-PP 5700xLw	2,56+1019,16	5,70+342,00	LB x 0,001 x 5,7	1,21+482,106	200+2020
EOS-M-P-PP 5800xLw	2,61+1037,04	5,80+348,00	LB x 0,001 x 5,8	1,21+482,107	200+2020
EOS-M-P-PP 5900xLw	2,65+1054,92	5,90+354,00	LB x 0,001 x 5,9	1,21+482,108	200+2020
EOS-M-P-PP 6000xLw	2,70+1072,80	6,00+360,00	LB x 0,001 x 6	1,21+482,109	200+2020
EOS-M-P-PP 6100xLw	2,74+1090,68	6,10+366,00	LB x 0,001 x 6,1	1,21+482,110	200+2020
EOS-M-P-PP 6200xLw	2,79+1108,56	6,20+372,00	LB x 0,001 x 6,2	1,21+482,111	200+2020
EOS-M-P-PP 6300xLw	2,83+1126,44	6,30+378,00	LB x 0,001 x 6,3	1,21+482,112	200+2020
EOS-M-P-PP 6400xLw	2,88+1144,32	6,40+384,00	LB x 0,001 x 6,4	1,21+482,113	200+2020
EOS-M-P-PP 6500xLw	2,92+1162,20	6,50+390,00	LB x 0,001 x 6,5	1,21+482,114	200+2020
EOS-M-P-PP 6600xLw	2,97+1180,08	6,60+396,00	LB x 0,001 x 6,6	1,21+482,115	200+2020
EOS-M-P-PP 6700xLw	3,01+1197,96	6,70+402,00	LB x 0,001 x 6,7	1,21+482,116	200+2020
EOS-M-P-PP 6800xLw	3,06+1215,84	6,80+408,00	LB x 0,001 x 6,8	1,21+482,117	200+2020
EOS-M-P-PP 6900xLw	3,10+1233,72	6,90+414,00	LB x 0,001 x 6,9	1,21+482,118	200+2020
EOS-M-P-PP 7000xLw	3,15+1251,60	7,00+420,00	LB x 0,001 x 7	1,21+482,119	200+2020
EOS-M-P-PP 7100xLw	3,19+1269,48	7,10+426,00	LB x 0,001 x 7,1	1,21+482,120	200+2020
EOS-M-P-PP 7200xLw	3,24+1287,36	7,20+432,00	LB x 0,001 x 7,2	1,21+482,121	200+2020
EOS-M-P-PP 7300xLw	3,28+1305,24	7,30+438,00	LB x 0,001 x 7,3	1,21+482,122	200+2020
EOS-M-P-PP 7400xLw	3,33+1323,12	7,40+444,00	LB x 0,001 x 7,4	1,21+482,123	200+2020
EOS-M-P-PP 7500xLw	3,37+1341,00	7,50+450,00	LB x 0,001 x 7,5	1,21+482,124	200+2020
EOS-M-P-PP 7600xLw	3,42+1358,88	7,60+456,00	LB x 0,001 x 7,6	1,21+482,125	200+2020
EOS-M-P-PP 7700xLw	3,46+1376,76	7,70+462,00	LB x 0,001 x 7,7	1,21+482,126	200+2020
EOS-M-P-PP 7800xLw	3,51+1394,64	7,80+468,00	LB x 0,001 x 7,8	1,21+482,127	200+2020
EOS-M-P-PP 7900xLw	3,55+1412,52	7,90+474,00	LB x 0,001 x 7,9	1,21+482,128	200+2020
EOS-M-P-PP 8000xLw	3,60+1430,40	8,00+480,00	LB x 0,001 x 8	1,21+482,129	200+2020

Tablica A49

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A34							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3+R_{ww}^2$	DN^4	
	mm							
EOS-O (Z) 1000	1000	100+120	150	450+4480	20	470+4500	500	1 / Ø625
EOS-O (Z) 1200	1200	115+135	150	450+4480	20	470+4500	600	1 / Ø625
EOS-O (Z) 1500	1500	150	150	450+4480	20	470+4500	800	1 / Ø625
EOS-O (Z) 2000	2000	150	150	450+4480	20	470+4500	1000	1 / Ø625
EOS-O (Z) 2500	2500	150	150	450+4480	20	470+4500	1200	1 / Ø625
EOS-O (Z) 3000	3000	150	150	450+4480	20	470+4500	1500	1 / Ø625

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out} ;
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A50

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Pojemność części osadowej w separatorze	Eksploatacyjna wysokość warstwy osadu	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju
	V_{ca}	A_{os}	V_{os}	h_{os}	V_{ol}	h_{ol}
	m ³	m ²	m ³	mm	m ³	mm
EOS-O (Z) 1000	0,26+3,41	0,79	0,26+3,41	200+2890	0,79	1000
EOS-O (Z) 1200	0,38+4,90	1,13	0,38+4,90	200+2890	1,13	1000
EOS-O (Z) 1500	0,59+7,66	1,77	0,59+7,66	200+2890	1,77	1000
EOS-O (Z) 2000	1,04+13,61	3,14	1,04+13,61	200+2890	3,14	1000
EOS-O (Z) 2500	1,62+21,26	4,91	1,62+21,26	200+2890	4,91	1000
EOS-O (Z) 3000	2,34+30,61	7,07	2,34+30,61	200+2890	7,07	1000

Tablica A51

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A35								Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D_w	L_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3+R_{ww}^2$	DN^4	
	mm								
EOS-M-N-EE (Z) 4600x4600	4600	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 5000x4600	5000	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 5000x5000	5000	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 5600x4600	5600	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 5600x5000	5600	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 5600x5600	5600	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 6000x4600	6000	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 6000x5000	6000	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 6000x5600	6000	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 6000x6000	6000	6000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 6600x4600	6600	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 6600x5000	6600	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 6600x5600	6600	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 6600x6000	6600	6000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 7000x4600	7000	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 7000x5000	7000	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 7000x5600	7000	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 7000x6000	7000	6000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 7600x4600	7600	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 7600x5000	7600	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 7600x5600	7600	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 7600x6000	7600	6000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 8000x4600	8000	4600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 8000x5000	8000	5000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 8000x5600	8000	5600	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625
EOS-M-N-EE (Z) 8000x6000	8000	6000	150+250	250	550+4580	20	570+4600	3000	2 / Ø625

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out} ;
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A52

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Pojemność części osadowej w separatorze	Eksploatacyjna wysokość warstwy osadu	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju
	V_{cs}	A_{os}	V_{os}	h_{os}	V_{ot}	h_{ol}
	m^3	m^2	m^3	mm	m^3	mm
EOS-M-N-EE (Z) 4600x4600	4,99+71,93	16,61	4,99+71,93	200+2890	16,61	1000
EOS-M-N-EE (Z) 5000x4600	5,54+79,89	18,45	5,54+79,89	200+2890	18,45	1000
EOS-M-N-EE (Z) 5000x5000	6,14+88,55	20,45	6,14+88,55	200+2890	20,45	1000
EOS-M-N-EE (Z) 5600x4600	6,37+91,84	21,21	6,37+91,84	200+2890	21,21	1000
EOS-M-N-EE (Z) 5600x5000	7,04+101,54	23,45	7,04+101,54	200+2890	23,45	1000
EOS-M-N-EE (Z) 5600x5600	8,05+116,09	26,81	8,05+116,09	200+2890	26,81	1000
EOS-M-N-EE (Z) 6000x4600	6,92+99,81	23,05	6,92+99,81	200+2890	23,05	1000
EOS-M-N-EE (Z) 6000x5000	7,64+110,20	25,45	7,64+110,20	200+2890	25,45	1000
EOS-M-N-EE (Z) 6000x5600	8,72+125,79	29,05	8,72+125,79	200+2890	29,05	1000
EOS-M-N-EE (Z) 6000x6000	9,44+136,18	31,45	9,44+136,18	200+2890	31,45	1000
EOS-M-N-EE (Z) 6600x4600	7,75+111,76	25,81	7,75+111,76	200+2890	25,81	1000
EOS-M-N-EE (Z) 6600x5000	8,54+123,19	28,45	8,54+123,19	200+2890	28,45	1000
EOS-M-N-EE (Z) 6600x5600	9,73+140,34	32,41	9,73+140,34	200+2890	32,41	1000
EOS-M-N-EE (Z) 6600x6000	10,52+151,77	35,05	10,52+151,77	200+2890	35,05	1000
EOS-M-N-EE (Z) 7000x4600	8,30+119,73	27,65	8,30+119,73	200+2890	27,65	1000
EOS-M-N-EE (Z) 7000x5000	9,14+131,85	30,45	9,14+131,85	200+2890	30,45	1000
EOS-M-N-EE (Z) 7000x5600	10,40+150,04	34,65	10,40+150,04	200+2890	34,65	1000
EOS-M-N-EE (Z) 7000x6000	11,24+162,16	37,45	11,24+162,16	200+2890	37,45	1000
EOS-M-N-EE (Z) 7600x4600	9,13+131,68	30,41	9,13+131,68	200+2890	30,41	1000
EOS-M-N-EE (Z) 7600x5000	10,04+144,84	33,45	10,04+144,84	200+2890	33,45	1000
EOS-M-N-EE (Z) 7600x5600	11,41+164,59	38,01	11,41+164,59	200+2890	38,01	1000
EOS-M-N-EE (Z) 7600x6000	12,32+177,75	41,05	12,32+177,75	200+2890	41,05	1000
EOS-M-N-EE (Z) 8000x4600	9,68+139,65	32,25	9,68+139,65	200+2890	32,25	1000
EOS-M-N-EE (Z) 8000x5000	10,64+153,50	35,45	10,64+153,50	200+2890	35,45	1000
EOS-M-N-EE (Z) 8000x5600	12,08+174,29	40,25	12,08+174,29	200+2890	40,25	1000
EOS-M-N-EE (Z) 8000x6000	13,04+188,14	43,45	13,04+188,14	200+2890	43,45	1000

