






















ENA II | NEUTRALIZATOR AKTYWNY ENA II



Specyfikacje techniczne na każde urządzenie z typoszeregu, wraz z opisem technicznym znajdują się na stronie www.ecol-unicon.com

Neutralizatory ENA II przeznaczone są do usuwania lotnych związków złoconych ze strumienia powietrze, aktywnie przetłaczanego przez wentylator, stanowiący integralny element każdego neutralizatora.

Korpus neutralizatora wykonany jest z polietylenu wysokiej gęstości PE 100 wykonanego zgodnie z normą PN-EN ISO 14632:2001P.

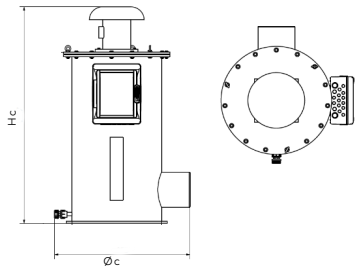
Typoszereg	Przepływ nominalny *	Max pobór mocy wentylatora	Natężenie prądu	Poziom ciśnienia akustycznego	Wysokość całkowita Hc	Średnica całkowita Ø C
	m ³ /h	W	A	db(A)	mm	mm
 ENA II-20	20	130	1	63	1550	1000
 ENA II-50	50	130	1	63	1550	1000
 ENA II-100	100	130	1	63	1550	1000
 ENA II-150	150	130	1	63	1850	1150
 ENA II-200	200	130	1	63	1850	1150
 ENA II-250	250	130	1	63	1850	1150
 ENA II-300	300	160	1	48	1950	1550
 ENA II-350	350	160	1	48	1950	1550
 ENA II-400	400	160	1	48	1950	1550
 ENA II-450	450	160	1	48	1950	1550
 ENA II-500	500	160	1	48	1950	1550
 ENA II-600	600	160	1	48	1950	1550
 ENA II-700	700	300	35	54	2000	1850
 ENA II-800	800	300	35	54	2000	1850
 ENA II-900	900	300	35	54	2000	1850
 ENA II-1000	1000	300	35	54	2000	2350
 ENA II-1100	1100	300	35	54	2000	2350
 ENA II-1200	1200	300	35	54	2000	2350
 ENA II-1300	1300	300	35	54	2000	2350
 ENA II-1400	1400	300	35	54	2000	2350
 ENA II-1500	1500	300	35	54	2000	2350

*) przepustowość nominalna urządzenia, przy której usuwanych jest 95% złoconych lotnych związków siarki.

