

Zbiorniki żelbetowe EU-TCM



Zbiorniki EU-TCM to żelbetowe, prefabrykowane zbiorniki, które mogą być stosowane jako:

- ▶ **zbiorniki retencyjne HYDROZONE**
- ▶ **zbiorniki przeciwpożarowe**



możliwość montażu w wersji pionowej i poziomej



niższe koszty transportu dzięki optymalnej geometrii elementów



objętość max. jednego elementu wynosi 36,5 m³

BUDOWA

Korpus zbiornika jest prefabrykowany, złożony z modułów żelbetowych. Uproszczenie procesu wytwarzania elementów prefabrykowanych pozwala na uzyskanie betonu konstrukcyjnego wysokiej jakości, dzięki lepszym warunkom pielęgnacji, szczegółowym badaniom mieszanki i kontroli na poszczególnych etapach produkcji. Wady wykonawstwa są zminimalizowane z uwagi na powtarzalność wykonania poszczególnych elementów. Dodatkowo, zastosowanie gotowych komponentów pozwala bardziej uniezależnić prace budowlane od warunków atmosferycznych.

Szczelność zbiornika zapewnia zastosowanie wysokiej klasy betonu oraz odpowiedniej grubości ścian i dna. Szczelność połączeń pomiędzy kolejnymi elementami zbiornika gwarantuje zastosowanie uszczelek elastomerowych spełniających wymagania normy PN-EN 681-3 i śrub wykonanych ze stali zabezpieczonej antykorozyjnie. W miejscu połączenia ściany bocznej z dnem wykonywany jest monolityczny skos, co eliminuje występowanie w tych miejscach skamieliny osadowej i ułatwia czyszczenie zbiornika.

PARAMETRY BETONU:

- klasa wytrzymałości (wg PN-EN 206+A1:2016): C35/45
- klasa ekspozycji (wg PN-EN 206+A1:2016): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
- nasiąkliwość (wg PN-B-06250:1988): <5%
- stopień wodoprzepuszczalności (wg PN-B-06250:1988): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-B-06250:1988): F150
- stopień mrozoodporności w 2% NaCl (wg PN-B-06250:1988): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206+A1:2016): ≤ 0,45
- zbrojenie ze stali AIII/AIIIN

Dzięki wysokiej odporności chemicznej betonu, spełniającej wymagania norm PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz PN-EN 1825-1:2007, nie jest konieczne stosowanie powłok wewnętrznych.

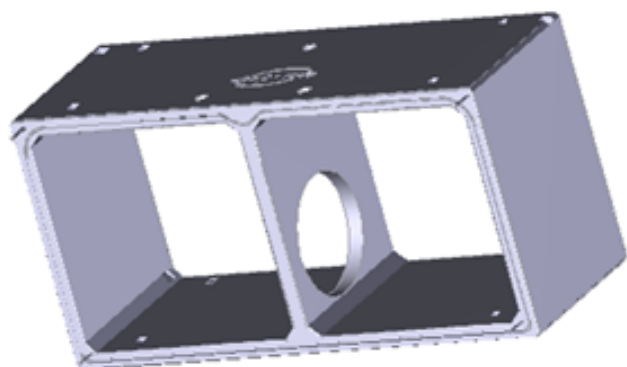
Na pokrywach montowane są kominy żłazowe, wykonane z kręgów mniejszej średnicy i w zależności od miejsca posadowienia zwieńczone pokrywą z włazem klasy A15 wg PN-EN 124 i/lub przykryciem włazowym/włazem klasy D400 wg PN-EN 124. W każdym otworze włazowym do komory retencyjnej instalowane są drabinki żłazowe wg PN-EN 14396 ze stali nierdzewnej, umożliwiające zejście na dno zbiornika. Na pokrywie umieszczone zostają kominki wentylacyjne.

W zależności od lokalizacji posadowienia:

- **Korpus zbiornika zlokalizowany w terenie nieprzejezdowym** - zaprojektowano na obciążenia stałe – ciężar zasypki gruntowej oraz na całkowite obciążenia zmienne (technologiczne) 5kN/m².
- **Korpus zbiornika zlokalizowany w terenie najazdowym** - zbiornik przystosowany do obciążenia pojazdem o masie całkowitej do 40t (Pojazd typu „K”, klasy C wg PN-85/S-10030).

ELEMENTY ZBIORNIKA:

- bazowe (przedłużających) EU-TCM-B
- zamykające EU-TCM-C

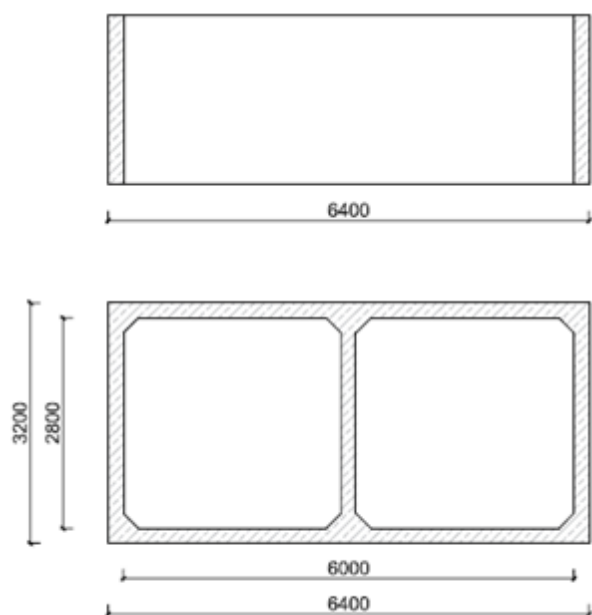


Rysunek 1. Element bazowy EU-TCM-B

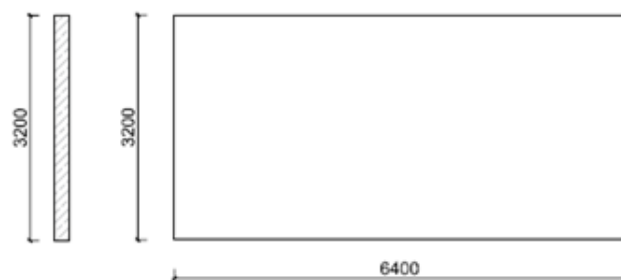


Rysunek 2. Element zamykający EU-TCM-C

WYMIARY ZEWNĘTRZNE I WEWNĘTRZNE



Rysunek 3. Wymiary elementu EU-TCM-B



Rysunek 4. Wymiary elementu EU-TCM-C