Tablica A53

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A36									Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D_w	L_w	LB	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3+R_{ww}^2$	DN^4	
	mm									
EOS-M-P-EE (Z) 4600xLw	4600	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE (Z) 5000xLw	5000	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE (Z) 5600xLw	5600	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE (Z) 6000xLw	6000	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE (Z) 6600xLw	6600	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE (Z) 7000xLw	7000	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE (Z) 7600xLw	7600	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-EE (Z) 8000xLw	8000	5600+64600	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out} ;
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A54

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Wzór do obliczenia powierzchni osadnika	Pojemność części osadowej w separatorze	Eksploatacyjna wysokość warstwy osadu	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju
	V_{ca} m ³	A_{os} m ²	A_{os} m ²	V_{os} m ³	h_{os} mm	V_{ol} m ³	h_{ol} mm
EOS-M-P-EE (Z) 4600xLw	9,54+871,97	21,21+292,61	16,61 + LB x 0,001 x 4,6	9,54+871,97	200+2020	21,21+292,61	1000
EOS-M-P-EE (Z) 5000xLw	10,55+948,98	23,45+318,45	18,45 + LB x 0,001 x 5	10,55+948,98	200+2020	23,45+318,45	1000
EOS-M-P-EE (Z) 5600xLw	12,06+1064,48	26,81+357,21	21,21 + LB x 0,001 x 5,6	12,06+1064,48	200+2020	26,81+357,21	1000
EOS-M-P-EE (Z) 6000xLw	13,07+1141,48	29,05+383,05	23,05 + LB x 0,001 x 6	13,07+1141,48	200+2020	29,05+383,05	1000
EOS-M-P-EE (Z) 6600xLw	14,58+1256,99	32,41+421,81	25,81 + LB x 0,001 x 6,6	14,58+1256,99	200+2020	32,41+421,81	1000
EOS-M-P-EE (Z) 7000xLw	15,59+1333,99	34,65+447,65	27,65 + LB x 0,001 x 7	15,59+1333,99	200+2020	34,65+447,65	1000
EOS-M-P-EE (Z) 7600xLw	17,10+1449,50	38,01+486,41	30,41 + LB x 0,001 x 7,6	17,10+1449,50	200+2020	38,01+486,41	1000
EOS-M-P-EE (Z) 8000xLw	18,11+1526,50	40,25+512,25	32,25 + LB x 0,001 x 8	18,11+1526,50	200+2020	40,25+512,25	1000

Tablica A55

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A37									Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D_w	L_w	LB	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴	
	mm									
EOS-M-P-PP (Z) 2000xLw	2000	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 2100xLw	2100	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 2200xLw	2200	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 2300xLw	2300	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 2400xLw	2400	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 2500xLw	2500	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1200	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 2600xLw	2600	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1200	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 2700xLw	2700	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1200	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 2800xLw	2800	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1200	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 2900xLw	2900	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1200	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 3000xLw	3000	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 3100xLw	3100	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 3200xLw	3200	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 3300xLw	3300	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 3400xLw	3400	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 3500xLw	3500	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1500	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 3600xLw	3600	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1800	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 3700xLw	3700	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1800	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 3800xLw	3800	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1800	2 / Ø625

Tablica A55 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A37									Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	L _w	LB	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ +R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm									
EOS-M-P-PP (Z) 3900xLw	3900	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	1800	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 4000xLw	4000	1000+60000	1000+60000	150+250	150	450+3180	20	470+3200	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 4100xLw	4100	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 4200xLw	4200	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 4300xLw	4300	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 4400xLw	4400	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 4500xLw	4500	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	2000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 4600xLw	4600	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 4700xLw	4700	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 4800xLw	4800	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 4900xLw	4900	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 5000xLw	5000	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 5100xLw	5100	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 5200xLw	5200	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 5300xLw	5300	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 5400xLw	5400	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 5500xLw	5500	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 5600xLw	5600	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 5700xLw	5700	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 5800xLw	5800	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 5900xLw	5900	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 6000xLw	6000	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 6100xLw	6100	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 6200xLw	6200	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 6300xLw	6300	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 6400xLw	6400	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 6500xLw	6500	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 6600xLw	6600	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 6700xLw	6700	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 6800xLw	6800	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 6900xLw	6900	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 7000xLw	7000	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 7100xLw	7100	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625

Tablica A55 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A37									Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	L _w	LB	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm									
EOS-M-P-PP (Z) 7200xLw	7200	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 7300xLw	7300	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 7400xLw	7400	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 7500xLw	7500	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 7600xLw	7600	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 7700xLw	7700	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 7800xLw	7800	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 7900xLw	7900	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625
EOS-M-P-PP (Z) 8000xLw	8000	1000+60000	1000+60000	150+250	250	550+3280	20	570+3300	3000	2 / Ø625

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A56

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Wzór do obliczenia powierzchni osadnika	Pojemność części osadowej w separatorze	Eksploatacyjna wysokość warstwy osadu h _{os}	Pojemność magazynowa nia oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju
	V _{ca}	A _{os}	A _{os}	V _{os}	h _{os}	V _{oi}	h _{oi}
	m ³	m ²	m ²	m ³	mm	m ³	mm
EOS-M-P-PP (Z) 2000xLw	0,90+357,60	2,00+120,00	LB x 0,001 x 2	0,90+357,60	200+2020	2,00+120	1000
EOS-M-P-PP (Z) 2100xLw	0,94+375,48	2,10+126,00	LB x 0,001 x 2,1	0,94+375,48	200+2020	2,10+126	1000
EOS-M-P-PP (Z) 2200xLw	0,99+393,36	2,20+132,00	LB x 0,001 x 2,2	0,99+393,36	200+2020	2,20+132	1000
EOS-M-P-PP (Z) 2300xLw	1,03+411,24	2,30+138,00	LB x 0,001 x 2,3	1,03+411,24	200+2020	2,30+138	1000
EOS-M-P-PP (Z) 2400xLw	1,08+429,12	2,40+144,00	LB x 0,001 x 2,4	1,08+429,12	200+2020	2,40+144	1000
EOS-M-P-PP (Z) 2500xLw	1,12+447,00	2,50+150,00	LB x 0,001 x 2,5	1,12+447,00	200+2020	2,50+150	1000
EOS-M-P-PP (Z) 2600xLw	1,17+464,88	2,60+156,00	LB x 0,001 x 2,6	1,17+464,88	200+2020	2,60+156	1000
EOS-M-P-PP (Z) 2700xLw	1,21+482,76	2,70+162,00	LB x 0,001 x 2,7	1,21+482,76	200+2020	2,70+162	1000
EOS-M-P-PP (Z) 2800xLw	1,26+500,64	2,80+168,00	LB x 0,001 x 2,8	1,21+482,77	200+2020	2,80+168	1000
EOS-M-P-PP (Z) 2900xLw	1,30+518,52	2,90+174,00	LB x 0,001 x 2,9	1,21+482,78	200+2020	2,90+174	1000
EOS-M-P-PP (Z) 3000xLw	1,35+536,40	3,00+180,00	LB x 0,001 x 3	1,21+482,79	200+2020	3,00+180	1000
EOS-M-P-PP (Z) 3100xLw	1,39+554,28	3,10+186,00	LB x 0,001 x 3,1	1,21+482,80	200+2020	3,10+186	1000
EOS-M-P-PP (Z) 3200xLw	1,44+572,16	3,20+192,00	LB x 0,001 x 3,2	1,21+482,81	200+2020	3,20+192	1000
EOS-M-P-PP (Z) 3300xLw	1,48+590,04	3,30+198,00	LB x 0,001 x 3,3	1,21+482,82	200+2020	3,30+198	1000
EOS-M-P-PP (Z) 3400xLw	1,53+607,92	3,40+204,00	LB x 0,001 x 3,4	1,21+482,83	200+2020	3,40+204	1000

Tablica A56 c.d.