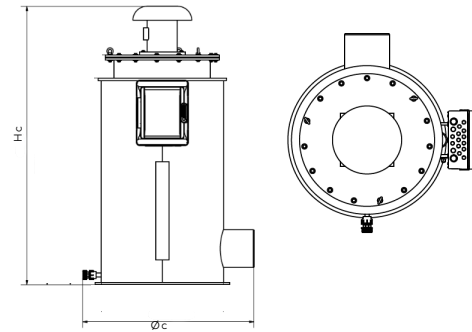
 Dostępne w Ecol-shop.com

ENA II | NEUTRALIZATOR AKTYWNY ENA II

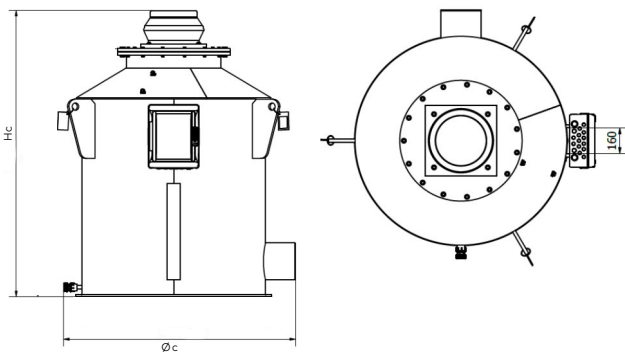
NEUTRALIZATOR
ENA II-20 | ENA II-50 | ENA II-100



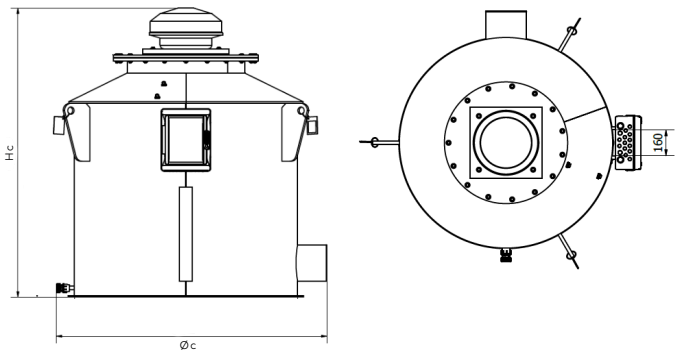
NEUTRALIZATOR
ENA II-150 | ENA II-200 | ENA II-250



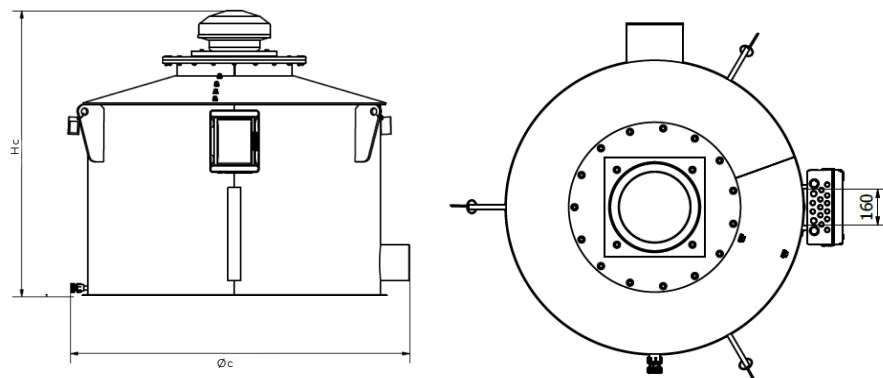
NEUTRALIZATOR
ENA II-300 | ENA II-350 | ENA II-400
ENA II-450 | ENA II-500 | ENA II-600



NEUTRALIZATOR
ENA II-700 | ENA II-800 | ENA II-900



NEUTRALIZATOR
ENA II-1000 | ENA II-1100 | ENA II-1200
ENA II-1300 | ENA II-1400 | ENA II-1500



OPIS TECHNICZNY

Neutralizator ENA II to urządzenie, którego konstrukcja umożliwia usunięcie związków złownych ze strumienia powietrza, poprzez zapewnienie odpowiedniego czasu kontaktu gazu ze złożem impregnowanego węgla aktywnego. Stosowany jest do dezodoryzacji z obiektów, takich jak: pompowni ścieków, halach krat oczyszczalni, zbiorników bezodpływowych, studni rozprężnych.

Parametry pracy

Neutralizatory charakteryzują następujące parametry pracy: Przepustowość nominalna; przepływ powietrza, przy którym następuje redukcja złownych lotnych związków siarki o $\geq 95\%$. Stężenie siarkowodoru: urządzenie zostało zaprojektowane do dezodoryzacji powietrza o stężeniu $H_2S \leq 20$ ppm. Praca urządzenia przy wyższych stężeniach siarkowodoru jest możliwa, lecz może skrócić czas eksploatacji złoża węglowego.

Budowa

Konstrukcja filtra wykonana jest z polietylenu PE-HD PE100 odpowiadającego normie PN-EN ISO 14632:2021-11, odznaczającego się wysoką odpornością na działanie korozyjnych oparów zawierających siarkowodór. Wnętrze zbiornika podzielone jest na dwie części, oddzielone od siebie perforowanym rusztem, wykonanym z płyty PE-HD, na którym położona jest siatka poliamidowa tkana. Wlot powietrza stanowi rura DN160 z bosym końcem. Zbiornik wyposażony jest w zawór spustowy kondensatu.

Wyposażenie

Neutralizator wyposażony jest w wentylator dachowy wywiewny wykorzystujący jednofazowy silnik indukcyjny. Wypełnienie komory neutralizacji stanowi złożo impregnowanego węgla aktywnego o wysokiej efektywności sorpcyjnej lotnych związków siarki.

Sterowanie

Urządzenie wyposażone jest w rozdzielnicę przystosowaną do pracy na zewnątrz pomieszczeń (klasa szczelności IP65). Rozdzielnica przetestowana jest zgodnie z normą PN-EN 61439-1:2011. Posiada również wyłącznik, pozwalający na odłączenie urządzenia od zasilania, na czas trwania prac serwisowych.

Składowanie

Układ sterowania neutralizatorem wyposażony jest w wyłącznik nadprądowy chroniący wyposażenie neutralizatora przed przeciążeniami oraz zwarciami.

Wentylator wyposażony jest w czaszę oraz siatkę ochronną, chroniącą wirnik przed uszkodzeniem wynikającym z przedostaniem się z zewnątrz ciał stałych.

Eksploatacja

Eksploatacja urządzenia polega na regularnej kontroli stanu wentylatora, kabli, styków elektrycznych oraz bezpieczników rozdzielni. Przy pracy urządzenia z nominalnym wydatkiem wentylatora wymagana będzie wymiana wsadu węglowego raz w roku.

Transport i posadowienie

Do transportu urządzenia używać uchwytów transportowych znajdujących się na korpusie urządzenia.