






















Neutralizator aktywny ENA II



Specyfikacje techniczne na każde urządzenie z typoszeregu, wraz z opisem technicznym znajdują się na stronie www.ecol-unicon.com

Neutralizatory ENA II przeznaczone są do usuwania lotnych związków złoconnych ze strumienia powietrze, aktywnie przełączanego przez wentylator, stanowiący integralny element każdego neutralizatora.

Korpus neutralizatora wykonany jest z polietylenu wysokiej gęstości PE 100 wykonanego zgodnie z normą PN-EN ISO 14632:2001P.

Typoszereg neutralizatora	Przepływ nominalny [m ³ /h]*	Max pobór mocy wentylatora [W]	Natężenie [A]	Poziom ciśnienia akustycznego [db(A)]
 ENA II-20	20	128	0,57	63
 ENA II-50	50	128	0,57	63
 ENA II-100	100	128	0,57	63
 ENA II-150	150	128	0,57	63
 ENA II-200	200	128	0,57	63
 ENA II-250	250	128	0,57	63
 ENA II-300	300	154	0,67	48
 ENA II-350	350	154	0,67	48
 ENA II-400	400	154	0,67	48
 ENA II-450	450	154	0,67	48
 ENA II-500	500	154	0,67	48
 ENA II-600	600	154	0,67	48
 ENA II-700	700	296	34	54
 ENA II-800	800	296	34	54
 ENA II-900	900	296	34	54
 ENA II-1000	1000	296	34	54
 ENA II-1100	1100	296	34	54
 ENA II-1200	1200	296	34	54
 ENA II-1300	1300	296	34	54
 ENA II-1400	1400	296	34	54
 ENA II-1500	1500	296	34	54

*) przepustowość nominalna urządzenia, przy której usuwanych jest 95% złoconnych lotnych związków siarki.

 Dostępne w Ecol-shop.com



Neutralizator aktywny ENA II

OPIS TECHNICZNY

Neutralizator ENA II to urządzenie, którego konstrukcja umożliwia usunięcie związków złownych ze strumienia powietrza, poprzez zapewnienie odpowiedniego czasu kontaktu gazu ze złożem impregnowanego węgla aktywnego. Stosowany jest do dezodoryzacji z obiektów, takich jak: pompowni ścieków, halach krat oczyszczalni, zbiorników bezodpływowych, studni rozprężnych.

Parametry pracy

Neutralizatory charakteryzują następujące parametry pracy:
Przepustowość nominalny: przepływ powietrza, przy którym następuje redukcja złownych lotnych związków siarki o $\geq 95\%$.
Stężenie siarkowodoru: urządzenie zostało stworzone do dezodoryzacji powietrza o stężeniu $H_2S \leq 20$ ppm*.

*praca urządzenia przy wyższych stężeniach H_2S jest możliwa, lecz może skrócić czas eksploatacji złoża węglowego.

Budowa

Konstrukcja filtra wykonana jest z polietylenu PE-HD PE100 odpowiadającego normie PN-EN ISO 14632:2021-11, odznaczającego się wysoką odpornością na działanie korozyjnych oparów zawierających siarkowodor. Wnętrze zbiornika podzielone jest na dwie części, oddzielone od siebie perforowanym rusztem, wykonanym z płyty PE-HD grubości 20 mm, na którym położona jest siatka poliamidowa tkana. Wlot powietrza stanowi rura DN=250 z bosym końcem. Zbiornik wyposażony jest w zawór spustowy kondensatu, który wytwarza się w procesie chemisorpcji lotnych związków siarki na złożu.

Wyposażenie

Neutralizator wyposażony jest w wentylator dachowy wywiewny wykorzystujący jednofazowy silnik indukcyjny przystosowany do napięciowej regulacji prędkości obrotowej.

Wypełnienie komory neutralizacji stanowi złożo impregnowanego węgla aktywnego o wysokiej efektywności sorpcyjnej lotnych związków siarki.

Sterowanie

Urządzenie wyposażone jest w rozdzielnicę przystosowaną do pracy na zewnątrz pomieszczeń (klasa szczelności IP65). Rozdzielnica przetestowana jest zgodnie z normą PN-EN 61439-1:2011. Układ sterowania pozwala na regulowanie prędkości obrotowej silnika wentylatora. Posiada również wyłącznik silnikowy, pozwalający na odłączenie urządzenia od zasilania, na czas trwania prac serwisowych oraz usuwania awarii.

Składowanie

Układ sterowania neutralizatorem wyposażony jest w wyłącznik nadprądowy chroniący wyposażenie neutralizatora przed przeciążeniami oraz zwarciami. Wentylator wyposażony jest w czaszę oraz siatkę ochronną, chroniącą wirnik przed uszkodzeniem wynikającym z przedostaniem się z zewnątrz ciał stałych.

Eksploatacja

Eksploatacja urządzenia polega na regularnej kontroli stanu wentylatora, kabli, styków elektrycznych oraz bezpieczników rozdzielni. Przy pracy urządzenia z nominalnym wydatkiem wentylatora wymagana będzie wymiana wsadu węglowego raz w roku.

Transport i posadowienie

Do transportu urządzenia używać uchwytów transportowych znajdujących się na korpusie urządzenia. Montaż neutralizatora polega na przykręceniu go kotwami M12 do płyty fundamentowej.