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Wzór do obliczenia powierzchni osadnika	Pojemność części osadowej w separatorze	Eksploatacyjna wysokość warstwy osadu	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju
	V_{cs}	A_{os}	A_{os}	V_{os}	h_{os}	V_{oi}	h_{oi}
	m ³	m ²	m ²	m ³	mm	m ³	mm
EOS-M-P-PP (Z) 3500xLw	1,57+625,8	3,50+210,00	LB x 0,001 x 3,5	1,21+482,84	200+2020	3,50+210	1000
EOS-M-P-PP (Z) 3600xLw	1,62+643,68	3,60+216,00	LB x 0,001 x 3,6	1,21+482,85	200+2020	3,60+216	1000
EOS-M-P-PP (Z) 3700xLw	1,66+661,56	3,70+222,00	LB x 0,001 x 3,7	1,21+482,86	200+2020	3,70+222	1000
EOS-M-P-PP (Z) 3800xLw	1,71+679,44	3,80+228,00	LB x 0,001 x 3,8	1,21+482,87	200+2020	3,80+228	1000
EOS-M-P-PP (Z) 3900xLw	1,75+697,32	3,90+234,00	LB x 0,001 x 3,9	1,21+482,88	200+2020	3,90+234	1000
EOS-M-P-PP (Z) 4000xLw	1,80+715,20	4,00+240,00	LB x 0,001 x 4,0	1,21+482,89	200+2020	4,00+240	1000
EOS-M-P-PP (Z) 4100xLw	1,84+733,08	4,10+246,00	LB x 0,001 x 4,1	1,21+482,90	200+2020	4,10+246	1000
EOS-M-P-PP (Z) 4200xLw	1,89+750,96	4,20+252,00	LB x 0,001 x 4,2	1,21+482,91	200+2020	4,20+252	1000
EOS-M-P-PP (Z) 4300xLw	1,93+768,84	4,30+258,00	LB x 0,001 x 4,3	1,21+482,92	200+2020	4,30+258	1000
EOS-M-P-PP (Z) 4400xLw	1,98+786,72	4,40+264,00	LB x 0,001 x 4,4	1,21+482,93	200+2020	4,40+264	1000
EOS-M-P-PP (Z) 4500xLw	2,02+804,60	4,50+270,00	LB x 0,001 x 4,5	1,21+482,94	200+2020	4,50+270	1000
EOS-M-P-PP (Z) 4600xLw	2,07+822,48	4,60+276,00	LB x 0,001 x 4,6	1,21+482,95	200+2020	4,60+276	1000
EOS-M-P-PP (Z) 4700xLw	2,11+840,36	4,70+282,00	LB x 0,001 x 4,7	1,21+482,96	200+2020	4,70+282	1000
EOS-M-P-PP (Z) 4800xLw	2,16+858,24	4,80+288,00	LB x 0,001 x 4,8	1,21+482,97	200+2020	4,80+288	1000
EOS-M-P-PP (Z) 4900xLw	2,20+876,12	4,90+294,00	LB x 0,001 x 4,9	1,21+482,98	200+2020	4,90+294	1000
EOS-M-P-PP (Z) 5000xLw	2,25+894,00	5,00+300,00	LB x 0,001 x 5,0	1,21+482,99	200+2020	5,00+300	1000
EOS-M-P-PP (Z) 5100xLw	2,29+911,88	5,10+306,00	LB x 0,001 x 5,1	1,21+482,100	200+2020	5,10+306	1000
EOS-M-P-PP (Z) 5200xLw	2,34+929,76	5,20+312,00	LB x 0,001 x 5,2	1,21+482,101	200+2020	5,20+312	1000
EOS-M-P-PP (Z) 5300xLw	2,38+947,64	5,30+318,00	LB x 0,001 x 5,3	1,21+482,102	200+2020	5,30+318	1000
EOS-M-P-PP (Z) 5400xLw	2,43+965,52	5,40+324,00	LB x 0,001 x 5,4	1,21+482,103	200+2020	5,40+324	1000
EOS-M-P-PP (Z) 5500xLw	2,47+983,40	5,50+330,00	LB x 0,001 x 5,5	1,21+482,104	200+2020	5,50+330	1000
EOS-M-P-PP (Z) 5600xLw	2,52+1001,28	5,60+336,00	LB x 0,001 x 5,6	1,21+482,105	200+2020	5,60+336	1000
EOS-M-P-PP (Z) 5700xLw	2,56+1019,16	5,70+342,00	LB x 0,001 x 5,7	1,21+482,106	200+2020	5,70+342	1000
EOS-M-P-PP (Z) 5800xLw	2,61+1037,04	5,80+348,00	LB x 0,001 x 5,8	1,21+482,107	200+2020	5,80+348	1000
EOS-M-P-PP (Z) 5900xLw	2,65+1054,92	5,90+354,00	LB x 0,001 x 5,9	1,21+482,108	200+2020	5,90+354	1000
EOS-M-P-PP (Z) 6000xLw	2,70+1072,80	6,00+360,00	LB x 0,001 x 6,0	1,21+482,109	200+2020	6,00+360	1000
EOS-M-P-PP (Z) 6100xLw	2,74+1090,68	6,10+366,00	LB x 0,001 x 6,1	1,21+482,110	200+2020	6,10+366	1000
EOS-M-P-PP (Z) 6200xLw	2,79+1108,56	6,20+372,00	LB x 0,001 x 6,2	1,21+482,111	200+2020	6,20+372	1000
EOS-M-P-PP (Z) 6300xLw	2,83+1126,44	6,30+378,00	LB x 0,001 x 6,3	1,21+482,112	200+2020	6,30+378	1000
EOS-M-P-PP (Z) 6400xLw	2,88+1144,32	6,40+384,00	LB x 0,001 x 6,4	1,21+482,113	200+2020	6,40+384	1000

Tablica A56 c.d.

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Wzór do obliczenia powierzchni osadnika	Pojemność części osadowej w separatorze	Eksploatacyjna wysokość warstwy osadu	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju
	V_{cs}	A_{os}	A_{os}	V_{os}	h_{os}	V_{oi}	h_{oi}
	m ³	m ²	m ²	m ³	mm	m ³	mm
EOS-M-P-PP (Z) 6500xLw	2,92+1162,20	6,50+390,00	LB x 0,001 x 6,5	1,21+482,114	200+2020	6,50+390	1000
EOS-M-P-PP (Z) 6600xLw	2,97+1180,08	6,60+396,00	LB x 0,001 x 6,6	1,21+482,115	200+2020	6,60+396	1000
EOS-M-P-PP (Z) 6700xLw	3,01+1197,96	6,70+402,00	LB x 0,001 x 6,7	1,21+482,116	200+2020	6,70+402	1000
EOS-M-P-PP (Z) 6800xLw	3,06+1215,84	6,80+408,00	LB x 0,001 x 6,8	1,21+482,117	200+2020	6,80+408	1000
EOS-M-P-PP (Z) 6900xLw	3,10+1233,72	6,90+414,00	LB x 0,001 x 6,9	1,21+482,118	200+2020	6,90+414	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7000xLw	3,15+1251,60	7,00+420,00	LB x 0,001 x 7,0	1,21+482,119	200+2020	7,00+420	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7100xLw	3,19+1269,48	7,10+426,00	LB x 0,001 x 7,1	1,21+482,120	200+2020	7,10+426	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7200xLw	3,24+1287,36	7,20+432,00	LB x 0,001 x 7,2	1,21+482,121	200+2020	7,20+432	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7300xLw	3,28+1305,24	7,30+438,00	LB x 0,001 x 7,3	1,21+482,122	200+2020	7,30+438	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7400xLw	3,33+1323,12	7,40+444,00	LB x 0,001 x 7,4	1,21+482,123	200+2020	7,40+444	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7500xLw	3,37+1341,00	7,50+450,00	LB x 0,001 x 7,5	1,21+482,124	200+2020	7,50+450	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7600xLw	3,42+1358,88	7,60+456,00	LB x 0,001 x 7,6	1,21+482,125	200+2020	7,60+456	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7300xLw	3,28+1305,24	7,30+438,00	LB x 0,001 x 7,3	1,21+482,122	200+2020	7,30+438	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7400xLw	3,33+1323,12	7,40+444,00	LB x 0,001 x 7,4	1,21+482,123	200+2020	7,40+444	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7500xLw	3,37+1341,00	7,50+450,00	LB x 0,001 x 7,5	1,21+482,124	200+2020	7,50+450	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7600xLw	3,42+1358,88	7,60+456,00	LB x 0,001 x 7,6	1,21+482,125	200+2020	7,60+456	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7700xLw	3,46+1376,76	7,70+462,00	LB x 0,001 x 7,7	1,21+482,126	200+2020	7,70+462	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7800xLw	3,51+1394,64	7,80+468,00	LB x 0,001 x 7,8	1,21+482,127	200+2020	7,80+468	1000
EOS-M-P-PP (Z) 7900xLw	3,55+1412,52	7,90+474,00	LB x 0,001 x 7,9	1,21+482,128	200+2020	7,90+474	1000
EOS-M-P-PP (Z) 8000xLw	3,60+1430,40	8,00+480,00	LB x 0,001 x 8,0	1,21+482,129	200+2020	8,00+480	1000

Tablica A57

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A38							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3+R_{ww}^2$	DN^4	
	mm							
EOS-O 1000 PE	1000	≥ 5	20	320+4350	20	340+4370	500	1 / Ø625
EOS-O 1200 PE	1200	≥ 5	20	320+4350	20	340+4370	600	1 / Ø625
EOS-O 1500 PE	1500	≥ 5	20	320+4350	20	340+4370	800	1 / Ø625
EOS-O 2000 PE	2000	≥ 5	20	320+4350	20	340+4370	1000	1 / Ø625
EOS-O 2500 PE	2500	≥ 5	20	320+4350	20	340+4370	1200	1 / Ø625
EOS-O 3000 PE	3000	≥ 5	20	320+4350	20	340+4370	1500	1 / Ø625

Tablica A58

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Pojemność części osadowej w separatorze	Eksploatacyjna wysokość warstwy osadu
	V_{os}	A_{os}	V_{os}	h_{os}
	m^3	m^2	m^3	mm
EOS-O 1000 PE	0,26+3,41	0,79	0,26+3,41	200+2890
EOS-O 1200 PE	0,38+4,90	1,13	0,38+4,90	200+2890
EOS-O 1500 PE	0,59+7,66	1,77	0,59+7,66	200+2890
EOS-O 2000 PE	1,04+13,61	3,14	1,04+13,61	200+2890
EOS-O 2500 PE	1,62+21,26	4,91	1,62+21,26	200+2890
EOS-O 3000 PE	2,34+30,61	7,07	2,34+30,61	200+2890

Tablica A59

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A39							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN^4	
	mm							
EOS-O (Z) 1000	1000	100÷120	150	450+4480	20	470+4500	500	1 / Ø625
EOS-O (Z) 1200	1200	115÷135	150	450+4480	20	470+4500	600	1 / Ø625
EOS-O (Z) 1500	1500	150	150	450+4480	20	470+4500	800	1 / Ø625
EOS-O (Z) 2000	2000	150	150	450+4480	20	470+4500	1000	1 / Ø625
EOS-O (Z) 2500	2500	150	150	450+4480	20	470+4500	1200	1 / Ø625
EOS-O (Z) 3000	3000	150	150	450+4480	20	470+4500	1500	1 / Ø625

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out} ;
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A60

Oznaczenie separatora	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia separatora	Pojemność części osadowej w separatorze	Eksploatacyjna wysokość warstwy osadu	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju
	V_{os}	A_{os}	V_{os}	h_{os}	V_{oi}	h_{oi}
	m^3	m^2	m^3	mm	m^3	mm
EOS-O (Z) 1000	0,26+3,41	0,79	0,26+3,41	200+2890	0,79	1000
EOS-O (Z) 1200	0,38+4,90	1,13	0,38+4,90	200+2890	1,13	1000
EOS-O (Z) 1500	0,59+7,66	1,77	0,59+7,66	200+2890	1,77	1000
EOS-O (Z) 2000	1,04+13,61	3,14	1,04+13,61	200+2890	3,14	1000
EOS-O (Z) 2500	1,62+21,26	4,91	1,62+21,26	200+2890	4,91	1000
EOS-O (Z) 3000	2,34+30,61	7,07	2,34+30,61	200+2890	7,07	1000

Tablica A61

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A42							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN^4	
	mm							
ESL-ZO 15/150/1500 (1500) S	1500	150	150	2180	20	2200	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 15/150/3000 (1500) S	1500	150	150	2740	20	2760	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 20/200/2000 (1500) S	1500	150	150	2230	20	2250	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 20/200/4000 (1500) S	1500	150	150	3360	20	3380	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 30/300/3000 (1500) S	1500	150	150	2900	20	2920	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 40/400/4000 (1500) S	1500	150	150	3570	20	3590	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 50/500/5000 (1500) S	1500	150	150	4240	20	4260	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 30/300/3000 (2000) S	2000	150	150	2190	20	2210	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 30/300/6000 (2000) S	2000	150	150	2950	20	2970	800	1 / 600x1200

Tablica A61 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A42							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³⁺ R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
ESL-ZO 40/400/4000 (2000) S	2000	150	150	2370	20	2390	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 40/400/8000 (2000) S	2000	150	150	3650	20	3670	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 50/500/5000 (2000) S	2000	150	150	2770	20	2790	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 60/600/6000 (2000) S	2000	150	150	3120	20	3140	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 70/700/7000 (2000) S	2000	150	150	3490	20	3510	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 75/750/7500 (2000) S	2000	150	150	3680	20	3700	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 80/800/8000 (2000) S	2000	150	150	3870	20	3890	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 40/400/4000 (2500) S	2500	150	150	1880	20	1900	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 40/400/8000 (2500) S	2500	150	150	2690	20	2710	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 50/500/5000 (2500) S	2500	150	150	2120	20	2140	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 50/500/10000 (2500) S	2500	150	150	3140	20	3160	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 60/600/6000 (2500) S	2500	150	150	2370	20	2390	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 60/600/12000 (2500) S	2500	150	150	3590	20	3610	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 65/650/6500 (2500) S	2500	150	150	2490	20	2510	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 65/650/13000 (2500) S	2500	150	150	3810	20	3830	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 70/700/7000 (2500) S	2500	150	150	2620	20	2640	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 70/700/14000 (2500) S	2500	150	150	4050	20	4070	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 75/750/7500 (2500) S	2500	150	150	2740	20	2760	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 80/800/8000 (2500) S	2500	150	150	2860	20	2880	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 90/900/9000 (2500) S	2500	150	150	3310	20	3330	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 100/1000/10000 (2500) S	2500	150	150	3350	20	3370	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 70/700/7000 (3000) S	3000	150	150	2130	20	2150	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 75/750/7500 (3000) S	3000	150	150	2220	20	2240	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 75/750/15000 (3000) S	3000	150	150	3290	20	3310	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 80/800/8000 (3000) S	3000	150	150	2320	20	2340	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 80/800/16000 (3000) S	3000	150	150	3450	20	3470	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 90/900/9000 (3000) S	3000	150	150	2490	20	2510	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 90/900/18000 (3000) S	3000	150	150	3760	20	3780	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 100/1000/10000 (3000) S	3000	150	150	2670	20	2690	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 100/1000/20000 (3000) S	3000	150	150	4080	20	4100	1200	1 / 600x1200

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A62

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze	Rzeczywista pojemność części osadowej w separatorze
	Q _{nom} dm ³ /s	Q _{max} dm ³ /s	V _{os} dm ³	V _{oi} dm ³	h _{oi} mm	V _{os} dm ³	V _{os,r} dm ³
ESL-ZO 15/150/1500 (1500) S	15	150	3600	225	200	1500	2000
ESL-ZO 15/150/3000 (1500) S	15	150	4590	225	200	3000	3000
ESL-ZO 20/200/2000 (1500) S	20	200	3690	300	200	2000	2000
ESL-ZO 20/200/4000 (1500) S	20	200	5690	300	200	4000	4000
ESL-ZO 30/300/3000 (1500) S	30	300	4870	450	200	3000	3000
ESL-ZO 40/400/4000 (1500) S	40	400	6060	600	200	4000	4000
ESL-ZO 50/500/5000 (1500) S	50	500	7240	750	200	5000	5000
ESL-ZO 30/300/3000 (2000) S	30	300	6410	450	200	3000	3600
ESL-ZO 30/300/6000 (2000) S	30	300	8800	450	200	6000	6000

Tablica A62 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze	Rzeczywista pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{os}	V_{ol}	h_{ol}	V_{os}	$V_{os, r}$
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³	dm ³
ESL-ZO 40/400/4000 (2000) S	40	400	6980	600	200	4000	4000
ESL-ZO 40/400/8000 (2000) S	40	400	10990	600	200	8000	8000
ESL-ZO 50/500/5000 (2000) S	50	500	8230	750	200	5000	5100
ESL-ZO 60/600/6000 (2000) S	60	600	9330	900	200	6000	6000
ESL-ZO 70/700/7000 (2000) S	70	700	10490	1050	200	7000	7000
ESL-ZO 75/750/7500 (2000) S	75	750	11090	1125	200	7500	7500
ESL-ZO 80/800/8000 (2000) S	80	800	11690	1200	200	8000	8000
ESL-ZO 40/400/4000 (2500) S	40	400	8500	600	200	4000	4000
ESL-ZO 40/400/8000 (2500) S	40	400	12480	600	200	8000	8000
ESL-ZO 50/500/5000 (2500) S	50	500	9680	750	200	5000	5000
ESL-ZO 50/500/10000 (2500) S	50	500	14690	750	200	10000	10000
ESL-ZO 60/600/6000 (2500) S	60	600	10910	900	200	6000	6000
ESL-ZO 60/600/12000 (2500) S	60	600	16900	900	200	12000	12000
ESL-ZO 65/650/6500 (2500) S	65	650	11490	975	200	6500	6500
ESL-ZO 65/650/13000 (2500) S	65	650	17980	975	200	13000	13000
ESL-ZO 70/700/7000 (2500) S	70	700	12130	1050	200	7000	7000
ESL-ZO 70/700/14000 (2500) S	70	700	19150	1050	200	14000	14000
ESL-ZO 75/750/7500 (2500) S	75	750	12720	1125	200	7500	7500
ESL-ZO 80/800/8000 (2500) S	80	800	13310	1200	200	8000	8000
ESL-ZO 90/900/9000 (2500) S	90	900	15520	1350	200	9000	10000
ESL-ZO 100/1000/10000 (2500) S	100	1000	15720	1500	200	10000	10000
ESL-ZO 70/700/7000 (3000) S	70	700	14000	1050	200	7000	7000
ESL-ZO 75/750/7500 (3000) S	75	750	14640	1125	200	7500	7500
ESL-ZO 75/750/15000 (3000) S	75	750	22200	1125	200	15000	15000
ESL-ZO 80/800/8000 (3000) S	80	800	15350	1200	200	8000	8000
ESL-ZO 80/800/16000 (3000) S	80	800	23340	1200	200	16000	16000
ESL-ZO 90/900/9000 (3000) S	90	900	16550	1350	200	9000	9000
ESL-ZO 90/900/18000 (3000) S	90	900	25530	1350	200	18000	18000
ESL-ZO 100/1000/10000 (3000) S	100	1000	17820	1500	200	10000	10000
ESL-ZO 100/1000/20000 (3000) S	100	1000	27790	1500	200	20000	20000

Tablica A63

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A43							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ + R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							
ESL-ZO 15/150/1500 (1500) PE	1500	150	150	2050	20	2070	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 15/150/3000 (1500) PE	1500	150	150	2610	20	2630	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 20/200/2000 (1500) PE	1500	150	150	2100	20	2120	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 20/200/4000 (1500) PE	1500	150	150	3230	20	3250	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 30/300/3000 (1500) PE	1500	150	150	2770	20	2790	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 40/400/4000 (1500) PE	1500	150	150	3440	20	3460	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 50/500/5000 (1500) PE	1500	150	150	4110	20	4130	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 30/300/3000 (2000) PE	2000	150	150	2060	20	2080	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 30/300/6000 (2000) PE	2000	150	150	2820	20	2840	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 40/400/4000 (2000) PE	2000	150	150	2240	20	2260	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 40/400/8000 (2000) PE	2000	150	150	3520	20	3540	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 50/500/5000 (2000) PE	2000	150	150	2640	20	2660	800	1 / 600x1200

Tablica A63 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A43							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ +R _w ²	DN ⁴	
	mm							szt. / mm
ESL-ZO 60/600/6000 (2000) PE	2000	150	150	2990	20	3010	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 70/700/7000 (2000) PE	2000	150	150	3360	20	3380	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 75/750/7500 (2000) PE	2000	150	150	3550	20	3570	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 80/800/8000 (2000) PE	2000	150	150	3740	20	3760	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 40/400/4000 (2500) PE	2500	150	150	1750	20	1770	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 40/400/8000 (2500) PE	2500	150	150	2560	20	2580	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 50/500/5000 (2500) PE	2500	150	150	1990	20	2010	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 50/500/10000 (2500) PE	2500	150	150	3010	20	3030	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 60/600/6000 (2500) PE	2500	150	150	2240	20	2260	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 60/600/12000 (2500) PE	2500	150	150	3460	20	3480	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 65/650/6500 (2500) PE	2500	150	150	2360	20	2380	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 65/650/13000 (2500) PE	2500	150	150	3680	20	3700	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 70/700/7000 (2500) PE	2500	150	150	2490	20	2510	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 70/700/14000 (2500) PE	2500	150	150	3920	20	3940	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 75/750/7500 (2500) PE	2500	150	150	2610	20	2630	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 80/800/8000 (2500) PE	2500	150	150	2730	20	2750	800	1 / 600x1200
ESL-ZO 90/900/9000 (2500) PE	2500	150	150	3180	20	3200	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 100/1000/10000 (2500) PE	2500	150	150	3220	20	3240	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 70/700/7000 (3000) PE	3000	150	150	2000	20	2020	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 75/750/7500 (3000) PE	3000	150	150	2090	20	2110	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 75/750/15000 (3000) PE	3000	150	150	3160	20	3180	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 80/800/8000 (3000) PE	3000	150	150	2190	20	2210	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 80/800/16000 (3000) PE	3000	150	150	3320	20	3340	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 90/900/9000 (3000) PE	3000	150	150	2360	20	2380	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 90/900/18000 (3000) PE	3000	150	150	3630	20	3650	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 100/1000/10000 (3000) PE	3000	150	150	2540	20	2560	1200	1 / 600x1200
ESL-ZO 100/1000/20000 (3000) PE	3000	150	150	3950	20	3970	1200	1 / 600x1200

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną

Tablica A64

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze	Rzeczywista pojemność części osadowej w separatorze
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{os}	V _{ol}	h _{ol}	V _{os}	V _{os,r}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³	dm ³
ESL-ZO 15/150/1500 (1500) PE	15	150	3600	225	200	1500	2000
ESL-ZO 15/150/3000 (1500) PE	15	150	4590	225	200	3000	3000
ESL-ZO 20/200/2000 (1500) PE	20	200	3690	300	200	2000	2000
ESL-ZO 20/200/4000 (1500) PE	20	200	5690	300	200	4000	4000
ESL-ZO 30/300/3000 (1500) PE	30	300	4870	450	200	3000	3000
ESL-ZO 40/400/4000 (1500) PE	40	400	6060	600	200	4000	4000
ESL-ZO 50/500/5000 (1500) PE	50	500	7240	750	200	5000	5000
ESL-ZO 30/300/3000 (2000) PE	30	300	6410	450	200	3000	3600
ESL-ZO 30/300/6000 (2000) PE	30	300	8800	450	200	6000	6000
ESL-ZO 40/400/4000 (2000) PE	40	400	6980	600	200	4000	4000
ESL-ZO 40/400/8000 (2000) PE	40	400	10990	600	200	8000	8000
ESL-ZO 50/500/5000 (2000) PE	50	500	8230	750	200	5000	5100

Tablica A64 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Pojemność Magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju	Pojemność części osadowej w separatorze	Rzeczywista pojemność części osadowej w separatorze
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{cs}	V_{oi}	h_{oi}	V_{os}	$V_{os,r}$
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	dm ³	mm	dm ³	dm ³
ESL-ZO 60/600/6000 (2000) PE	60	600	9330	900	200	6000	6000
ESL-ZO 70/700/7000 (2000) PE	70	700	10490	1050	200	7000	7000
ESL-ZO 75/750/7500 (2000) PE	75	750	11090	1125	200	7500	7500
ESL-ZO 80/800/8000 (2000) PE	80	800	11690	1200	200	8000	8000
ESL-ZO 40/400/4000 (2500) PE	40	400	8500	600	200	4000	4000
ESL-ZO 40/400/8000 (2500) PE	40	400	12480	600	200	8000	8000
ESL-ZO 50/500/5000 (2500) PE	50	500	9680	750	200	5000	5000
ESL-ZO 50/500/10000 (2500) PE	50	500	14690	750	200	10000	10000
ESL-ZO 60/600/6000 (2500) PE	60	600	10910	900	200	6000	6000
ESL-ZO 60/600/12000 (2500) PE	60	600	16900	900	200	12000	12000
ESL-ZO 65/650/6500 (2500) PE	65	650	11490	975	200	6500	6500
ESL-ZO 65/650/13000 (2500) PE	65	650	17980	975	200	13000	13000
ESL-ZO 70/700/7000 (2500) PE	70	700	12130	1050	200	7000	7000
ESL-ZO 70/700/14000 (2500) PE	70	700	19150	1050	200	14000	14000
ESL-ZO 75/750/7500 (2500) PE	75	750	12720	1125	200	7500	7500
ESL-ZO 80/800/8000 (2500) PE	80	800	13310	1200	200	8000	8000
ESL-ZO 90/900/9000 (2500) PE	90	900	15520	1350	200	9000	10000
ESL-ZO 100/1000/10000 (2500) PE	100	1000	15720	1500	200	10000	10000
ESL-ZO 70/700/7000 (3000) PE	70	700	14000	1050	200	7000	7000
ESL-ZO 75/750/7500 (3000) PE	75	750	14640	1125	200	7500	7500
ESL-ZO 75/750/15000 (3000) PE	75	750	22200	1125	200	15000	15000
ESL-ZO 80/800/8000 (3000) PE	80	800	15350	1200	200	8000	8000
ESL-ZO 80/800/16000 (3000) PE	80	800	23340	1200	200	16000	16000
ESL-ZO 90/900/9000 (3000) PE	90	900	16550	1350	200	9000	9000
ESL-ZO 90/900/18000 (3000) PE	90	900	25530	1350	200	18000	18000
ESL-ZO 100/1000/10000 (3000) PE	100	1000	17820	1500	200	10000	10000
ESL-ZO 100/1000/20000 (3000) PE	100	1000	27790	1500	200	20000	20000

Tablica A65

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A44 i A45							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D_w/L_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3+R_{ww}^2$	DN ⁴	
	mm							
EOW-1 3/30	1000	100±120	150	930	20	950	315	1 / Ø625
EOW-1 6/60	1000	100±120	150	930	20	950	315	1 / Ø625
EOW-1 10/100	1200	115±135	150	1540	20	1560	400	1 / Ø625
EOW-1 15/150	1200	115±135	150	1540	20	1560	400	1 / Ø625
EOW-1 20/200	1500	150	150	1320	20	1340	500	1 / Ø625
EOW-1 30/300	1500	150	150	1910	20	1930	500	1 / Ø625
EOW-1 40/400	2000	150	150	1460	20	1480	600	1 / Ø625
EOW-1 50/500	2500	150	150	1520	20	1540	800	1 / Ø625
EOW-1 60/600	2500	150	150	1520	20	1540	800	1 / Ø625
EOW-1 65/650	2500	150	150	1520	20	1540	800	1 / Ø625
EOW-1 70/700 S	2500	150	150	1840	20	1860	800	1 / Ø625
EOW-1 75/750 S	2500	150	150	1840	20	1860	800	1 / Ø625
EOW-1 80/800 S	2500	150	150	1840	20	1860	800	1 / Ø625
EOW-1 90/900 S	3000	150	150	1610	20	1630	1000	1 / Ø625
EOW-1 100/1000 S	3000	150	150	1610	20	1630	1000	1 / Ø625
EOW-1 110/1100 S	3000	150	150	2200	20	2220	1000	1 / Ø625

Tablica A65 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A44 i A45							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych
	D _w /L _w	m	H _d ¹	H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ +R _{ww} ²	DN ⁴	
	mm							szt. / mm
EOW-1 120/1200 S	3000	150	150	2200	20	2220	1000	1 / Ø625
EOW-1 125/1250 S	3000	150	150	2200	20	2220	1000	1 / Ø625
EOW-1 130/1300 S	3000	150	150	2200	20	2220	1000	1 / Ø625
EOW-1 140/1400 S	3000	150	150	2200	20	2220	1000	1 / Ø625
EOW-1 160/1600 S	4600	150+250	250	3550	20	3570	1400	2 / Ø625
EOW-1 180/1800 S	4600	150+250	250	3550	20	3570	1400	2 / Ø625
EOW-1 200/2000 S	4600	150+250	250	3550	20	3570	1400	2 / Ø625
EOW-1 220/2200 S	4600	150+250	250	3550	20	3570	1400	2 / Ø625
EOW-1 240/2400 S	4600	150+250	250	3550	20	3570	1400	2 / Ø625
EOW-1 260/2600 S	4600	150+250	250	3550	20	3570	1400	2 / Ø625
EOW-1 280/2800 S	5000	150+250	250	3550	20	3570	1400	2 / Ø625
EOW-1 300/3000 S	5000	150+250	250	3550	20	3570	1400	2 / Ø625
EOW-1 320/3200 S	5000	150+250	250	3550	20	3570	1400	2 / Ø625
EOW-1 340/3400 S	5000	150+250	250	3550	20	3570	1400	2 / Ø625
EOW-1 360/3600 S	5000	150+250	250	3550	20	3570	1400	2 / Ø625
EOW-1 380/3800 S	5600	150+250	250	3550	20	3570	1600	2 / Ø625
EOW-1 400/4000 S	5600	150+250	250	3550	20	3570	1600	2 / Ø625
EOW-1 420/4200 S	5600	150+250	250	3550	20	3570	1600	2 / Ø625
EOW-1 440/4400 S	5600	150+250	250	3550	20	3570	1600	2 / Ø625
EOW-1 460/4600 S	5600	150+250	250	3550	20	3570	1600	2 / Ø625
EOW-1 480/4800 S	5600	150+250	250	3550	20	3570	1600	2 / Ø625
EOW-1 500/5000 S	6000	150+250	250	3550	20	3570	1600	2 / Ø625
EOW-1 520/5200 S	6000	150+250	250	3550	20	3570	1600	2 / Ø625
EOW-1 540/5400 S	6000	150+250	250	3550	20	3570	1600	2 / Ø625

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną;
 S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A66

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia osadnika	Pojemność części osadowej
	Q _{nom} dm ³ /s	Q _{max} dm ³ /s	V _{cs} dm ³	A _{os} m ²	V _{os} dm ³
EOW-1 3/30	3	30	620	0,66	510
EOW-1 6/60	6	60	620	0,66	510
EOW-1 10/100	10	100	1580	0,94	1290
EOW-1 15/150	15	150	1580	0,94	1290
EOW-1 20/200	20	200	2080	1,49	1730
EOW-1 30/300	30	300	3120	1,49	2610
EOW-1 40/400	40	400	4120	2,64	3450
EOW-1 50/500	50	500	6730	4,13	5640
EOW-1 60/600	60	600	6730	4,13	5640
EOW-1 65/650	65	650	6730	4,13	5640
EOW-1 70/700 S	70	700	8300	4,13	6960
EOW-1 75/750 S	75	750	8300	4,13	6960
EOW-1 80/800 S	80	800	8300	4,13	6960
EOW-1 90/900 S	90	900	10330	5,94	8660
EOW-1 100/1000 S	100	1000	10330	5,94	8660
EOW-1 110/1100 S	110	1100	14500	5,94	12170
EOW-1 120/1200 S	120	1200	14500	5,94	12170
EOW-1 125/1250 S	125	1250	14500	5,94	12170

Tablica A66 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia osadnika	Pojemność części osadowej
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{cs}	A_{os}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	m ²	dm ³
EOW-1 130/1300 S	130	1300	14500	5,94	12170
EOW-1 140/1400 S	140	1400	14500	5,94	12170
EOW-1 160/1600 S	160	1600	54850	14,40	47520
EOW-1 180/1800 S	180	1800	54850	14,40	47520
EOW-1 200/2000 S	200	2000	54850	14,40	47520
EOW-1 220/2200 S	220	2200	54850	14,40	47520
EOW-1 240/2400 S	240	2400	54850	14,40	47520
EOW-1 260/2600 S	260	2600	54850	14,40	47520
EOW-1 280/2800 S	280	2800	67650	18,10	59730
EOW-1 300/3000 S	300	3000	67650	18,10	59730
EOW-1 320/3200 S	320	3200	67650	18,10	59730
EOW-1 340/3400 S	340	3400	67650	18,10	59730
EOW-1 360/3600 S	360	3600	67650	18,10	59730
EOW-1 380/3800 S	380	3800	88440	23,10	76230
EOW-1 400/4000 S	400	4000	88440	23,10	76230
EOW-1 420/4200 S	420	4200	88440	23,10	76230
EOW-1 440/4400 S	440	4400	88440	23,10	76230
EOW-1 460/4600 S	460	4600	88440	23,10	76230
EOW-1 480/4800 S	480	4800	88440	23,10	76230
EOW-1 500/5000 S	500	5000	103950	27,40	90420
EOW-1 520/5200 S	520	5200	103950	27,40	90420
EOW-1 540/5400 S	540	5400	103950	27,40	90420

Tablica A67

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A46							Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych szt. / mm
	D_w/L_w	m	H_d^1	H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3+R_{ww}^2$	DN ⁴	
	mm							
EOW-1 3/30 PE	1000	≥ 5	20	800	20	820	315	1 / Ø625
EOW-1 6/60 PE	1000	≥ 5	20	800	20	820	315	1 / Ø625
EOW-1 10/100 PE	1200	≥ 5	20	1410	20	1430	400	1 / Ø625
EOW-1 15/150 PE	1200	≥ 5	20	1410	20	1430	400	1 / Ø625
EOW-1 20/200 PE	1500	≥ 5	20	1190	20	1210	500	1 / Ø625
EOW-1 30/300 PE	1500	≥ 5	20	1780	20	1800	500	1 / Ø625
EOW-1 40/400 PE	2000	≥ 5	20	1330	20	1350	600	1 / Ø625
EOW-1 50/500 PE	2500	≥ 5	20	1390	20	1410	800	1 / Ø625
EOW-1 60/600 PE	2500	≥ 5	20	1390	20	1410	800	1 / Ø625
EOW-1 65/650 PE	2500	≥ 5	20	1390	20	1410	800	1 / Ø625
EOW-1 70/700 S PE	2500	≥ 5	20	1710	20	1730	800	1 / Ø625
EOW-1 75/750 S PE	2500	≥ 5	20	1710	20	1730	800	1 / Ø625
EOW-1 80/800 S PE	2500	≥ 5	20	1710	20	1730	800	1 / Ø625
EOW-1 90/900 S PE	3000	≥ 5	20	1480	20	1500	1000	1 / Ø625
EOW-1 100/1000 S PE	3000	≥ 5	20	1480	20	1500	1000	1 / Ø625
EOW-1 110/1100 S PE	3000	≥ 5	20	2070	20	2090	1000	1 / Ø625
EOW-1 120/1200 S PE	3000	≥ 5	20	2070	20	2090	1000	1 / Ø625
EOW-1 125/1250 S PE	3000	≥ 5	20	2070	20	2090	1000	1 / Ø625
EOW-1 130/1300 S PE	3000	≥ 5	20	2070	20	2090	1000	1 / Ø625
EOW-1 140/1400 S PE	3000	≥ 5	20	2070	20	2090	1000	1 / Ø625

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out} ;
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną;
S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A68

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność całkowita separatora	Powierzchnia osadnika	Pojemność części osadowej
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{os}	A_{os}	V_{os}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	m ²	dm ³
EOW-1 3/30 PE	3	30	620	0,66	510
EOW-1 6/60 PE	6	60	620	0,66	510
EOW-1 10/100 PE	10	100	1580	0,94	1290
EOW-1 15/150 PE	15	150	1580	0,94	1290
EOW-1 20/200 PE	20	200	2080	1,49	1730
EOW-1 30/300 PE	30	300	3120	1,49	2610
EOW-1 40/400 PE	40	400	4120	2,64	3450
EOW-1 50/500 PE	50	500	6730	4,13	5640
EOW-1 60/600 PE	60	600	6730	4,13	5640
EOW-1 65/650 PE	65	650	6730	4,13	5640
EOW-1 70/700 S PE	70	700	8300	4,13	6960
EOW-1 75/750 S PE	75	750	8300	4,13	6960
EOW-1 80/800 S PE	80	800	8300	4,13	6960
EOW-1 90/900 S PE	90	900	10330	5,94	8660
EOW-1 100/1000 S PE	100	1000	10330	5,94	8660
EOW-1 110/1100 S PE	110	1100	14500	5,94	12170
EOW-1 120/1200 S PE	120	1200	14500	5,94	12170
EOW-1 125/1250 S PE	125	1250	14500	5,94	12170
EOW-1 130/1300 S PE	130	1300	14500	5,94	12170
EOW-1 140/1400 S PE	140	1400	14500	5,94	12170

Tablica A69

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A47 i A48											
	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴
	D_{w1}	m_1	H_{d1}^1	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych	D_{w2}	m_2	H_{d2}^1	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych				
	mm			szt. / mm	mm			szt. / mm	mm			
EOW-2 3/30	1000	100÷120	150	1 / Ø625	1000	100÷120	150	1 / Ø625	880	20	900	400
EOW-2 6/60	1000	100÷120	150	1 / Ø625	1000	100÷120	150	1 / Ø625	880	20	900	400
EOW-2 10/100	1200	115÷135	150	1 / Ø625	1000	100÷120	150	1 / Ø625	1690	20	1710	500
EOW-2 15/150	1200	115÷135	150	1 / Ø625	1000	100÷120	150	1 / Ø625	1690	20	1710	500
EOW-2 20/200	1200	115÷135	150	1 / Ø625	1000	100÷120	150	1 / Ø625	1690	20	1710	500
EOW-2 25/250 S	1200	115÷135	150	1 / Ø625	1200	115÷135	150	1 / Ø625	2080	20	2100	500
EOW-2 30/300	1500	150	150	1 / Ø625	1200	115÷135	150	1 / Ø625	1620	20	1640	600
EOW-2 35/350 S	1500	150	150	1 / Ø625	1200	115÷135	150	1 / Ø625	1870	20	1890	600
EOW-2 40/400	2000	150	150	1 / Ø625	1200	115÷135	150	1 / Ø625	1530	20	1550	700
EOW-2 50/500	2000	150	150	1 / Ø625	1200	115÷135	150	1 / Ø625	1530	20	1550	700
EOW-2 60/600 S	2000	150	150	1 / Ø625	1500	150	150	1 / Ø625	1970	20	1990	800
EOW-2 65/650 S	2000	150	150	1 / Ø625	1500	150	150	1 / Ø625	1970	20	1990	800
EOW-2 70/700	2500	150	150	1 / Ø625	1500	150	150	1 / Ø625	1470	20	1490	800
EOW-2 75/750	2500	150	150	1 / Ø625	1500	150	150	1 / Ø625	1470	20	1490	800
EOW-2 80/800 S	2500	150	150	1 / Ø625	1500	150	150	1 / Ø625	1920	20	1940	900
EOW-2 90/900 S	2500	150	150	1 / Ø625	1500	150	150	1 / Ø625	1920	20	1940	900
EOW-2 100/1000 S	2500	150	150	1 / Ø625	1500	150	150	1 / Ø625	1920	20	1940	900
EOW-2 110/1100 S	3000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / Ø625	1850	20	1870	1000
EOW-2 120/1200 S	3000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / Ø625	1850	20	1870	1000
EOW-2 125/1250 S	3000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / Ø625	1850	20	1870	1000
EOW-2 130/1300 S	3000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / Ø625	1850	20	1870	1000
EOW-2 140/1400 S	3000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / Ø625	2120	20	2140	1200

Tablica A69 c.d.

Oznaczenie separatora	Wymiary wg rys. A47 i A48											
	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ +R _{ww} ²	DN ⁴
	D _{w1}	m ₁	H _{d1} ¹	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych	D _{w2}	m ₂	H _{d2} ¹	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych				
	mm	mm	mm	szt. / mm	mm	mm	mm	szt. / mm	mm	mm	mm	mm
EOW-2 150/1500 S	3000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / Ø625	2120	20	2140	1200
EOW-2 160/1600 S	3000	150	150	1 / Ø625	2000	150	150	1 / Ø625	2120	20	2140	1200
EOW-2 180/1800 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	2500	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1400
EOW-2 200/2000 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	2500	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1400
EOW-2 220/2200 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	2500	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1400
EOW-2 240/2400 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	2500	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1400
EOW-2 260/2600 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	2500	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1400
EOW-2 280/2800 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	2500	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1400
EOW-2 300/3000 S	4600	150+250	250	2 / Ø625	2500	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1400
EOW-2 320/3200 S	5000	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1400
EOW-2 340/3400 S	5000	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1400
EOW-2 360/3600 S	5000	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1400
EOW-2 380/3800 S	5600	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1600
EOW-2 400/4000 S	5600	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1600
EOW-2 420/4200 S	5600	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1600
EOW-2 440/4400 S	5600	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1600
EOW-2 460/4600 S	5600	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1600
EOW-2 480/4800 S	5600	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1600
EOW-2 500/5000 S	6000	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1600
EOW-2 520/5200 S	6000	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1600
EOW-2 540/5400 S	6000	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1600
EOW-2 560/5600 S	6000	150+250	250	2 / Ø625	3000	150	150	1 / Ø625	3550	20	3570	1600

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną;
S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A70

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita komory separacji	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{co}	A _{os}	V _{cs}	V _{oi}	h _{oi}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	m ²	dm ³	dm ³	mm
EOW-2 3/30	3	30	580	0,79	580	350	200
EOW-2 6/60	6	60	580	0,79	580	350	200
EOW-2 10/100	10	100	1750	1,13	1220	790	200
EOW-2 15/150	15	150	1750	1,13	1220	790	200
EOW-2 20/200	20	200	1750	1,13	1220	790	200
EOW-2 25/250 S	25	250	2190	1,13	2190	1350	200
EOW-2 30/300	30	300	2610	1,77	1670	970	200
EOW-2 35/350 S	35	350	3050	1,77	1950	1180	200
EOW-2 40/400	40	400	4340	3,14	1560	900	200
EOW-2 50/500	50	500	4340	3,14	1560	900	200
EOW-2 60/600 S	60	600	5720	3,14	3230	960	200
EOW-2 65/650 S	65	650	5720	3,14	3230	960	200
EOW-2 70/700	70	700	6490	4,91	2340	1100	200

Tablica A70

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita komory separacji	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{co}	A_{os}	V_{cs}	V_{oi}	h_{oi}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	m ²	dm ³	dm ³	mm
EOW-2 75/750	75	750	6490	4,91	2340	1100	200
EOW-2 80/800 S	80	800	8700	4,91	3140	1680	200
EOW-2 90/900 S	90	900	8700	4,91	3140	1680	200
EOW-2 100/1000 S	100	1000	8700	4,91	3140	1680	200
EOW-2 110/1100 S	110	1100	12020	7,07	5340	2600	200
EOW-2 120/1200 S	120	1200	12020	7,07	5340	2600	200
EOW-2 125/1250 S	125	1250	12020	7,07	5340	2600	200
EOW-2 130/1300 S	130	1300	12020	7,07	5340	2600	200
EOW-2 140/1400 S	140	1400	13930	7,07	6190	3230	200
EOW-2 150/1500 S	150	1500	13930	7,07	6190	3230	200
EOW-2 160/1600 S	160	1600	13930	7,07	6190	3230	200
EOW-2 180/1800 S	180	1800	54850	16,62	16700	9570	200
EOW-2 200/2000 S	200	2000	54850	16,62	16700	9570	200
EOW-2 220/2200 S	220	2200	54850	16,62	16700	9570	200
EOW-2 240/2400 S	240	2400	54850	16,62	16700	9570	200
EOW-2 260/2600 S	260	2600	54850	16,62	16700	9570	200
EOW-2 280/2800 S	280	2800	54850	16,62	16700	9570	200
EOW-2 300/3000 S	300	3000	54850	16,62	16700	9570	200
EOW-2 320/3200 S	320	3200	67650	20,5	24040	13260	200
EOW-2 340/3400 S	340	3400	67650	20,5	24040	13260	200
EOW-2 360/3600 S	360	3600	67650	20,5	24040	13260	200
EOW-2 380/3800 S	380	3800	88440	26,8	24040	13260	200
EOW-2 400/4000 S	400	4000	88440	26,8	24040	13260	200
EOW-2 420/4200 S	420	4200	88440	26,8	24040	13260	200
EOW-2 440/4400 S	440	4400	88440	26,8	24040	13260	200
EOW-2 460/4600 S	460	4600	88440	26,8	24040	13260	200
EOW-2 480/4800 S	480	4800	88440	26,8	24040	13260	200
EOW-2 500/5000 S	500	5000	103950	31,5	24040	13260	200
EOW-2 520/5200 S	520	5200	103950	31,5	24040	13260	200
EOW-2 540/5400 S	540	5400	103950	31,5	24040	13260	200
EOW-2 560/5600 S	560	5600	103950	31,5	24040	13260	200

Tablica A71

Oznaczenie separatorów	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H_{out}^3	R_{ww}^2	$H_{out}^3 + R_{ww}^2$	DN ⁴
	D_{w1}	m_1	H_{d1}^1	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych	D_{w2}	m_2	H_{d2}^1	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych				
	mm	mm	mm	szt. / mm	mm	mm	mm	szt. / mm				
EOW-2 3/30 PE	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	750	20	770	400
EOW-2 6/60 PE	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	750	20	770	400
EOW-2 10/100 PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	1560	20	1580	500
EOW-2 15/150 PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	1560	20	1580	500
EOW-2 20/200 PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1000	≥ 5	20	1 / Ø625	1560	20	1580	500
EOW-2 25/250 S PE	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1950	20	1970	500
EOW-2 30/300 PE	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1490	20	1510	600
EOW-2 35/350 S PE	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1740	20	1760	600
EOW-2 40/400 PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1400	20	1420	700

Tablica A71 c.d.

Oznaczenie separatorów	ZBIORNIK 1				ZBIORNIK 2				H _{out} ³	R _{ww} ²	H _{out} ³ +R _{ww} ²	DN ⁴
	D _{w1}	m ₁	H _{d1} ¹	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych	D _{w2}	m ₂	H _{d2} ¹	Minimalna liczba / wymiar otworów rewizyjnych				
	mm			szt. / mm	mm			szt. / mm				
EOW-2 50/500 PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1200	≥ 5	20	1 / Ø625	1400	20	1420	700
EOW-2 60/600 S PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1840	20	1860	800
EOW-2 65/650 S PE	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1840	20	1860	800
EOW-2 70/700 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1340	20	1360	800
EOW-2 75/750 PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1340	20	1360	800
EOW-2 80/800 S PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1790	20	1810	900
EOW-2 90/900 S PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1790	20	1810	900
EOW-2 100/1000 S PE	2500	≥ 5	20	1 / Ø625	1500	≥ 5	20	1 / Ø625	1790	20	1810	900
EOW-2 110/1100 S PE	3000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1720	20	1740	1000
EOW-2 120/1200 S PE	3000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1720	20	1740	1000
EOW-2 125/1250 S PE	3000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1720	20	1740	1000
EOW-2 130/1300 S PE	3000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1720	20	1740	1000
EOW-2 140/1400 S PE	3000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1990	20	2010	1200
EOW-2 150/1500 S PE	3000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1990	20	2010	1200
EOW-2 160/1600 S PE	3000	≥ 5	20	1 / Ø625	2000	≥ 5	20	1 / Ø625	1990	20	2010	1200

¹ wartość H_d jest wartością minimalną, zmiana H_d powoduje zmianę H_{out};
² R_{ww} zależy od przebiegu sieci kanalizacyjnej;
³ wartość H_{out} jest wartością minimalną;
⁴ wartość DN jest wartością maksymalną;
S – symbol oznaczający montaż separatora na budowie

Tablica A72

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita komory separacji	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju
	Q _{nom}	Q _{max}	V _{co}	A _{os}	V _{os}	V _{oi}	h _{oi}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	m ²	dm ³	dm ³	mm
EOW-2 3/30 PE	3	30	580	0,79	580	350	200
EOW-2 6/60 PE	6	60	580	0,79	580	350	200
EOW-2 10/100 PE	10	100	1750	1,13	1220	790	200
EOW-2 15/150 PE	15	150	1750	1,13	1220	790	200
EOW-2 20/200 PE	20	200	1750	1,13	1220	790	200
EOW-2 25/250 S PE	25	250	2190	1,13	2190	1350	200
EOW-2 30/300 PE	30	300	2610	1,77	1670	970	200
EOW-2 35/350 S PE	35	350	3050	1,77	1950	1180	200
EOW-2 40/400 PE	40	400	4340	3,14	1560	900	200
EOW-2 50/500 PE	50	500	4340	3,14	1560	900	200
EOW-2 60/600 S PE	60	600	5720	3,14	3230	960	200
EOW-2 65/650 S PE	65	650	5720	3,14	3230	960	200
EOW-2 70/700 PE	70	700	6490	4,91	2340	1100	200
EOW-2 75/750 PE	75	750	6490	4,91	2340	1100	200
EOW-2 80/800 S PE	80	800	8700	4,91	3140	1680	200
EOW-2 90/900 S PE	90	900	8700	4,91	3140	1680	200
EOW-2 100/1000 S PE	100	1000	8700	4,91	3140	1680	200
EOW-2 110/1100 S PE	110	1100	12020	7,07	5340	2600	200
EOW-2 120/1200 S PE	120	1200	12020	7,07	5340	2600	200
EOW-2 125/1250 S PE	125	1250	12020	7,07	5340	2600	200
EOW-2 130/1300 S PE	130	1300	12020	7,07	5340	2600	200

Tablica A72 c.d.

Oznaczenie separatora	Przepustowość nominalna	Przepustowość maksymalna	Pojemność czynna osadnika	Powierzchnia osadnika	Pojemność całkowita komory separacji	Pojemność magazynowania oleju	Dopuszczalna grubość warstwy oleju
	Q_{nom}	Q_{max}	V_{co}	A_{os}	V_{ca}	V_{ol}	h_{ol}
	dm ³ /s	dm ³ /s	dm ³	m ²	dm ³	dm ³	mm
EOW-2 140/1400 S PE	140	1400	13930	7,07	6190	3230	200
EOW-2 150/1500 S PE	150	1500	13930	7,07	6190	3230	200
EOW-2 160/1600 S PE	160	1600	13930	7,07	6190	3230	200

Załącznik B.

B.1. Elementy składowe, surowce i materiały

Zestawienie elementów składowych urządzeń podczyszczających Ecol-Unicon „Separatory Ecol-Unicon” oraz surowce i materiały, z których są wykonane, podano w tablicy B1.

Tablica B1

Poz.	Elementy składowe	Surowce i materiały	Specyfikacja techniczna
1	Korpus (zbiornik) Nadbudowa korpusu (zbiornika)	beton/żelbet klasy co najmniej C35/45	PN-EN 206+A2:2021 PN-EN 1917:2004 ITB-KOT-2017/0291 wydanie 2 ITB-KOT-2021/1707 wydanie 1
2	Korpus Nadbudowa korpusu	polietylen (PE)	ITB-KOT-2018/0373 wydanie 2 ITB-KOT-2019/1096 wydanie 2 ITB-KOT-2018/0482 wydanie 1 ITB-KOT-2019/1177 wydanie 2 IBDIM-KOT-2019/0315 wydanie 2 IBDIM-KOT-2017/0102 wydanie 3 PN-EN 13476-1:2018 PN-EN ISO 9717:2017 PN-EN 13476-3+A1:2-2020
		polietylen (PE-HD)	ITB-KOT-2021/1845 wydanie 1
3	Przegroda wewnętrzna	żelbet klasy co najmniej C35/45	PN-EN 206+A2:2021
		aluminium, gat. 5754	PN-EN 573-3+A1:2022
		polietylen (PE-HD)	PN-EN ISO 14632:2021
		polipropylen (PP)	PN-EN ISO 15013:2022
		stal odporna na korozję gat. 1.4301, 1.4307, 1.4401 lub 1.4404	PN-EN 10088-1:2014
4	Wyposażenie wewnętrzne (rura centralna, rura wlotowa styczna, rura połączeniowa, deflektor, zaszyfonowanie wylotu, regulator, zamknięcie odpływu, zamknięcie pływakowe)	aluminium, gat. 5754	PN-EN 573-3+A1:2022
		polietylen (PE-HD)	PN-EN ISO 14632:2021
		polipropylen (PP)	PN-EN ISO 15013:2022
		stal odporna na korozję gat. 1.4301, 1.4307, 1.4401 lub 1.4404	PN-EN 10088-1:2014
		GRP	PN-EN ISO 23856:2021
5	Pakiet lamelowy (wkład lamelowy)	plyty z tworzywa ABS	PN-EN ISO 19062-1:2016
		polietylen (PE-HD)	PN-EN ISO 14632:2021
		polipropylen (PP)	PN-EN ISO 15013:2022
6	Wyroby uszczelniające połączenia z korpusem (zbiornikiem)	uszczelki (NBR / SBR / EPDM)	PN-EN 681-1:2002 PN-EN 681-3+A2:2006
		łańcuch uszczelniający	ITB-KOT-2017/0023 wydanie 2
		zaprawa epoksydowa	PN-EN 1504-4:2006
		przejścia szczelne z polipropylenu (PP) oraz z utwardzalnych tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (GRP)	ITB-KOT-2017/0023 wydanie 2
		pianka polietylenowa	PN-EN 12365-1:2006
		kit do złącza sanitarnego	PN-EN 15651-1:2017 PN-EN 15651-3:2017
7	Stopnie włazowe	polietylen (PE-HD)	ITB-KOT-2019/0890 wydanie 1

B.2. Oznakowanie

Urządzenia podczyszczające Ecol-Unicon „Separatory Ecol-Unicon” powinny posiadać trwałe / czytelne oznakowanie, umieszczone w widocznym miejscu, zawierające następujące informacje:

- nazwę producenta lub symbol,
- nazwę wyrobu,
- dwie ostatnie cyfry roku, w którym oznakowanie było umieszczone.

Rurę wlotową należy oznaczyć napisem „wlot”, a wylotową napisem „wylot”.